


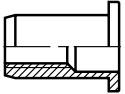
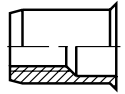
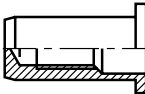
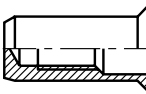
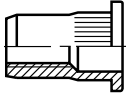
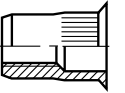
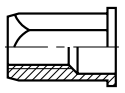
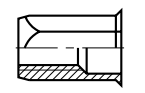
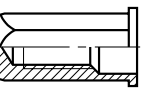
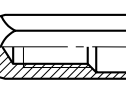
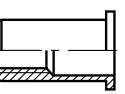
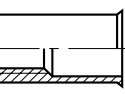
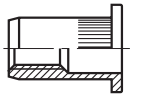
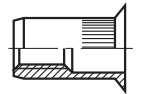
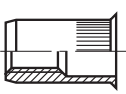
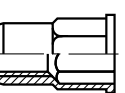
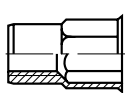
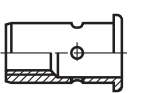
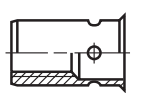

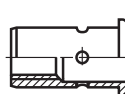
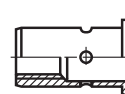
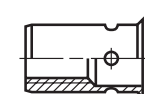
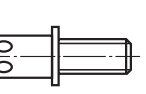
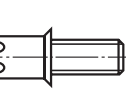


**BLINDNIETMUTTERN
BELASTBARE GEWINDE BEI
DÜNNEN MATERIALIEN UND
HOHLPROFILIEN**

***ÉCROUS AVEUGLES,
FILETAGE RÉSISTANT POUR
MATÉRIAUX FINS ET PROFILÉS
CREUX***

BLINDNIETMUTTERN

ECROUS AVEUGLES

	<p>TUBTARA, FILKO EUROSERT, AVK NUTSERT-TS HEXSERT</p> <p>4.4–4.7</p>	<p>JACK-NUT WELL-NUT NILKO</p> <p>4.8</p>		
<p>TUBTARA</p>  <p>4.9–4.12</p>	<p>TUBTARA</p>  <p>4.13–4.19</p>	<p>TUBTARA</p>  <p>4.20–4.23</p>	<p>TUBTARA</p>  <p>4.24–4.26</p>	<p>TUBTARA</p>  <p>4.27</p>
<p>TUBTARA</p>  <p>4.28</p>	<p>TUBTARA</p>  <p>4.29–4.31</p>	<p>TUBTARA</p>  <p>4.32–4.34</p>	<p>TUBTARA</p>  <p>4.35–4.37</p>	<p>TUBTARA</p>  <p>4.38–4.40</p>
<p>FILKO</p>  <p>4.41–4.44</p>	<p>FILKO</p>  <p>4.45–4.47</p>	<p>FILKO</p>  <p>4.48+4.51</p>	<p>FILKO</p>  <p>4.49+4.52</p>	<p>FILKO</p>  <p>4.50+4.53</p>
<p>FILKO</p>  <p>4.54–4.56</p>	<p>FILKO</p>  <p>4.57–4.59</p>	<p>FILKO KD MULTIGRIP</p>  <p>4.60</p>	<p>FILKO KD MULTIGRIP</p>  <p>4.61</p>	<p>FILKO KD MULTIGRIP</p>  <p>4.62</p>
<p>FILKO-KD</p>  <p>4.63</p>	<p>FILKO-KD MICRO</p>  <p>4.64</p>	<p>FILKO-KD MICRO</p>  <p>4.65</p>	<p>FILKO</p>  <p>4.66</p>	<p>FILKO</p>  <p>4.67</p>

BLINDNIETMUTTERN

ECROUS AVEUGLES

<p>EUROSERT</p>  <p>4.68</p>	<p>EUROSERT</p>  <p>4.69</p>	<p>TUBTARA, FILKO etc.</p>  <p>4.70-4.77</p>	<p>TUBTARA, FILKO etc.</p>  <p>4.78-4.80</p>	<p>TUBTARA, FILKO etc.</p>  <p>4.81-4.84</p>
<p>AVK</p>  <p>4.85-4.86</p>	<p>AVK</p>  <p>4.87-4.88</p>			
<p>NUTSERT-TS</p>  <p>4.89</p>	<p>NUTSERT-TS</p>  <p>4.90-4.91</p>			
<p>JACK-NUT</p>  <p>4.92</p>	<p>JACK-NUT</p>  <p>4.93</p>	<p>WELL-NUT</p>  <p>4.94</p>		
<p>NILKO</p>  <p>4.95</p>				

INFO

BLINDNIETMUTTERN

Blindnietmuttern sind einteilige Gewindehohlknoten, die von einer Seite «blind» und rationell gesetzt werden können. Besonders geeignet für das Anbringen von belastbaren Muttergewinden an dünnen Bauteilen und Hohlprofilen. Das Lieferprogramm umfasst die Gewindegrossen von M3 bis M12 (M16) aus nichtrostendem Stahl, Stahl verzinkt, Aluminium und Messing. Für rationelles Arbeiten stehen verschiedene Hand- oder maschinelle Werkzeuge zur Verfügung.

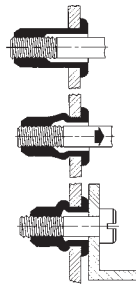
ECROUS AVEUGLES

Les écrous aveugles sont des rivets tubulaires filetés d'une pièce qui se montent de façon rationnelle et de puis un des côté de la partie portante. Cet écrou est spécialement indiqué lorsque le montage se fait sur des tôles minces ou des profilés creux, et que le filetage est sollicité par des charges. Le programme de livraison comprend les diamètres de M3 à M12 (M16) en acier inoxydable, acier zingué, aluminium et laiton. Des outils manuels ou automatiques sont à disposition pour un montage rapide et économique.

BLINDNIETMUTTERN MIT NIETWULST

Arbeitsweise

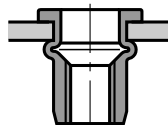
Das axiale Einziehen der Blindnietmutter bewirkt eine Stauchung des Nieschaftes zu einem ausgeprägten Nietwulst auf der Rückseite des Werkstückes.



mit Rundschaft

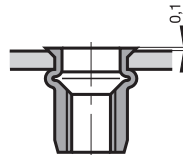
TUBTARA/FILKO/EUROCERT

Flachkopf-Blindnietmuttern mit grossem Klemmbereich. Teilweise auch mit geschlossenem Gewindeende erhältlich.



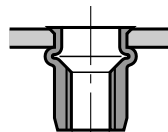
TUBTARA

Bei Verwendung von 90°-Senkkopfmuttern ist die Ansenkung so vorzunehmen, dass der Kopf nach dem Setzvorgang noch **min. 0,1 mm** vorsteht. Teilweise auch mit geschlossenem Gewindeende erhältlich.



TUBTARA/FILKO/NUTSERT-TS

Blindnietmuttern mit **kleinem Senkkopf** ersparen das Ansenken und ergeben automatisch den richtigen Überstand.



ECROUS AVEUGLES AVEC BOURRELET

Indications de montage

La traction axiale exercée sur le rivet aveugle provoque un refoulement de la matière sur le corps du rivet et forme ainsi un bourrelet sur la partie arrière de la pièce portante.

avec corps rond

TUBTARA/FILKO/EUROCERT

Écrous aveugles à **tête plate** avec grande portée de serrage. Partiellement livrable avec fermeture à la fin du filet (écrous borgnes.)

TUBTARA

Lors de l'utilisation des écrous avec **tête fraisée à 90°**, il est à respecter un chanfreinage sur la tôle permettant à la tête de dépasser **de 0,1 mm** après l'opération de pose. Partiellement livrable avec fermeture à la fin du filet. (écrous borgnes.)

TUBTARA/FILKO/NUTSERT-TS

Les écrous aveugles avec **petite tête fraisée** permettent d'éliminer le chanfreinage sur la pièce portante tout en garantissant un dépassement adéquat de la tête.



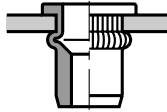
INFO

BLINDNIETMUTTERN

mit gerändeltem Schaft

TUBTARA/FILKO/EUROSERT/AVK

Mit gerändelten Flach- oder Senkkopfblindnietmuttern erreicht man in weicheren Materialien, wie z.B. in Kunststoff oder Aluminium, eine erhöhte Verdrehsicherheit.



avec corps cannelé

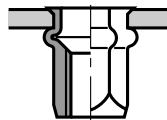
TUBTARA/FILKO/EUROSERT/AVK

Avec l'utilisation des écrous aveugles à corps cannelé et tête plate ou fraisée, il est possible d'augmenter de façon considérable la sécurité contre la rotation dans les matières tendres telles les plastiques ou l'aluminium.

mit Sechskantschaft

TUBTARA/FILKO/HEXSERT

Diese mit Flachkopf oder kleinem Senkkopf erhältlichen Blindnietmuttern erfüllen höchste Ansprüche, wenn an die Verdrehsicherheit spezielle Anforderungen gestellt werden.



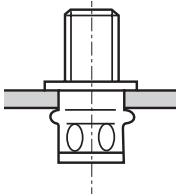
avec corps hexagonal

TUBTARA/FILKO/HEXSERT

Ces écrous aveugles disponibles avec tête plate ou petite tête fraisée permettent de garantir la plus grande sécurité contre la rotation de l'écrou dans son logement.

FILKO-Blindnietschraube

Mit der Blindnietschraube wird ermöglicht, an Hohlkörpern wie Profilen, Rohren usw. sowie an rückseitig nicht zugänglichen Bauteilen, von nur einer Seite her einen Gewindebolzen anzubringen.



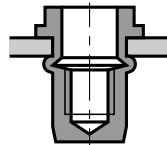
FILKO-Vis à river à l'aveugle

A l'aide de la vis à river à l'aveugle il est possible de fixer dans des corps creux, tels que profils, tubes etc. et dans des pièces inaccessibles depuis l'arrière, des axes filetés.

Auf Anfrage

Sonderanfertigungen

Spezielle Klemmlängen, Kopfhöhen, Sonderwerkstoffe etc., fertigen wir nach Kundenspezifikationen.



Sur demande

Fabrications spéciales

Il nous est possible de livrer des écrous aveugles selon spécifications spéciales du client, comme p.ex. corps de longueur hors norme, hauteur de la tête ou encore matières diverses.

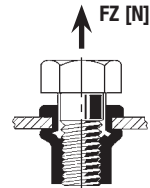
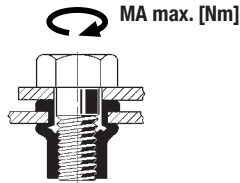
INFO

PRODUKTEEIGENSCHAFTEN BLINDNIETMUTTERN

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT ECROUS AVEUGLES

Max. Anzugsdrehmoment
Couple de serrage max.

