

**Gehäusewerkstoff:** P250GH

**Nennweiten:** DN15, DN20, DN25, DN40, DN50

**Anschlüsse:**

- Flansche DN 15-50, gemäß DIN EN 1092-1 PN 40
- Flansche ½"-2", gemäß ANSI B 16.5 Class 150 & 300
- Muffengewinde G ½"-1" (BSP) nach DIN ISO 228-1
- Muffengewinde ½"-1" NPT nach ANSI B 1.20.1
- Schweißenden DN 15-25 nach DIN EN 12627 sowie ANSI B 16.25
- Schweißmuffen DN 15-25 nach DIN EN 12760 sowie ANSI B 16.11

**Nenndruckstufe:** PN 40

**Einsatzgrenzen:**

zul. Betriebsdruck bar ü	40	37,1	33,4	27,6	23,8
zul. Betriebstemperatur °C	-10/20	100	200	300	400*

\*bei ANSI max. 350°C

**Medien:** Wasserdampf und Wasserdampfkondensat.  
Nicht für Medien der "Fluidgruppe 1" geeignet.

**Funktion:** Ein in der Membrankapsel Typ S eingeschlossenes Spezialflüssigkeit verdampft oder kondensiert durch Temperaturveränderungen. Die Arbeitstemperatur liegt nur maximal 10°C unter der Siedetemperatur von Wasser. Bei der Unterkühlungskapsel Typ L beträgt die Unterkühlung 30 - 40 °C gegenüber der Siedetemperatur. Bei steigender Temperatur verdampft die Flüssigkeit und das Ventil schließt, bei fallender Temperatur kondensiert die Flüssigkeit und das Ventil öffnet.

**Besondere Eigenschaften:** Je nach Kapseltyp wird das Kondensat nur sehr gering oder auch stärker unterkühlt abgeleitet. Geringe Unterkühlung verhindert Kondensatrückstau. Optional kann der Ableiter mit einer integrierten Rückflusssperre und einer Schlupfdampfdüse zur Vermeidung des Einfrierens der nachgeschalteten Leitung ausgerüstet werden.

**Einbau:** waagrecht oder senkrecht

**Steuerung:** Höchster Arbeitsdruck PMO= 22 bar

**Zusatzeinrichtungen gegen Mehrpreis:**

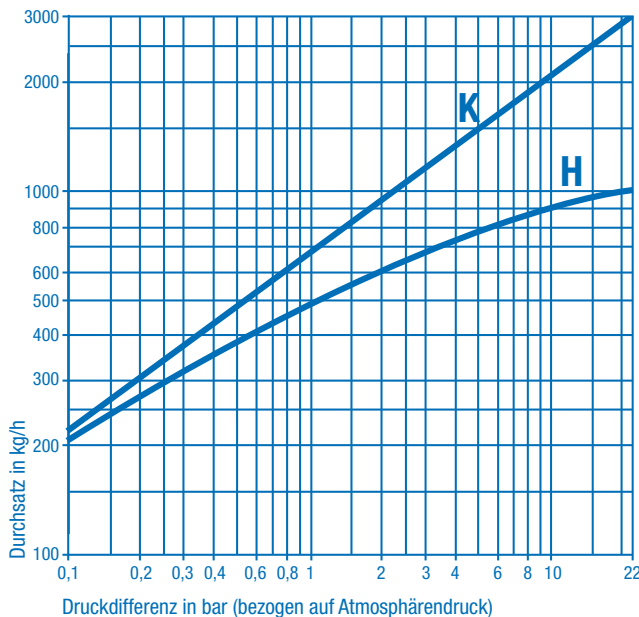
- integrierte Rückflusssperre für Einsatz in Gegendrucksystemen
- Kapsel mit ca. 5°C Kondensatunterkühlung
- Kapsel mit ca. 30°C Kondensatunterkühlung

