

STANDARD MODELS

CHARACTERISTICS

Horizontal mounting

Parts list	Stückliste
1 Flex Hubs	1 Ballig verzahnte Nabe
2 Flanged sleeve	2 Gehäusehälfte
3 Centre ring*	3 Zentrierring*
4 Seal	4 Rundschnurring
5 Gasket	5 Dichtring
6 Fasteners	6 Verbindungsschrauben
7 Lube plugs	7 Verschlussschraube
8 Rigid Hub	8 Starre Nabe
9 Floating shaft	9 Zwischenwelle
10 Centre plate	10 Zwischenscheibe
11 Thrust Button	11 Stützkern
12 Floating spacer tube	12 Zwischenrohrverbindung

* supplied only with dynamically balanced coupling * wird nur geliefert wenn die Kupplung dynamisch ausgewuchtet ist

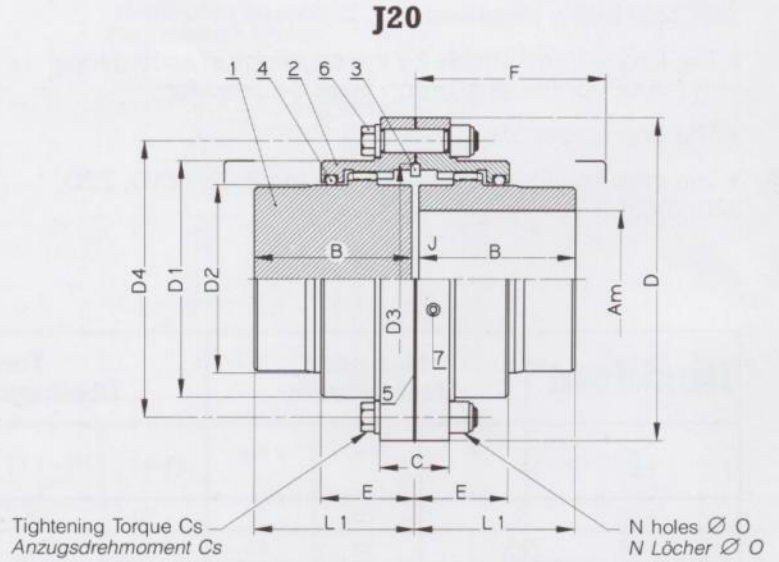
F: Clearance for shrink fitting

F: Versetzen des Gehäuses nur für Aufschumpfmontage

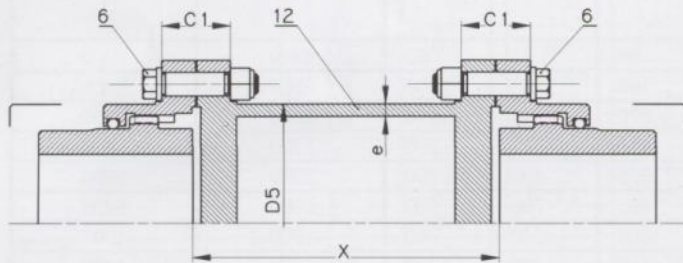
STANDARD AUSFÜHRUNGEN

MERKMALE

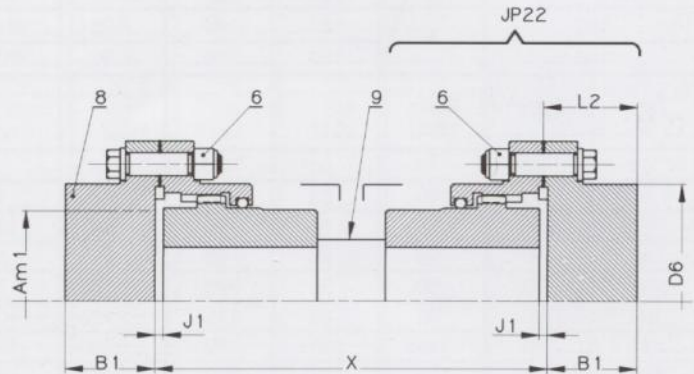
Horizontalbetrieb



JE21



JP22 - JP24



1 JP 24 coupling = 2 JP22 coupling + Floating shaft
 1 Kupplung JP 24 = 2 Kupplungen JP22 + Zwischenwelle

X: Distance between shafts ends according to installation.
 X: Entfernung zwischen den beiden Wellenenden je nach den Bedürfnissen.