Gewinde-Ausreisskraft
Force d'arrachement du filetage



TUBTARA Typ: UT/RUT/HUT

d ₁	Mutterwerkstoff / Matière de l'écrou					
	Rostfrei / Inox ~ 1.4567		Stahl / Acier		Aluminium	
	M _A max.	F _z	M _A max.	F _z	M _A max.	F _z
M3			2,5	> 5'000	2,0	3'280
M4		9'000	3,0	> 8'000	2,2	4'330
M5		13'750	6,0	9'600	4,5	5'525
M6		18'800	12,5	18'500	9,5	10'000
M8		25'800	26,0	26'100	17,0	11'200
M10		> 45'000 *	38,0 *	31'700 *	25,0*	17'700*
M12				> 50'000		

* = Schaft-ø 12.4 mm / ø du corps 12.4 mm

FILKO Typ: C / UC / HC / HUC

FILKO Typ: UB / RUB / HUB

d ₁	Mutterwerkstoff / Matière de l'écrou					
	Rostfrei / Inox ~ 1.4305		Stahl / Acier		Stahl verzinkt Acier zingué	Stahl rostfrei Acier inoxydable
	M _A max.	F _z	M _A max.	F _z	F _z	F _z
M3	1,4	5'000	1,4	4'500		
M4	3,2	8'250	3,2	7'500	6'800	
M5	6,4	11'500	6,4	10'500	9'200	12'500
M6	11,1	19'500	11,1	18'000	14'000	20'000
M8	27,0	32'000	27,0	29'500	27'000	32'000
M10	53,0	43'500	53,0	40'000	36'000	46'000
M12	91,0	66'000	91,0	61'000	52'000	63'000

Diese Angaben sind Durchschnittswerte
bezogen auf das Mutterversagen.

Ces valeurs sont des valeurs moyennes
mesurées sur la détérioration de l'écrou.

INFO

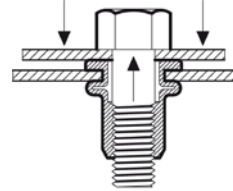


PRODUKTEEIGENSCHAFTEN FILKO-KD-MUTTERN

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT ECROUS FILKO-KD

Axiale Prüflast / Force d'arrachement axiale

Gewinde Filetage	Stahl / Acier CB 4 FF * Rostfrei / inox A2 / A4	Stahl / Acier T-spec	Stahl / Acier C-spec
	Newton	Newton	Newton
M4	6'800	–	Für Schrauben in Güte 10.9 Pour vis en qualité 10.9
M5	9'200	12'500	
M6	14'000	20'000	
M8	27'000	32'000	
M10	36'000	46'000	
M12	52'000	63'000	



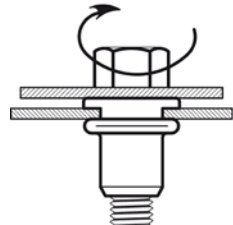
Scherfestigkeit / Résistance au cisaillement

Gewinde Filetage	Stahl / Acier CB 4 FF * Rostfrei / inox A2 / A4	Stahl / Acier T-spec	Stahl / Acier C-spec
	Newton ca.	Newton ca.	Newton
M4	2'200	–	Abhängig von der Konstruktion Dépendant de la construction
M5	3'300	3'600	
M6	4'400	4'800	
M8	5'200	5'800	
M10	7'100	7'700	
M12	10'700	11'500	



Anzugsdrehmoment / Couple de serrage

Gewinde Filetage	Stahl / Acier CB 4 FF * Rostfrei / inox A2 / A4	Stahl / Acier T-spec	Stahl / Acier C-spec
	Anzugsdrehmoment / Couple de serrage		
M4	Für Schrauben in Güte 5.6 Pour vis en qualité 5.6	Für Schrauben in Güte 8.8 Pour vis en qualité 8.8	Für Schrauben in Güte 10.9 Pour vis en qualité 10.9
M5			
M6			
M8			
M10			
M12			



Gewinde Filetage	Nichtrostender Stahl Acier inoxydable A2 1.4567	Nichtrostender Stahl Acier inoxydable A4 316
	Anzugsdrehmoment / Couple de serrage	
M4	Für Schrauben in Güte 5.6 Pour vis en qualité 5.6	Für Schrauben in Güte 8.8 Pour vis en qualité 8.8
M5		
M6		
M8		
M10		
M12		

* Material M3/M4 CB 4 FF
* Matériel M3/M4 CB 4 FF

Die hier angegebenen Werte verstehen sich als Richtwerte, eigene Versuche sind unbedingt erforderlich!

Les valeurs indiquées sont approximatives, leurs expériences sont essentielles!



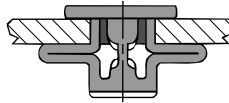
INFO

BLINDNIETMUTTERN

ECROUS AVEUGLES

JACK-NUT

Geeignet für den Einsatz in Gipskarton, Kunststoff, Hartfaser, Sperrholz usw. Grosse Auflage auf der Materialrückseite, grosser Klemmbereich und einfache Montage direkt mit Schraube oder Handsetzspanne möglich.

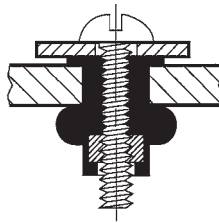


JACK-NUT

Utilisé dans les applications avec plaques plâtre-carton, plastiques, fibres de verre, bois, etc. Grande surface d'appui sur la surface opposée de la plaque, grande longueur d'assemblage et montage simple directement avec la vis ou avec la pince à main.

WELL-NUT

Blindnietmutter aus Neopren mit Gewindeein-satz aus Messing. Sie ist schwingungsdämpfend, elektrisch nicht leitend und von Hand montierbar. Ein-satz in Metall, Kunststoff, Glas, Eternit, Keramik usw.

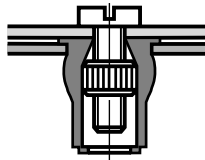


WELL-NUT

Ecrou aveugle en néoprène avec pièce filetée en laiton. Cet écrou absorbe les vibrations et est électriquement non-conducteur. Se monte à la main. Utilisé avec les métaux, le verre, l'éternit, le plastique, la céramique etc.

NILKO

Blind-Steckmutter aus Polyamid mit Messing-Einsatz. Für geringe Beanspruchung, dielektrisch. Ohne Werkzeuge blind setzbar.



NILKO

Ecrou aveugle enfichable en polyamide avec partie filetée en laiton. Montage à la main. Pour les efforts réduits, électriquement isolant.

TUBTARA®

BLINDNIETMUTTERN UT/F

Nichtrostender Stahl A4

Flachkopf, offen

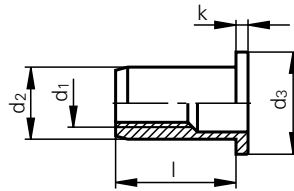
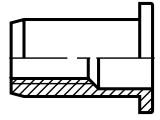
Kennzeichen für A4: 3 Kerben auf der Kopfseite




ECROUS AVEUGLES UT/F

Acier inoxydable A4

Tête plate, ouvert

Caractéristique pour A4: 3 entailles sur la tête



d ₁		d ₂	d ₃	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M4	6,1	6,0	9,0	1,00	11,00	0,50-2,00	M 4 UT/316F 2	156 370	100	500
M5	7,1	7,0	10,0	1,00	11,50	0,50-3,00	M 5 UT/316F 3	156 379	100	500
M6	9,1	9,0	12,0	1,50	14,50	0,50-3,00	M 6 UT/316F 3	156 385	100	500
M8	11,1	11,0	15,0	1,50	16,00	0,50-3,00	M 8 UT/316F 3	156 389	100	500

TUBTARA®

BLINDNIETMUTTERN UT/F

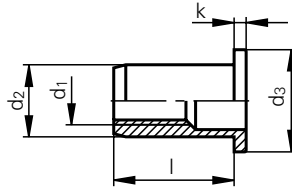
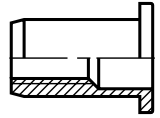
Nichtrostender Stahl A2




Flachkopf, offen

ECROUS AVEUGLES UT/F

Acier inoxydable A2

Tête plate, ouvert



d_1		d_2	d_3	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP		
M4		6,1	6,0	9,0	1,00	11,00	0,50-2,00	M 4 UT/ROF 2	116 242	100	1000
M4		6,1	6,0	9,0	1,00	12,50	2,00-3,50	M 4 UT/ROF 3,5	116 243	100	1000
M5		7,1	7,0	10,0	1,00	11,50	0,50-3,00	M 5 UT/ROF 3	103 107	100	1000
M5		7,1	7,0	10,0	1,00	15,00	3,00-5,00	M 5 UT/ROF 5	118 991	100	500
M6		9,1	9,0	12,0	1,50	14,50	0,50-3,00	M 6 UT/ROF 3	116 498	100	500
M6		9,1	9,0	12,0	1,50	16,50	3,00-5,00	M 6 UT/ROF 5	135 008	100	500
M8		11,1	11,0	15,0	1,50	16,00	0,50-3,00	M 8 UT/ROF 3	116 244	100	500
M8		11,1	11,0	15,0	1,50	18,50	3,00-5,50	M 8 UT/ROF 5,5	118 687	100	500
M10		12,1	12,0	15,0	1,00	18,50	0,80-3,00	M10 UT/ROF 3	118 688	100	500
M10		12,1	12,0	15,0	1,00	20,50	3,00-5,00	M10 UT/ROF 5	118 689	100	500

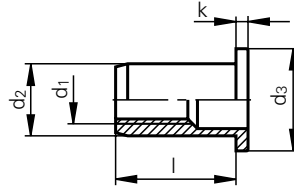
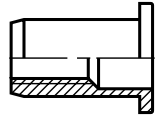
TUBTARA®




BLINDNIETMUTTERN UT/F

Stahl verzinkt
Flachkopf, offen

ECROUS AVEUGLES UT/F

Acier zingué
Tête plate, ouvert



d_1		d_2	d_3	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M3	5,1	5,0	8,0	0,75	9,75	0,25-2,00	M 3 UT/FEF 2	103 037 *	100	1000
M3	5,1	5,0	8,0	0,75	10,75	2,00-3,00	M 3 UT/FEF 3	103 038 *	100	1000
M4	6,1	6,0	10,0	0,75	10,75	0,25-3,00	M 4 UT/FEF 3	103 039	100	1000
M4	6,1	6,0	10,0	0,75	12,25	3,00-4,50	M 4 UT/FEF 4,5	103 040	100	1000
M5	7,1	7,0	11,0	1,00	12,00	0,25-3,00	M 5 UT/FEF 3	103 041	100	1000
M5	7,1	7,0	11,0	1,00	15,00	3,00-5,50	M 5 UT/FEF 5,5	103 042	100	500
M6	9,1	9,0	13,0	1,50	14,50	0,50-3,00	M 6 UT/FEF 3	103 043	100	500
M6	9,1	9,0	13,0	1,50	16,50	3,00-5,50	M 6 UT/FEF 5,5	103 044	100	500
M6	9,1	9,0	13,0	1,50	19,00	5,50-8,00	M 6 UT/FEF 8	113 751	100	500
M8	11,1	11,0	16,0	1,50	16,00	0,50-3,00	M 8 UT/FEF 3	103 045	100	500
M8	11,1	11,0	16,0	1,50	18,50	3,00-5,50	M 8 UT/FEF 5,5	103 046	100	500
M8	11,1	11,0	16,0	1,50	21,50	5,50-8,00	M 8 UT/FEF 8	113 752	100	500
M10	12,5	12,4	18,5	2,25	19,75	0,80-3,50	M10 UT/FEF 3,5	103 047	100	750
M10	12,5	12,4	18,5	2,25	22,75	3,50-6,00	M10 UT/FEF 6	103 048	100	700
M12	16,1	16,0	23,0	2,00	25,00	1,00-4,00	M12 UT/FEF 4	117 489	100	400
M12	16,1	16,0	23,0	2,00	28,00	4,00-7,00	M12 UT/FEF 7	117 488	100	300