**CE - Kennzeichnung:**

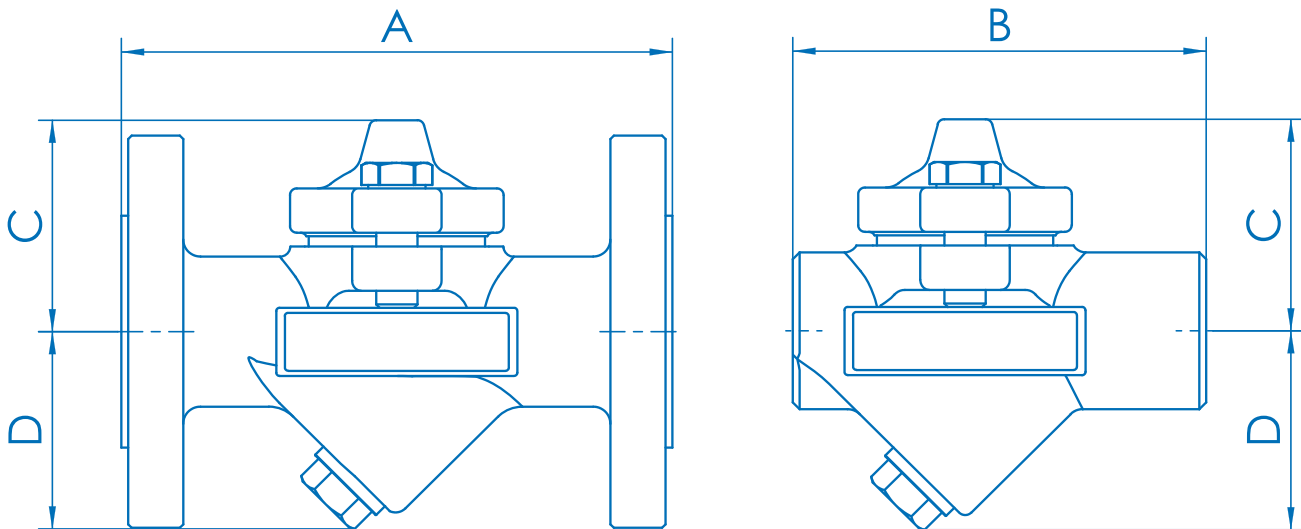
Bei dem beschriebenen Druckgerät handelt es sich nach Druckgeräte-Richtlinie 2014/68/EU um ein druckhaltendes Ausrüstungsteil.  
DN15-25: nach Artikel 4, Abs. 3 kein CE-Zeichen.  
DN40/50: Konformität nachgewiesen durch die Kennz. CE0525.

Bei Anfrage / Bestellung bitte angeben: Gerätetyp (Druchflussrichtung), Medium, Dichte, Vordruck, Gegendruck, Temperatur, Kondensatmenge (kg/h).

**Leistung**



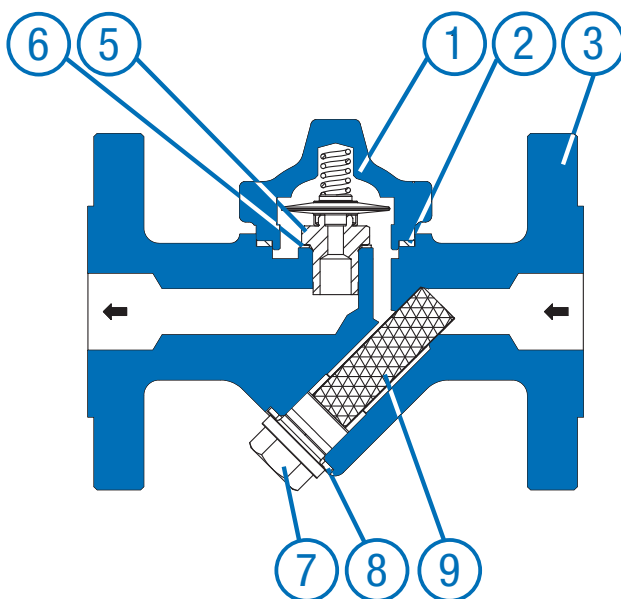
Das Diagramm zeigt die Durchsatzleistung von Kaltkondensat (K) und Heißkondensat (H) bei Einsatz einer Standard-Kapsel Typ S mit ca. 10°C Kondensatunterkühlung in kg/h.



Maße (in mm), Gewicht (in kg)

Anschluss	Gewinde			Schweißende Schweißmuffe	Flansch				
	1/2"	3/4"	1"	DN 15 - 25 (1/2" - 1")	DN 15 (1/2")	DN 20 (3/4")	DN 25 (1")	DN 40 (1 1/2")	DN 50 (2")
A	-	-	-	-	150	150	160	230	230
B	100	100	120	120	-	-	-	-	-
C	65	65	65	65	65	65	65	65	65
D	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Gewicht	3,9	4,2	4,3	4,3	5,3	5,8	6,8	10	11

## Ersatzteile



- 1 Gehäusekappe: P250GH
- 2 Gehäusedichtung: Novaphit
- 3 Gehäuseflanschteil: P250GH
- 4 Gehäuseschrauben: A4-70, DIN 933 / ISO 4017 (nicht sichtbar)
- 5 Ventileinheit komplett\*: 1.4104, 2.4610 & 1.4310
- 6 Dichtung: Weicheisen
- 7 Verschlusschraube: G 1/2" (BSP) - 5.8
- 8 Dichtung: Weicheisen
- 9 Siebpatrone: 1.4301

\* Lieferung einzelner Teile aus funktionstechnischen Gründen nicht möglich.

Um Fehllieferungen zu vermeiden, bitten wir, bei Ersatzteilbestellungen neben der Positions-Nr. auch die Werknormblatt-Nr. 10210 mit anzugeben.