Vertical Mounting / Vertikale Wellen

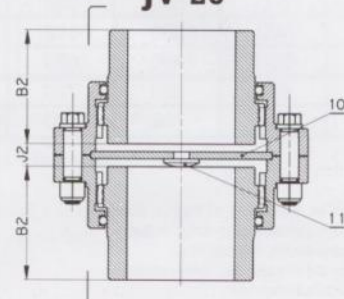
JE 21V

JP 24V

Models based on JE 21 and JP 24, where the floating part is supported by a plate device such as plate ring or thrust button.

Beim Einsatz der JE 21 und JP 24 in vertikaler Ausführung wird ein Stützring mit Stützkern zur Fixierung der Gehäuseteile eingesetzt.

JV 26



SIZE / GRÖSSE		42	60	75	90	100	120	140	160	180
Basic rating Nenn Drehmoment	daNm	70	170	320	520	900	1300	2130	2920	4150
Bore Bohrung maxi	Am [†]	42	60	75	90	104	120	142	160	180
	Am*	38	55	65	80	95	110	130	150	160
J 20	B	50	70	80	100	110	130	150	170	190
	C	32	38	38	44	44	57	57	57	76
	D	108	145	178	212	240	280	315	345	390
	D1	77,5	106	129,5	156	181	207	245	270	302
	D2	61	85	105	124	149	166	200	225	251
	D3	75	105	125	150	175	195	230	255	290
	D4	90,5	122,24	149,23	181	206,4	241,3	279,4	304,8	342,9
	E	38,5	44	46	60	67	71	78	85	91
	J	3	3	3	5	5	6	6	8	8
	L1	51,5	71,5	81,5	102,5	112,5	133	153	174	194
	F	65	85	95	120	130	150	175	195	215
O	7,94	9,5	12,7	15,9	15,9	19,05	19,05	19,05	22,2	
N◇	6	8	6	6	8	8	8	8	10	8
Cs (daNm)	2	3	10	15	15	30	30	30	30	60
JE 21	C1	31,5	37,5	37,5	44	44	55,5	55,5	55,5	75
	D5	70	102	114	140	168	194	219	245	273
	e	5	6,3	8	6,3	8	10	10	12,5	12,5
JP 22	Am1 [†]	55	75	90	110	130	145	170	190	210
	Am1*	50	70	85	100	120	135	160	180	200
	B1	50	70	80	100	110	130	150	170	190
	D6	77,5	106	129,5	156	181	207	245	270	302
	J1	4	4	4,5	5,5	6,5	8	8	10	10
	L2	52,5	72,5	83	103	114	135	155	176	196
JV 26	B2	47	67	76	97	105	125	145	165	185
	J2	9	9	11	11	15	16	16	18	18

• Weight kg • Gewicht kg	J20	4	10	16,5	30	42,5	67	102	140	200
	JP22	4,5	11	18,5	33	45	75	114	155	221
	JV26	4,1	10	16,6	30,2	43	68	103	142	202
	JE21 #	14	29	44	62	88	136	183	246	343
	//	0,8	1,5	2,1	2,1	3,2	4,5	5	7	8

• MD ² kg m ²	J20	0,017	0,076	0,18	0,45	0,85	1,8	3,4	5,5	10,2
	JP22	0,02	0,085	0,21	0,52	0,94	2,05	4	6,4	11,7
	JV26	0,017	0,077	0,18	0,46	0,86	1,82	3,4	5,6	10,3
	JE21 #	0,061	0,25	0,52	1,1	2,1	4,3	7,2	11,5	20,5
	//	0,004	0,012	0,024	0,04	0,08	0,16	0,24	0,4	0,56

Weight of grease kg Fettmenge kg	J20-JV26	0,05	0,1	0,13	0,23	0,35	0,46	0,7	0,9	1,25
	JP22	0,04	0,07	0,1	0,16	0,3	0,4	0,55	0,75	1
	JE21	0,08	0,14	0,2	0,32	0,6	0,8	1,1	1,5	2

SPEED MAX RPM

MAX ZUL. DREHZAHL U/min

J 20 JV 26^X		5300	4000	3200	2700	2400	2000	1800	1660	1470
	γ	10000	8000	6400	5400	4800	4000	3600	3300	3000

† Bore with keyway
 * Shrink fitting
 ◇ Multiply by two for JE and JP 24
 • Solid hubs
 # For complete coupling with spacer X = 1000
 // Increment X = 100
 γ Dynamically balanced
 X Other models - refer to factory JE 21 see page 14

† Bohrung für Paßfedermontage
 * Bohrung für Aufschumpfmontage
 ◇ Doppelte Anzahl bei JE und JP 24
 • Vollnaben
 # Für gesamte Kupplungslänge X = 1000
 // Längenunterschied X = 100
 γ Dynamisch ausgewuchtet
 X Weitere Ausführungen auf Anfrage, JE 21 siehe Seite 14