* Auf Anfrage / Sur demande

M10 verstärkt mit Schaft- \varnothing 13 mm, auf Anfrage

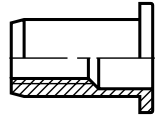
M10 renforcé avec corps de \varnothing 13 mm, sur demande

TUBTARA®

BLINDNIETMUTTERN UT/F

Aluminium AlMg2,5

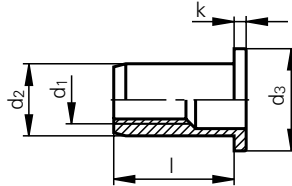
Flachkopf, offen






ECROUS AVEUGLES UT/F

Aluminium AlMg2,5

Tête plate, ouvert



d_1		d_2	d_3	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M3	5,1	5,0	8,0	0,75	9,75	0,25-2,00	M 3 UT/ALF 2	102 905 *	100	1000
M3	5,1	5,0	8,0	0,75	10,75	2,00-3,00	M 3 UT/ALF 3	102 906 *	100	1000
M4	6,1	6,0	10,0	0,75	10,75	0,25-3,00	M 4 UT/ALF 3	102 907	100	1000
M4	6,1	6,0	10,0	0,75	12,25	3,00-4,50	M 4 UT/ALF 4,5	102 908	100	1000
M5	7,1	7,0	11,0	1,00	12,00	0,25-3,00	M 5 UT/ALF 3	102 909	100	1000
M5	7,1	7,0	11,0	1,00	15,00	3,00-5,50	M 5 UT/ALF 5,5	102 910	100	500
M6	9,1	9,0	13,0	1,50	14,50	0,50-3,00	M 6 UT/ALF 3	102 911	100	500
M6	9,1	9,0	13,0	1,50	16,50	3,00-5,50	M 6 UT/ALF 5,5	102 912	100	500
M8	11,1	11,0	16,0	1,50	16,00	0,50-3,00	M 8 UT/ALF 3	102 913	100	500
M8	11,1	11,0	16,0	1,50	18,50	3,00-5,50	M 8 UT/ALF 5,5	102 914	100	500
M10	12,5	12,4	18,5	2,25	19,75	0,80-3,50	M10 UT/ALF 3,5	102 915	100	750
M10	12,5	12,4	18,5	2,25	22,75	3,50-6,00	M10 UT/ALF 6	114 932 *	100	750

* Auf Anfrage / Sur demande

TUBTARA®

BLINDNIETMUTTERN UT/S

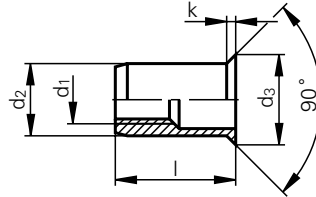
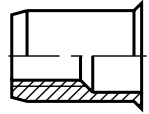
Nichtrostender Stahl A2




Senkkopf, offen

ECROUS AVEUGLES UT/S

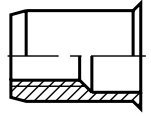
Acier inoxydable A2

Tête fraisée, ouvert



d ₁		d ₂	d ₃ max.	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M4	6,1	6,0	8,8	1,00	12,0	1,00-3,00	M 4 UT/ROS 3	116 240	100	1000
M5	7,1	7,0	9,0	1,00	12,0	1,00-3,50	M 5 UT/ROS 3,5	115 839	100	1000
M6	9,1	9,0	12,0	1,50	17,0	1,50-4,50	M 6 UT/ROS 4,5	116 497	100	500
M8	11,1	11,0	14,0	1,50	17,5	1,50-4,50	M 8 UT/ROS 4,5	116 241	100	500
M8	11,1	11,0	14,0	1,50	19,5	4,50-6,50	M 8 UT/ROS 6,5	119 812	100	500
M10	12,1	12,0	15,0	1,50	20,0	1,70-4,50	M10 UT/ROS 4,5	118 690	100	500

TUBTARA®

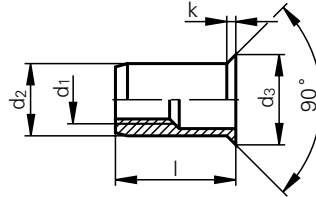





BLINDNIETMUTTERN UT/S

Stahl verzinkt
Senkkopf, offen

ECROUS AVEUGLES UT/S

Acier zingué
Tête fraisée, ouvert



d ₁		d ₂	d ₃ max.	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M3	5,1	5,0	8,0	1,50	11,25	1,50-3,50	M 3 UT/FES 3,5	103 050 *	100	1000
M4	6,1	6,0	9,0	1,50	11,50	1,50-3,50	M 4 UT/FES 3,5	103 051	100	1000
M4	6,1	6,0	9,0	1,50	13,00	3,50-5,00	M 4 UT/FES 5	103 052	100	1000
M5	7,1	7,0	10,0	1,50	13,00	1,50-4,00	M 5 UT/FES 4	103 053	100	1000
M5	7,1	7,0	10,0	1,50	16,00	4,00-6,50	M 5 UT/FES 6,5	103 054	100	500
M6	9,1	9,0	12,0	1,50	17,00	1,50-4,50	M 6 UT/FES 4,5	103 055	100	500
M6	9,1	9,0	12,0	1,50	19,00	4,50-6,50	M 6 UT/FES 6,5	103 056	100	500
M8	11,1	11,0	14,0	1,50	19,00	1,50-4,50	M 8 UT/FES 4,5	103 057	100	500
M8	11,1	11,0	14,0	1,50	21,00	4,50-6,50	M 8 UT/FES 6,5	103 058	100	500
M10	12,5	12,4	15,4	1,50	21,00	1,50-4,50	M10 UT/FES 4,5	103 059	100	500
M10	12,5	12,4	15,4	1,50	23,00	4,50-6,50	M10 UT/FES 6,5	103 060	100	750
M12	16,1	16,0	19,6	1,80	26,00	2,00-4,50	M12 UT/FES 4,5	117 490	100	500
M12	16,1	16,0	19,6	1,80	29,00	4,50-7,50	M12 UT/FES 7,5	117 491	100	400

* Auf Anfrage / Sur demande

TUBTARA®

BLINDNIETMUTTERN UT/S

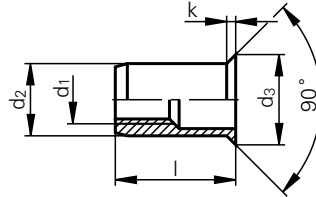
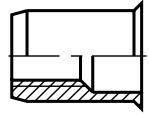
Aluminium AlMg2,5




Senkkopf, offen

ECROUS AVEUGLES UT/S

Aluminium AlMg2,5

Tête fraisée, ouvert



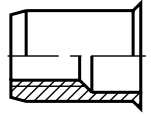
d ₁		d ₂	d ₃ max.	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M3	5,1	5,0	8,0	1,50	11,25	1,50-3,50	M 3 UT/ALS 3,5	102 917 *	100	1000
M4	6,1	6,0	9,0	1,50	11,50	1,50-3,50	M 4 UT/ALS 3,5	102 918	100	1000
M4	6,1	6,0	9,0	1,50	13,00	3,50-5,00	M 4 UT/ALS 5	102 919 *	100	1000
M5	7,1	7,0	10,0	1,50	13,00	1,50-4,00	M 5 UT/ALS 4	102 920	100	1000
M5	7,1	7,0	10,0	1,50	16,00	4,00-6,50	M 5 UT/ALS 6,5	102 921 *	100	500
M6	9,1	9,0	12,0	1,50	17,00	1,50-4,50	M 6 UT/ALS 4,5	102 922	100	500
M6	9,1	9,0	12,0	1,50	19,00	4,50-6,50	M 6 UT/ALS 6,5	102 923	100	500
M8	11,1	11,0	14,0	1,50	19,00	1,50-4,50	M 8 UT/ALS 4,5	102 924	100	500
M8	11,1	11,0	14,0	1,50	21,00	4,50-6,50	M 8 UT/ALS 6,5	102 925 *	100	500

* Auf Anfrage / Sur demande

M10 auf Anfrage

M10 sur demande

TUBTARA®



BLINDNIETMUTTERN UT/KS

Nichtrostender Stahl A4

Kleiner Senkkopf, offen

Kein Ansenken der Bohrung

Kennzeichen für A4: 3 Kerben auf der Kopfseite

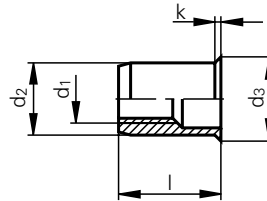
ECROUS AVEUGLES UT/KS




Acier inoxydable A4

Petite tête fraisée, ouvert

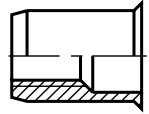
Sans chanfreinage du perçage

Caractéristique pour A4: 3 entailles sur la tête



d_1		d_2	d_3	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP
M4	6,1	6,0	6,5	0,50	11,00	0,50-2,00	M 4 UT/316KS 2	156 402	100 500
M5	7,1	7,0	7,5	0,50	12,00	0,50-3,00	M 5 UT/316KS 3	156 405	100 500
M6	9,1	9,0	9,5	0,50	14,50	0,50-3,00	M 6 UT/316KS 3	156 408	100 500
M8	116,1	11,0	11,5	0,50	16,00	0,50-3,00	M 8 UT/316KS 3	156 410	100 500

TUBTARA®



BLINDNIETMUTTERN UT/KS

Nichtrostender Stahl A2

Kleiner Senkkopf, offen

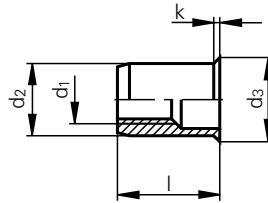
Kein Ansenken der Bohrung




ECROUS AVEUGLES UT/KS

Acier inoxydable A2

Petite tête fraisée, ouvert

Sans chanfreinage du perçage

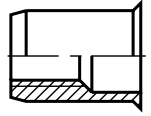


d ₁		d ₂	d ₃	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M4	6,1	6,0	6,5	0,50	11,00	0,50-2,00	M 4 UT/ROKS 2	116 237	100	1000
M5	7,1	7,0	7,5	0,50	12,00	0,50-3,00	M 5 UT/ROKS 3	116 238	100	1000
M6	9,1	9,0	9,5	0,50	14,50	0,50-3,00	M 6 UT/ROKS 3	116 496	100	500
M8	11,1	11,0	11,5	0,50	16,00	0,50-3,00	M 8 UT/ROKS 3	116 239	100	500
M8	11,1	11,0	11,5	0,50	18,50	3,00-5,50	M 8 UT/ROKS 5,5	123 148	100	500

M10 auf Anfrage

M10 sur demande

TUBTARA®



BLINDNIETMUTTERN UT/KS

Stahl verzinkt

Kleiner Senkkopf, offen

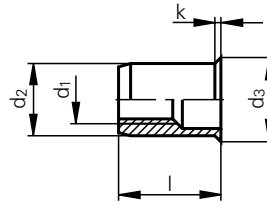
Kein Ansenken der Bohrung




ECROUS AVEUGLES UT/KS

Acier zingué

Petite tête fraisée, ouvert

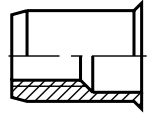
Sans chanfreinage du perçage



d_1		d_2	d_3	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M4	6,1	6,0	6,5	0,50	10,75	0,50-3,00	M 4 UT/FEKS 3	103 021	100	1000
M5	7,1	7,0	7,5	0,50	12,00	0,50-3,00	M 5 UT/FEKS 3	103 023	100	1000
M5	7,1	7,0	7,5	0,50	15,00	3,00-5,50	M 5 UT/FEKS 5,5	116 557	100	500
M6	9,1	9,0	9,5	0,50	14,50	0,50-3,00	M 6 UT/FEKS 3	103 027	100	500
M6	9,1	9,0	9,5	0,50	16,50	3,00-5,50	M 6 UT/FEKS 5,5	113 590	100	500
M6	9,1	9,0	9,5	0,50	19,50	5,50-8,00	M 6 UT/FEKS 8	156 997 *	100	500
M8	11,1	11,0	11,5	0,50	16,00	0,50-3,00	M 8 UT/FEKS 3	103 031	100	500
M8	11,1	11,0	11,5	0,50	18,50	3,00-5,50	M 8 UT/FEKS 5,5	116 559	100	500
M10	12,5	12,4	12,9	0,50	19,50	0,80-3,50	M10 UT/FEKS 3,5	116 163	100	500

* Auf Anfrage / Sur demande

TUBTARA®



BLINDNIETMUTTERN UT/KS

Aluminium AlMg2,5

Kleiner Senkkopf, offen

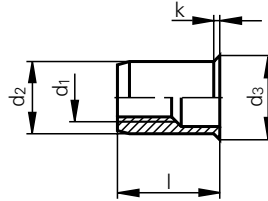
Kein Ansenken der Bohrung




ECROUS AVEUGLES UT/KS

Aluminium AlMg2,5

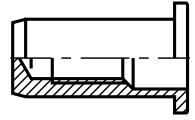
Petite tête fraisée, ouvert

Sans chanfreinage du perçage



d ₁		d ₂	d ₃	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M4	6,1	6,0	6,5	0,5	10,75	0,50-3,00	M 4 UT/ALKS 3	102 900	100	1000
M5	7,1	7,0	7,5	0,5	12,00	0,50-3,00	M 5 UT/ALKS 3	102 901	100	1000
M6	9,1	9,0	9,5	0,5	14,50	0,50-3,00	M 6 UT/ALKS 3	102 902	100	500
M8	11,1	11,0	11,5	0,5	16,00	0,50-3,00	M 8 UT/ALKS 3	102 904	100	500

TUBTARA®



BLINDNIETMUTTERN UT/FG

Nichtrostender Stahl A4

Flachkopf, geschlossen

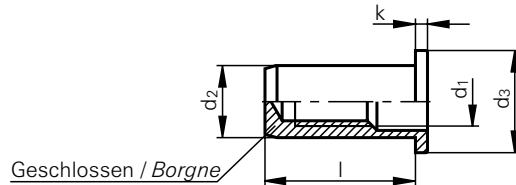
Kennzeichen für A4: 3 Kerben auf der Kopfseite




ECROUS AVEUGLES UT/FG

Acier inoxydable A4

Tête plate, borgne

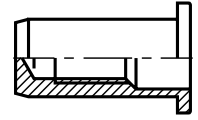
Caractéristique pour A4: 3 entailles sur la tête



d ₁		d ₂	d ₃	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP
M4	6,1	6,0	9,0	1,00	15,00	0,50-2,00	M 4 UT/316FG 2	156 393 *	100 500
M5	7,1	7,0	10,0	1,00	17,50	0,50-3,00	M 5 UT/316FG 3	156 394	100 500
M6	9,1	9,0	12,0	1,50	21,50	0,50-3,00	M 6 UT/316FG 3	156 397	100 750
M8	11,1	11,0	15,0	1,50	23,50	0,50-3,00	M 8 UT/316FG 3	156 398	100 500

* Auf Anfrage / Sur demande

TUBTARA®



BLINDNIETMUTTERN UT/FG

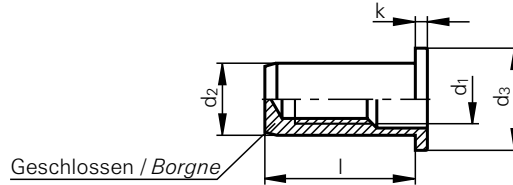
Nichtrostender Stahl A2




Flachkopf, geschlossen

ECROUS AVEUGLES UT/FG

Acier inoxydable A2

Tête plate, borgne



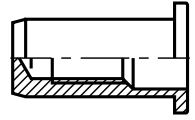
d_1		d_2	d_3	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M4	6,1	6,0	9,0	1,00	15,0	0,50-2,00	M 4 UT/ROFG 2	132 102 *	100	1000
M5	7,1	7,0	10,0	1,00	17,5	0,50-3,00	M 5 UT/ROFG 3	132 119	100	1000
M6	9,1	9,0	12,0	1,50	21,5	0,50-3,00	M 6 UT/ROFG 3	118 352	100	500
M8	11,1	11,0	15,0	1,50	23,5	0,50-3,00	M 8 UT/ROFG 3	132 101	100	1000

* Auf Anfrage / Sur demande

Weitere Dimensionen auf Anfrage

Autres dimensions sur demande

TUBTARA®

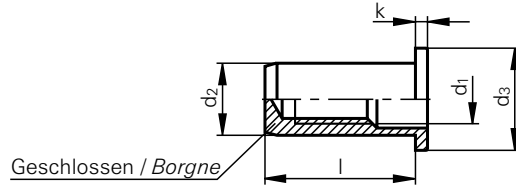





BLINDNIETMUTTERN UT/FG

Stahl verzinkt
Flachkopf, geschlossen

ECROUS AVEUGLES UT/FG

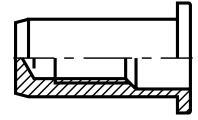
Acier zingué
Tête plate, borgne



d_1		d_2	d_3	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP
M4	6,1	6,0	10,0	0,75	14,75	0,25-3,00	M 4 UT/FEFG 3	103 061	100 500
M4	6,1	6,0	10,0	0,75	16,25	3,00-4,50	M 4 UT/FEFG 4,5	103 062 *	100 500
M5	7,1	7,0	11,0	1,00	18,00	0,25-3,00	M 5 UT/FEFG 3	103 063	100 500
M5	7,1	7,0	11,0	1,00	20,50	3,00-5,50	M 5 UT/FEFG 5,5	103 064 *	100 500
M6	9,1	9,0	13,0	1,50	21,50	0,50-3,00	M 6 UT/FEFG 3	103 065	100 500
M6	9,1	9,0	13,0	1,50	24,50	3,00-5,50	M 6 UT/FEFG 5,5	103 066 *	100 500
M8	11,1	11,0	16,0	1,50	22,50	0,50-3,00	M 8 UT/FEFG 3	103 067	100 500
M8	11,1	11,0	16,0	1,50	25,50	3,00-5,50	M 8 UT/FEFG 5,5	103 068	100 750

* Auf Anfrage / Sur demande

TUBTARA®

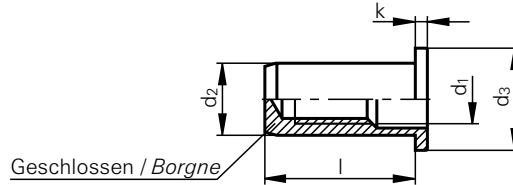





BLINDNIETMUTTERN UT/FG

Aluminium AlMg2,5
Flachkopf, geschlossen

ECROUS AVEUGLES UT/FG

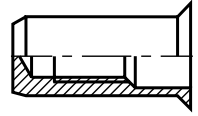
Aluminium AlMg2,5
Tête plate, borgne



d_1		d_2	d_3	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M4	6,1	6,0	10,0	0,75	14,75	0,25-3,00	M 4 UT/ALFG 3	102 928	100	500
M4	6,1	6,0	10,0	0,75	16,25	3,00-4,50	M 4 UT/ALFG 4,5	102 929 *	100	500
M5	7,1	7,0	11,0	1,00	18,00	0,25-3,00	M 5 UT/ALFG 3	102 930	100	500
M5	7,1	7,0	11,0	1,00	20,50	3,00-5,50	M 5 UT/ALFG 5,5	102 931 *	100	500
M6	9,1	9,0	13,0	1,50	21,50	0,50-3,00	M 6 UT/ALFG 3	102 932	100	500
M6	9,1	9,0	13,0	1,50	24,50	3,00-5,50	M 6 UT/ALFG 5,5	102 933 *	100	500
M8	11,1	11,0	16,0	1,50	22,50	0,50-3,00	M 8 UT/ALFG 3	102 934	100	750
M8	11,1	11,0	16,0	1,50	25,50	3,00-5,50	M 8 UT/ALFG 5,5	102 935 *	100	500

* Auf Anfrage / Sur demande

TUBTARA®

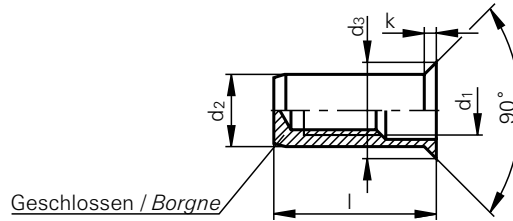





BLINDNIETMUTTERN UT/SG

Stahl verzinkt
Senkkopf, geschlossen

ECROUS AVEUGLES UT/SG

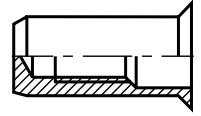
Acier zingué
Tête fraisée, borgne



d_1		d_2	d_3 max.	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M4	6,1	6,0	9,0	1,50	15,50	1,50-3,50	M 4 UT/FESG 3,5	103 069	100	500
M4	6,1	6,0	9,0	1,50	17,00	3,50-5,00	M 4 UT/FESG 5	103 070 *	100	500
M5	7,1	7,0	10,0	1,50	18,00	1,50-4,00	M 5 UT/FESG 4	103 071	100	500
M5	7,1	7,0	10,0	1,50	20,50	4,00-6,50	M 5 UT/FESG 6,5	103 072 *	100	500
M6	9,1	9,0	12,0	1,50	22,00	1,50-4,50	M 6 UT/FESG 4,5	103 073	100	500
M6	9,1	9,0	12,0	1,50	24,00	4,50-6,50	M 6 UT/FESG 6,5	103 074 *	100	500
M8	11,1	11,0	14,0	1,50	25,00	1,50-4,50	M 8 UT/FESG 4,5	103 075	100	500
M8	11,1	11,0	14,0	1,50	28,00	4,50-6,50	M 8 UT/FESG 6,5	103 076 *	100	750

* Auf Anfrage / Sur demande

TUBTARA®

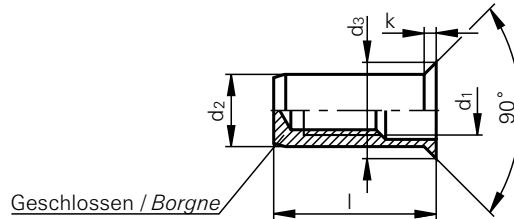





BLINDNIETMUTTERN UT/SG

Aluminium AlMg2,5
Senkkopf, geschlossen

ECROUS AVEUGLES UT/SG

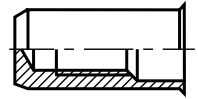
Aluminium AlMg2,5
Tête fraisée, borgne



d_1		d_2	d_3 max.	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M4	6,1	6,0	9,0	1,50	15,50	1,50-3,50	M 4 UT/ALSG 3,5	102 936 *	100	500
M4	6,1	6,0	9,0	1,50	17,00	3,50-5,00	M 4 UT/ALSG 5	102 937 *	100	500
M5	7,1	7,0	10,0	1,50	18,00	1,50-4,00	M 5 UT/ALSG 4	102 938 *	100	500
M5	7,1	7,0	10,0	1,50	20,50	4,00-6,50	M 5 UT/ALSG 6,5	102 939 *	100	200
M6	9,1	9,0	12,0	1,50	22,00	1,50-4,50	M 6 UT/ALSG 4,5	102 940 *	100	500
M6	9,1	9,0	12,0	1,50	24,00	4,50-6,50	M 6 UT/ALSG 6,5	102 941 *	100	500
M8	11,1	11,0	14,0	1,50	25,00	1,50-4,50	M 8 UT/ALSG 4,5	102 942 *	100	500
M8	11,1	11,0	14,0	1,50	28,00	4,50-6,50	M 8 UT/ALSG 6,5	102 943 *	100	750

* Auf Anfrage / Sur demande

TUBTARA®



BLINDNIETMUTTERN UT/KSG

Nichtrostender Stahl A2

Kleiner Senkkopf, geschlossen

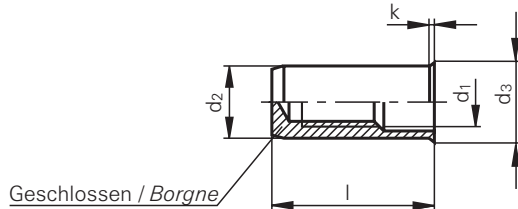
Kein Ansenken der Bohrung




ECROUS AVEUGLES UT/KSG

Acier inoxydable A2

Petite tête fraisée, borgne

Sans chanfreinage du perçage



d_1		d_2	d_3	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M4	6,1	6,0	6,5	0,50	15,5	0,50-2,00	M 4 UT/ROKSG 2	132 106 *	100	1000
M5	7,1	7,0	7,5	0,50	18,0	0,50-3,00	M 5 UT/ROKSG 3	118 353	100	1000
M6	9,1	9,0	9,5	0,50	21,5	0,50-3,00	M 6 UT/ROKSG 3	118 354	100	500
M8	11,1	11,0	11,5	0,50	24,0	0,50-3,00	M 8 UT/ROKSG 3	132 107	100	500

* Auf Anfrage / Sur demande

TUBTARA®

BLINDNIETMUTTERN RUT/F-GERÄNDELT

Stahl verzinkt

Flachkopf, offen

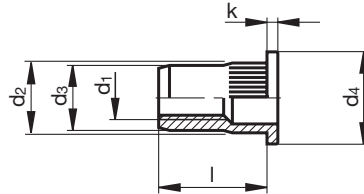
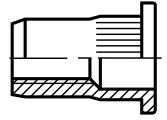
Mit erhöhter Verdrehsicherheit in weichen
Materialien wie: Aluminium, Kunststoff, etc.




ECROUS AVEUGLES RUT/F-CANNELÉ

Acier zingué

Tête plate, ouvert

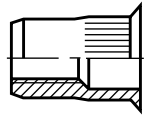
Avec résistance à la torsion renforcée en matériaux tendres, tels que:
aluminium, matière plastique etc.



d ₁		d ₂	d ₃	d ₄	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M4		6,4	6,3	6,0	10,0	0,75	10,75	0,25-3,00	M 4 RUT/FEF 3	113 627	100 1000
M4		6,4	6,3	6,0	10,0	0,75	12,25	3,00-4,50	M 4 RUT/FEF 4,5	113 628 *	100 1000
M5		7,4	7,3	7,0	11,0	1,00	12,00	0,25-3,00	M 5 RUT/FEF 3	113 629	100 500
M5		7,4	7,3	7,0	11,0	1,00	15,00	3,00-5,50	M 5 RUT/FEF 5,5	113 630	100 500
M6		9,4	9,3	9,0	13,0	1,50	14,50	0,50-3,00	M 6 RUT/FEF 3	113 631	100 500
M6		9,4	9,3	9,0	13,0	1,50	16,50	3,00-5,50	M 6 RUT/FEF 5,5	113 632	100 500
M8		11,5	11,4	11,0	16,0	1,50	16,00	0,50-3,00	M 8 RUT/FEF 3	113 633	100 500
M8		11,5	11,4	11,0	16,0	1,50	18,50	3,00-5,50	M 8 RUT/FEF 5,5	113 634	100 500
M10		13,0	12,9	12,4	18,5	2,25	19,75	0,80-3,50	M10 RUT/FEF 3,5	113 635	100 750
M10		13,0	12,9	12,4	18,5	2,25	22,75	3,50-6,00	M10 RUT/FEF 6	113 636	100 700

* Auf Anfrage / Sur demande

TUBTARA®



BLINDNIETMUTTERN RUT/S-GERÄNDEL

Stahl verzinkt

Senkkopf, offen

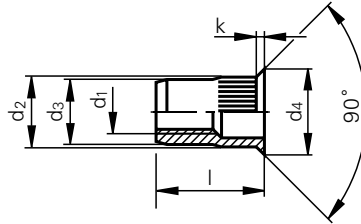
Mit erhöhter Verdrehsicherheit in weichen
Materialien wie: Aluminium, Kunststoff, etc.




ECROUS AVEUGLES RUT/S-CANNELÉ

Acier zingué

Tête fraisée, ouvert

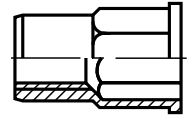
Avec résistance à la torsion renforcée en matériaux tendres, tels que:
aluminium, matière plastique etc.



d ₁		d ₂	d ₃	d ₄ max.	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP
M4	6,4	6,3	6,0	9,0	1,50	11,50	1,50-3,50	M 4 RUT/FES 3,5	113 637 *	100 1000
M4	6,4	6,3	6,0	9,0	1,50	13,00	3,50-5,00	M 4 RUT/FES 5	113 638 *	100 1000
M5	7,4	7,3	7,0	10,0	1,50	13,00	1,50-4,00	M 5 RUT/FES 4	113 639	100 500
M5	7,4	7,3	7,0	10,0	1,50	16,00	4,00-6,50	M 5 RUT/FES 6,5	113 640 *	100 500
M6	9,4	9,3	9,0	12,0	1,50	17,00	1,50-4,50	M 6 RUT/FES 4,5	113 641	100 500
M8	11,5	11,4	11,0	14,0	1,50	19,00	1,50-4,50	M 8 RUT/FES 4,5	113 643	100 500
M8	11,5	11,4	11,0	14,0	1,50	21,00	4,50-6,50	M 8 RUT/FES 6,5	113 644	100 500
M10	13,0	12,9	12,4	15,4	1,50	21,00	1,50-4,50	M10 RUT/FES 4,5	113 645	100 500
M10	13,0	12,9	12,4	15,4	1,50	23,00	4,50-6,50	M10 RUT/FES 6,5	113 646 *	100 500

* Auf Anfrage / Sur demande

TUBTARA®



BLINDNIETMUTTERN HUT/F

Nichtrostender Stahl A4

Sechskant / Flachkopf, offen

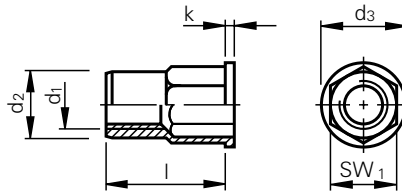
Kennzeichen für A4: 3 Kerben auf der Kopfseite

ECROUS AVEUGLES HUT/F

Acier inoxydable A4

Hexagonaux / Tête plate, ouvert

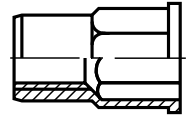
Caractéristique pour A4: 3 entailles sur la tête



d ₁	Loch Trou	SW ₁ d ₂	d ₃	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	+ IP	
M4	6,1	6,1	6	9,0	1,00	0,50-2,00	M 4 HUT/316F 2	156 422 *	100	500
M5	7,1	7,1	7	10,0	1,00	0,50-3,00	M 5 HUT/316F 3	156 423	100	500
M6	9,1	9,1	9	12,0	1,50	0,50-3,00	M 6 HUT/316F 3	156 426	100	500
M8	11,1	11,1	11	15,0	1,50	0,50-3,00	M 8 HUT/316F 3	156 428 *	100	500

* Auf Anfrage / Sur demande

TUBTARA®



BLINDNIETMUTTERN HUT/F

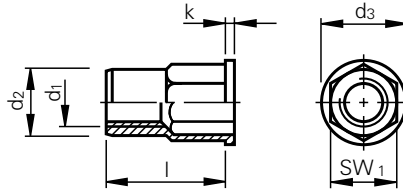
Nichtrostender Stahl A2


Sechskant / Flachkopf, offen

ECROUS AVEUGLES HUT/F

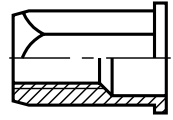
Acier inoxydable A2

Hexagonaux / Tête plate, ouvert



d ₁	Loch Trou 	SW ₁ d ₂	d ₃	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M4	6,1	6	9,0	1,00	11,00	0,50-2,00	M 4 HUT/ROF 2	123 144	100	1000
M5	7,1	7	10,0	1,00	11,50	0,50-3,00	M 5 HUT/ROF 3	123 145	100	500
M6	9,1	9	12,0	1,50	14,50	0,50-3,00	M 6 HUT/ROF 3	123 146	100	500
M8	11,1	11	15,0	1,50	16,00	0,50-3,00	M 8 HUT/ROF 3	123 147	100	500

TUBTARA®



BLINDNIETMUTTERN HUT/F – HST/F

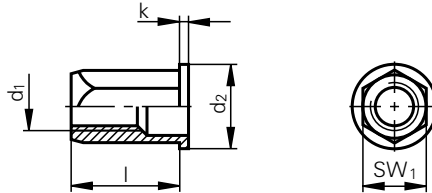
Stahl verzinkt




Sechskant / Flachkopf, offen

ECROUS AVEUGLES HUT/F -HST/F

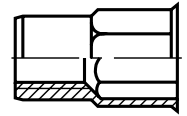
Acier zingué

Hexagonaux / Tête plate, ouvert



d_1	Loch Trou 	SW_1	d_2	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M4	6,1	6	9,0	1,00	10,00	0,50-2,00	M 4 HUT/FEF 2	113 647	100	1000
M5	7,1	7	10,0	1,00	13,00	0,50-3,00	M 5 HUT/FEF 3	113 648	100	500
M6	9,1	9	13,0	1,50	14,50	0,50-3,00	M 6 HUT/FEF 3	113 649	100	500
M6	9,1	9	13,0	1,50	16,50	3,00-5,50	M 6 HUT/FEF 5,5	115 299	100	500
M8	11,1	11	16,0	1,50	16,50	0,50-3,00	M 8 HUT/FEF 3	113 650	100	500
M8	11,1	11	16,0	1,50	19,00	3,00-5,50	M 8 HUT/FEF 5,5	115 300	100	500
M10	13,1	13	19,0	2,00	21,00	0,80-3,50	M10 HST/FEF 3,5	118 691	100	700

TUBTARA®



BLINDNIETMUTTERN HUT/KS

Nichtrostender Stahl A4

Sechskant / Kleiner Senkkopf, offen

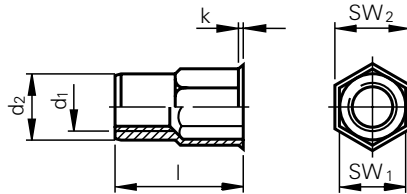
Kennzeichen für A4: 3 Kerben auf der Kopfseite




ECROUS AVEUGLES HUT/KS

Acier inoxydable A4

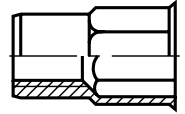
Hexagonaux / Petite tête traissée, ouvert

Caractéristique pour A4: 3 entailles sur la tête



d_1	Loch Trou 	SW_1 d_2	SW_2	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP
M4	6,1	6	6,5	0,50	11,00	0,50-2,00	M 4 HUT/316KS 2	156 437	100 1000
M5	7,1	7	7,5	0,50	12,00	0,50-3,00	M 5 HUT/316KS 3	156 440	100 1000
M6	9,1	9	9,5	0,50	14,50	0,50-3,00	M 6 HUT/316KS 3	156 443	100 500
M8	11,1	11	11,5	0,50	16,00	0,50-3,00	M 8 HUT/316KS 3	156 449	100 500

TUBTARA®

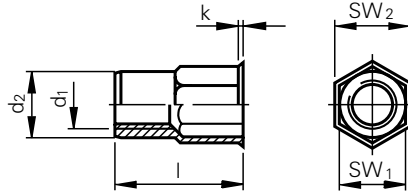





BLINDNIETMUTTERN HUT/KS

Nichtrostender Stahl A2
Sechskant / Kleiner Senkkopf, offen

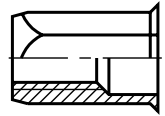
ECROUS AVEUGLES HUT/KS

Acier inoxydable A2
Hexagonal / Petite tête fraisée, ouvert



d ₁	Loch Trou 	SW ₁ d ₂	SW ₂	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M4	6,1	6	6,5	0,50	11,00	0,50-2,00	M 4 HUT/ROKS 2	120 212	100	1000
M5	7,1	7	7,5	0,50	12,00	0,50-3,00	M 5 HUT/ROKS 3	120 214	100	500
M6	9,1	9	9,5	0,50	14,50	0,50-3,00	M 6 HUT/ROKS 3	120 213	100	500
M6	9,1	9	9,5	0,50	16,50	3,00-5,00	M 6 HUT/ROKS 5	135 011	100	500
M8	11,1	11	11,5	0,50	16,00	0,50-3,00	M 8 HUT/ROKS 3	120 211	100	500

TUBTARA®



BLINDNIETMUTTERN HUT/KS – HST/KS

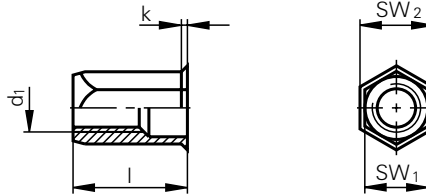
Stahl verzinkt

Sechskant / Kleiner Senkkopf, offen

ECROUS AVEUGLES HUT/KS – HST/KS

Acier zingué

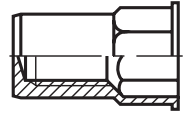
Hexagonaux / Petite tête ouvert, ouvert



d ₁	Loch Trou	SW ₁	SW ₂	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	+ IP	
M4	6,1	6	6,6	0,60	11,00	0,50-2,00	M 4 HUT/FEKS2	113 651	100	1000
M5	7,1	7	7,7	0,60	14,00	0,50-3,00	M 5 HUT/FEKS3	113 653	100	500
M5	7,1	7	7,7	0,60	16,50	3,00-5,50	M 5 HUT/FEKS5,5	117 013 *	100	500
M6	9,1	9	9,8	0,70	16,00	0,50-3,00	M 6 HUT/FEKS3	113 654	100	500
M6	9,1	9	9,8	0,70	18,50	3,00-5,50	M 6 HUT/FEKS5,5	117 012 *	100	500
M8	11,1	11	11,8	0,70	18,00	0,50-3,00	M 8 HUT/FEKS3	113 655	100	500
M8	11,1	11	11,8	0,70	20,50	3,00-5,50	M 8 HUT/FEKS5,5	116 071	100	500
M10	13,1	13	13,8	0,70	23,00	0,80-3,50	M10 HST/FEKS3,5	120 209	100	750

* Auf Anfrage / Sur demande

TUBTARA®



BLINDNIETMUTTERN HUT/FG

Nichtrostender Stahl A4

Sechskant / Flachkopf, geschlossen

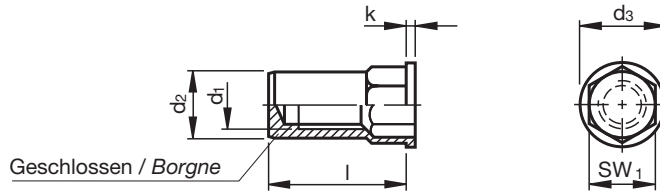
Kennzeichen für A4: 3 Kerben auf der Kopfseite

ECROUS AVEUGLES HUT/FG

Acier inoxydable A4

Hexagonaux / Tête plate, borgne

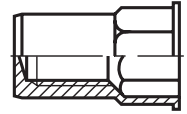
Caractéristique pour A4: 3 entailles sur la tête



d ₁	Loch Trou	SW ₁ d ₂	d ₃	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	+ IP	
M4	6,1	6	9,0	1,0	15,00	0,50-2,00	M 4 HUT/316FG 2	156 430 *	100	500
M5	7.1	7	10,0	1,0	17,50	0,50-3,00	M 5 HUT/316FG 3	156 431 *	100	500
M6	9.1	9	12,0	1,50	21,50	0,50-3,00	M 6 HUT/316FG 3	156 434 *	100	500
M8	11.1	11	15,0	1,50	23,50	0,50-3,00	M 8 HUT/316FG 3	156 435 *	100	500

* Auf Anfrage / Sur demande

TUBTARA®



BLINDNIETMUTTERN HUT/FG

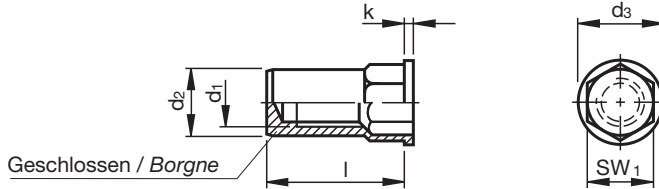
Nichtrostender Stahl A2

Sechskant / Flachkopf, geschlossen

ECROUS AVEUGLES HUT/FG

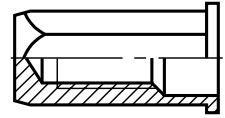
Acier inoxydable A2

Hexagonaux / Tête plate, borgne



d ₁	Loch Trou	SW ₁ d ₂	d ₃	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	+ IP	
M4	6,1	6,0	9,0	1,0	15,0	0,50-2,00	M 4 HUT/ROFG 2	133 784	100	1000
M5	7,1	7,0	10,0	1,0	17,5	0,50-3,00	M 5 HUT/ROFG 3	133 783	100	500
M6	9,1	9,0	12,0	1,5	21,5	0,50-3,00	M 6 HUT/ROFG 3	133 782	100	500
M8	11,1	11,0	15,0	1,5	23,5	0,50-3,00	M 8 HUT/ROFG 3	133 781	100	750

TUBTARA®



BLINDNIETMUTTERN HUT/FG

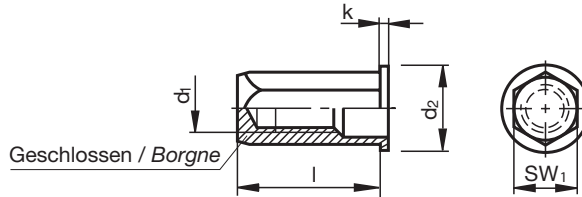
Stahl verzinkt

Sechskant / Flachkopf, geschlossen

ECROUS AVEUGLES HUT/FG

Acier zingué

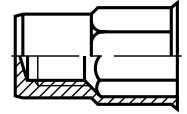
Hexagonaux / Tête plate, borgne



d ₁	Loch Trou	SW ₁	d ₂	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	+ IP	
M5	7,1	7	10,0	1,00	19,0	0,50-3,00	M 5 HUT/FEFG3	119 819	100	500
M6	9,1	9	13,0	1,50	21,5	0,50-3,00	M 6 HUT/FEFG 3	119 818	100	500
M8	11,1	11	16,0	1,50	24,5	0,50-3,00	M 8 HUT/FEFG 3	119 817	100	750
M8	11,1	11	16,0	1,50	27,0	3,00-5,50	M 8 HUT/FEFG5,5	120 622 *	100	800

* Auf Anfrage / Sur demande

TUBTARA®



BLINDNIETMUTTERN HUT/KSG

Nichtrostender Stahl A4

Sechskant / Kleiner Senkkopf, geschlossen

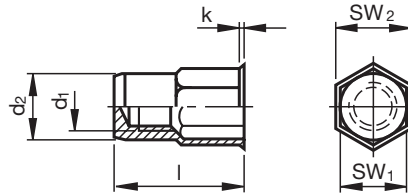
Kennzeichen für A4: 3 Kerben auf der Kopfseite




ECROUS AVEUGLES HUT/KSG

Acier inoxydable A4

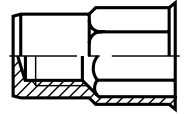
Hexagonaux / Petite tête fraisée, borgne

Caractéristique pour A4: 3 entailles sur la tête



d_1	Loch Trou 	SW_1 d_2	SW_2	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP
M4	6,1	6	6,5	0,50	15,50	0,50-2,00	M 4 HUT/316KSG 2	156 452	100 500
M5	7,1	7	7,5	0,50	18,00	0,50-3,00	M 5 HUT/316KSG 3	156 455	100 500
M6	9,1	9	9,5	0,50	21,50	0,50-3,00	M 6 HUT/316KSG 3	156 458	100 500
M8	11,1	11	11,5	0,50	24,00	0,50-3,00	M 8 HUT/316KSG 3	156 460	100 500

TUBTARA®



BLINDNIETMUTTERN HUT/KSG

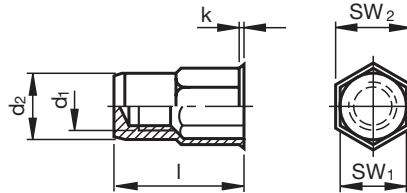
Nichtrostender Stahl A2




Sechskant / Kleiner Senkkopf, geschlossen

ECROUS AVEUGLES HUT/KSG

Acier inoxydable A2

Hexagonal / Petite tête fraisée, borgne



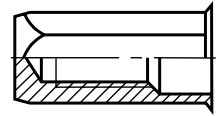
d_1	Loch Trou 	SW_1 d_2	SW_2	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M4	6,1	6	6,5	0,50	15,50	0,50-2,00	M 4 HUT/ROKSG 2	132 115 *	100	1000
M5	7,1	7	7,5	0,50	18,00	0,50-3,00	M 5 HUT/ROKSG 3	132 109	100	1000
M6	9,1	9	9,5	0,50	21,50	0,50-3,00	M 6 HUT/ROKSG 3	132 122	100	500
M8	11,1	11	11,5	0,50	24,00	0,50-3,00	M 8 HUT/ROKSG 3	132 113	100	1000
M8	11,1	11	11,5	0,50	26,50	3,00-5,50	M 8 HUT/ROKSG5,5	133 785	100	1000

* Auf Anfrage / Sur demande

Weitere Dimensionen auf Anfrage

Autres dimensions sur demande

TUBTARA®



BLINDNIETMUTTERN HUT/KSG

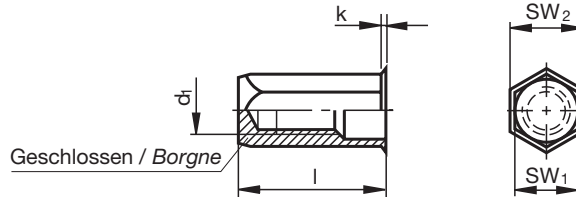
Stahl verzinkt




Sechskant / Kleiner Senkkopf geschlossen

ECROUS AVEUGLES HUT/KSG

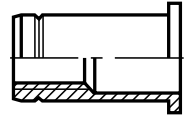
Acier zingué

Hexagonaux / Petite tête fraisée, borgne



d_1	Loch Trou 	SW_1	SW_2	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M4	6,1	6	6,6	0,60	15,50	0,50-2,00	M 4 HUT/FEKSG 2	119 816	100	500
M5	7,1	7	7,7	0,60	20,00	0,50-3,00	M 5 HUT/FEKSG 3	118 908	100	500
M6	9,1	9	9,8	0,70	22,00	0,50-3,00	M 6 HUT/FEKSG 3	118 916	100	500
M8	11,1	11	11,8	0,70	25,00	0,50-3,00	M 8 HUT/FEKSG 3	119 815	100	500

FILKO



BLINDNIETMUTTERN C/F

Nichtrostender Stahl A4

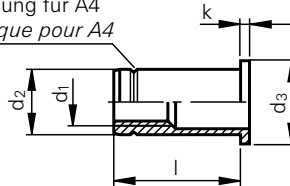
Flachkopf, offen

ECROUS AVEUGLES C/F

Acier inoxydable A4

Tête plate, ouvert

Kennzeichnung für A4
Caractéristique pour A4

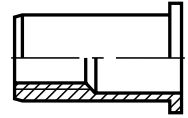


d ₁		d ₂	d ₃	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M4	6,1	6,0	8,0	0,80	8,30	0,25-1,30	M 4 C/4404F1,3	123 500	100	1000
M4	6,1	6,0	8,0	0,80	9,90	1,80-3,00	M 4 C/4404F3	123 501	100	1000
M5	7,1	7,0	9,0	1,00	9,50	0,25-1,50	M 5 C/4404F1,5	123 502	100	1000
M5	7,1	7,0	9,0	1,00	11,50	1,50-3,50	M 5 C/4404F3,5	123 503	100	1000
M6	9,1	9,0	11,0	1,20	11,80	0,25-1,50	M 6 C/4404F1,5	123 504	100	500
M6	9,1	9,0	11,0	1,20	13,80	1,50-3,50	M 6 C/4404F3,5	123 505	100	500
M8	11,1	11,0	14,0	1,50	13,90	0,25-1,80	M 8 C/4404F1,8	123 506	100	500
M8	11,1	11,0	14,0	1,50	17,30	3,00-5,00	M 8 C/4404F5	123 507	100	500

Andere Gewindegrößen auf Anfrage

Autres filetages sur demande

FILKO



BLINDNIETMUTTERN C/F

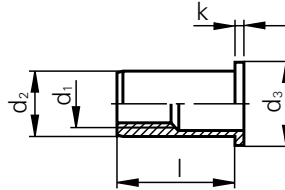
Nichtrostender Stahl A2


Flachkopf, offen

ECROUS AVEUGLES C/F

Acier inoxydable A2

Tête plate, ouvert



d ₁		d ₂	d ₃	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M3	5,1	5,0	7,0	0,80	6,60	0,25-1,10	M 3 C/ROF 1,1	114 123	100	1000
M3	5,1	5,0	7,0	0,80	7,80	1,10-2,30	M 3 C/ROF 2,3	114 124	100	1000
M4	6,1	6,0	8,0	0,80	8,30	0,25-1,30	M 4 C/ROF 1,3	105 147	100	1000
M4	6,1	6,0	8,0	0,80	9,80	0,80-2,10	M 4 C/ROF 2,1	142 126	100	1000
M5	7,1	7,0	9,0	1,00	11,50	2,00-3,50	M 5 C/ROF 3,5	114 126	100	1000
M4	6,1	6,0	8,0	0,80	9,90	1,80-3,00	M 4 C/ROF 3	114 125	100	1000
M6	9,1	9,0	11,0	1,20	11,80	0,25-1,50	M 6 C/ROF 1,5	114 127	100	500
M6	9,1	9,0	11,0	1,20	13,80	1,50-3,50	M 6 C/ROF 3,5	114 128	100	500
M8	11,1	11,0	14,0	1,50	16,9	0,50-3,00	M 8 C/4404F3,0	163 048	100	500
M8	11,1	11,0	14,0	1,50	17,30	3,00-5,00	M 8 C/ROF 5	114 130	100	500
M10	13,1	13,0	16,0	1,50	19,80	0,80-3,70	M10 C/ROF 3,7	114 131 *	100	500
M10	13,1	13,0	16,0	1,50	21,30	3,00-5,50	M10 C/ROF 5,5	114 132 *	100	500

* Auf Anfrage / Sur demande

M10, für die Wahl des Setzwerkzeuges Beratung anfordern

M10, demandez conseil pour le choix de l'outillage

FILKO

BLINDNIETMUTTERN FEINGEWINDE

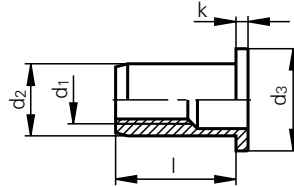
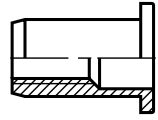
Stahl verzinkt




Flachkopf, offen / Feingewinde

ECROUS AVEUGLES EXÉCUTION À PAS FIN

Acier zingué

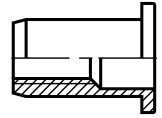
Tête plate, ouvert / exécution à pas fin



d_1		d_2	d_3	k	l	min. - max. 	Typ	Art.-No.	 + IP		
M8X1		11,1	11,0	16,0	1,50	15,50	0,50-3,00	M 8X1 SB/FEF3	131 980	100	500
M10X1		12,1	12,0	16,0	1,70	17,30	0,80-3,00	M 10X1 SB/FEF3	172 397	100	500
M12X1		16,1	16,0	23,0	2,00	26,00	1,00-4,00	M12X1 SB/FEF 4	172 398 *	100	500

* Auf Anfrage / Sur demande

FILKO

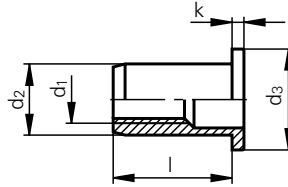





BLINDNIETMUTTERN UB/F

Messing
Flachkopf, offen

ECROUS AVEUGLES UB/F

Laiton
Tête plate, ouvert

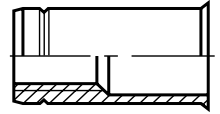


d_1		d_2	d_3	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP
M4	6,1	6,0	9,0	0,75	9,75	0,30-2,00	M 4 UB/MEF 2	133 872	100 1000
M4	6,1	6,0	9,0	0,75	10,75	1,50-3,00	M 4 UB/MEF 3	133 875	100 1000
M5	7,1	7,0	10,0	1,00	12,00	0,50-2,00	M 5 UB/MEF 2	133 879	100 1000
M5	7,1	7,0	10,0	1,00	13,00	0,70-3,00	M 5 UB/MEF 3	133 882	100 1000
M6	9,1	9,0	13,0	1,50	14,50	0,50-3,00	M 6 UB/MEF 3	133 885	100 500
M6	9,1	9,0	13,0	1,50	16,00	2,00-4,50	M 6 UB/MEF 4,5	133 888	100 500
M8	11,1	11,0	16,0	1,50	15,50	0,50-3,50	M 8 UB/MEF 3,5	133 891	100 500
M8	11,1	11,0	16,0	1,50	17,00	1,50-4,50	M 8 UB/MEF 4,5	133 894	100 500

Weitere Dimensionen auf Anfrage

Autres dimensions sur demande

FILKO



BLINDNIETMUTTERN C/KS

Nichtrostender Stahl A4

Kleiner Senkkopf, offen

Kein Ansenken der Bohrung

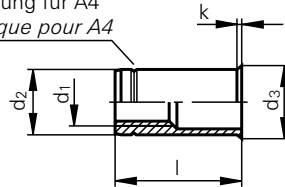
ECROUS AVEUGLES C/KS




Acier inoxydable A4

Tête fraisée extra-basse, ouvert

Sans chanfreinage du perçage

Kennzeichnung für A4
Caractéristique pour A4

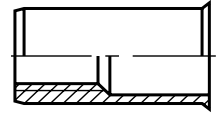


d ₁		d ₂	d ₃ max.	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M4	6,1	6,0	6,8	0,30	8,40	0,25-1,30	M 4 C/4404KS1,3	123 492	100	1000
M4	6,1	6,0	6,8	0,30	10,00	1,80-3,00	M 4 C/4404KS3	123 493	100	1000
M5	7,1	7,0	8,0	0,40	9,60	0,25-1,50	M 5 C/4404KS1,5	123 494	100	1000
M5	7,1	7,0	8,0	0,40	11,60	1,50-3,50	M 5 C/4404KS3,5	123 495	100	1000
M6	9,1	9,0	10,0	0,40	11,90	0,25-1,50	M 6 C/4404KS1,5	123 496	100	500
M6	9,1	9,0	10,0	0,40	13,90	1,50-3,50	M 6 C/4404KS3,5	123 497	100	500
M8	11,1	11,0	12,0	0,40	14,10	0,25-1,80	M 8 C/4404KS1,8	123 498	100	500
M8	11,1	11,0	12,0	0,40	17,60	3,00-5,00	M 8 C/4404KS5	123 499	100	500

Andere Gewindegrößen auf Anfrage

Autres filetages sur demande

FILKO



BLINDNIETMUTTERN C/KS

Nichtrostender Stahl A2

Kleiner Senkkopf, offen

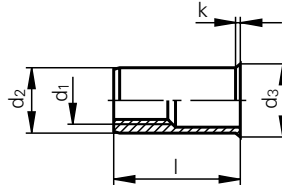
Kein Ansenken der Bohrung

ECROUS AVEUGLES C/KS

Acier inoxydable A2

Tête fraisée extra-basse, ouvert

Sans chanfreinage du perçage

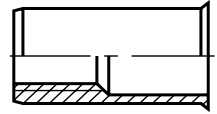


d_1		d_2	d_3 max.	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP
M3	5,1	5,0	5,8	0,30	6,70	0,25-1,10	M 3 C/ROKS 1,1	114 133	100 1000
M3	5,1	5,0	5,8	0,30	7,90	1,10-2,30	M 3 C/ROKS 2,3	114 134	100 1000
M4	6,1	6,0	6,8	0,30	8,40	0,25-1,30	M 4 C/ROKS 1,3	111 988	100 1000
M4	6,1	6,0	6,8	0,30	10,00	1,80-3,00	M 4 C/ROKS 3	114 135	100 1000
M5	7,1	7,0	8,0	0,40	9,60	0,25-1,50	M 5 C/ROKS 1,5	111 989	100 1000
M5	7,1	7,0	8,0	0,40	10,60	0,25-2,50	M 5 C/ROKS 2,5	147 519	100 1000
M5	7,1	7,0	8,0	0,40	11,60	2,00-3,50	M 5 C/ROKS 3,5	112 532	100 1000
M6	9,1	9,0	10,0	0,40	11,90	0,25-1,50	M 6 C/ROKS 1,5	114 136	100 500
M6	9,1	9,0	10,0	0,40	13,90	1,50-3,50	M 6 C/ROKS 3,5	114 137	100 500
M8	11,1	11,0	12,0	0,40	17,40	3,00-5,00	M 8 C/ROKS 5	114 139	100 500
M10	13,1	13,0	14,4	0,50	19,10	0,80-3,00	M10 C/ROKS 3	114 140	100 500
M10	13,1	13,0	14,4	0,50	21,40	3,00-5,50	M10 C/ROKS 5,5	114 141	100 500

M10, für die Wahl des Setzwerkzeuges Beratung anfordern

M10, demandez conseil pour le choix de l'outillage

FILKO



BLINDNIETMUTTERN UC/KS

Stahl verzinkt

Kleiner Senkkopf, offen

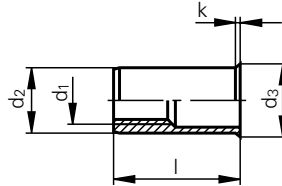
Kein Ansenken der Bohrung




ECROUS AVEUGLES UC/KS

Acier zingué

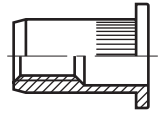
Tête fraisée extra-basse, ouvert

Sans chanfreinage du perçage



d_1		d_2	d_3 max.	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M3	5,1	6,0	6,8	0,30	9,40	0,25-1,10	M 3 UC/FEKS 1,1	152 600	100	500
M3	5,1	5,0	5,8	0,30	8,40	1,00-2,30	M 3 UC /FEKS2,3	105 176	100	1000
M4	6,1	5,0	5,8	0,30	7,20	0,25-1,30	M 4 UC/FEKS 1,3	153 591	100	500
M4	6,1	6,0	6,8	0,30	11,00	1,30-3,00	M 4 UC /FEKS3	105 177	100	1000
M5	6,1	7,0	8,0	0,40	11,80	0,25-2,50	M 5 UC/FEKS 2,5	165 963	100	500
M5	7,1	7,0	8,0	0,40	12,80	2,00-3,50	M 5 UC /FEKS3,5	105 178	100	1000
M6	9,1	9,0	10,0	0,40	13,30	0,25-1,50	M 6 UC/FEKS 1,5	153 129	100	500
M6	9,1	9,0	10,0	0,40	15,30	1,50-3,50	M 6 UC /FEKS3,5	105 179	100	500
M8	11,1	11,0	12,0	0,40	15,90	0,25-3,00	M 8 UC/FEKS 3,0	163 120	100	500
M8	11,1	11,0	12,0	0,40	17,80	3,00-5,00	M 8 UC /FEKS5	105 180	100	500
M10	13,1	13,0	14,4	0,50	20,60	0,25-3,20	M10 UC/FEKS 3,2	153 286	100	500
M10	13,1	13,0	14,4	0,50	22,90	3,00-5,50	M10 UC /FEKS5,5	105 181	100	500

FILKO



BLINDNIETMUTTERN RUB/F-GERÄNDELT

Nichtrostender Stahl A2

Flachkopf, offen

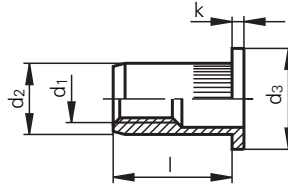
Mit erhöhter Verdrehsicherheit in weichen Materialien wie: Aluminium, Kunststoff, etc.




ECROUS AVEUGLES RUB/F-CANNELÉ

Acier inoxydable A2

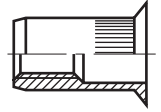
Tête plate, ouvert

Avec résistance à la torsion renforcée en matériaux tendres, tels que: aluminium, matière plastique etc.



d ₁		d ₂	d ₃	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP
M4	6,1	6,0	9,0	0,75	9,75	0,3-2,0	M 4 RUB/ROF 2	136 644	100 1000
M4	6,1	6,0	9,0	0,75	11,75	2,5-4,0	M 4 RUB/ROF 4	136 647	100 1000
M5	7,1	7,0	10,0	1,00	12,00	0,5-2,0	M 5 RUB/ROF 2	136 650	100 1000
M5	7,1	7,0	10,0	1,00	14,00	2,0-4,0	M 5 RUB/ROF 4	136 653	100 1000
M6	9,1	9,0	13,0	1,50	14,50	0,5-3,0	M 6 RUB/ROF 3	136 656	100 500
M6	9,1	9,0	13,0	1,50	17,50	3,5-6,0	M 6 RUB/ROF 6	136 659	100 500
M8	11,1	11,0	16,0	1,50	15,50	0,5-3,5	M 8 RUB/ROF 3,5	136 662	100 500
M8	11,1	11,0	16,0	1,50	18,50	3,0-6,0	M 8 RUB/ROF 6	136 665	100 500
M10	12,6	12,5	18,5	2,30	19,70	0,8-3,5	M10 RUB/ROF 3,5	136 668	100 500
M10	12,6	12,5	18,5	2,30	22,70	3,0-6,0	M10 RUB/ROF 6	136 671	100 500

FILKO



BLINDNIETMUTTERN RUB/S-GERÄNDELT

Nichtrostender Stahl A2

Senkkopf, offen

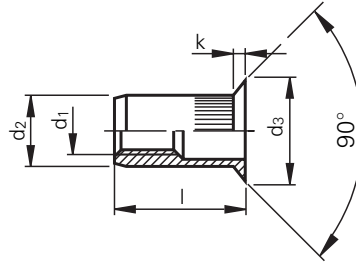
Mit erhöhter Verdrehsicherheit in weichen Materialien wie: Aluminium, Kunststoff, etc.




ECROUS AVEUGLES RUB/S-CANNELÉ

Acier inoxydable A2

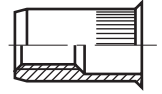
Tête fraisée, ouvert

Avec résistance à la torsion renforcée en matériaux tendres, tels que: aluminium, matière plastique etc.



d_1		d_2	d_3 max.	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M4	6,1	6,0	9,0	1,50	11,50	1,5-3,5	M 4 RUB/ROS 3,5	136 614	100	1000
M4	6,1	6,0	9,0	1,50	13,00	3,5-5,0	M 4 RUB/ROS 5	136 617	100	1000
M5	7,1	7,0	10,0	1,50	12,50	1,5-3,5	M 5 RUB/ROS 3,5	136 620	100	1000
M5	7,1	7,0	10,0	1,50	15,00	4,0-6,0	M 5 RUB/ROS 6	136 623	100	1000
M6	9,1	9,0	12,0	1,50	17,00	1,5-4,5	M 6 RUB/ROS 4,5	136 626	100	500
M6	9,1	9,0	12,0	1,50	19,00	4,5-6,5	M 6 RUB/ROS 6,5	136 629	100	500
M8	11,1	11,0	13,7	1,50	18,50	1,5-4,5	M 8 RUB/ROS 4,5	136 632	100	500
M8	11,1	11,0	13,7	1,50	21,00	3,5-6,5	M 8 RUB/ROS 6,5	136 635	100	500
M10	12,6	12,5	15,5	1,50	21,00	1,7-4,5	M10 RUB/ROS 4,5	136 638	100	500
M10	12,6	12,5	15,5	1,50	23,00	3,5-6,5	M10 RUB/ROS 6,5	136 641	100	500

FILKO



BLINDNIETMUTTERN RUB/KS-GERÄNDELT

Nichtrostender Stahl A2

Kleiner Senkkopf, offen

Kein Ansenken der Bohrung.

Mit erhöhter Verdrehsicherheit in weichen Materialien wie: Aluminium, Kunststoff, etc.

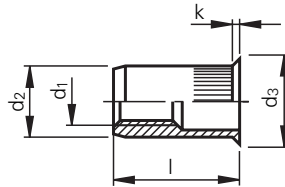
ECROUS AVEUGLES RUB/KS-CANNELÉ




Acier inoxydable A2

Tête fraisée, extra.basse, ouvert

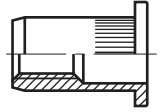
Sans chanfreinage du perçage.

Avec résistance à la torsion renforcée en matériaux tendres, tels que: aluminium, matière plastique etc.



d_1		d_2	d_3 max.	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M4	6,1	6,0	7,0	0,50	10,50	0,3-2,0	M 4 RUB/ROKS2	136 584	100	1000
M4	6,1	6,0	7,0	0,50	12,50	2,5-4,0	M 4 RUB/ROKS4	136 587	100	1000
M5	7,1	7,0	8,0	0,50	11,50	0,5-3,0	M 5 RUB/ROKS3	136 590	100	1000
M5	7,1	7,0	8,0	0,50	13,00	2,5-4,5	M 5 RUB/ROKS4,5	136 593	100	1000
M6	9,1	9,0	10,0	0,50	14,50	0,5-3,0	M 6 RUB/ROKS3	136 596	100	500
M6	9,1	9,0	10,0	0,50	17,50	3,5-6,0	M 6 RUB/ROKS6	136 599	100	500
M8	11,1	11,0	12,0	0,50	16,50	0,5-3,0	M 8 RUB/ROKS3	136 602	100	500
M8	11,1	11,0	12,0	0,50	19,50	3,0-6,0	M 8 RUB/ROKS6	136 605	100	500
M10	12,6	12,5	14,0	0,50	19,50	0,8-3,5	M10 RUB/ROKS3,5	136 608	100	500
M10	12,6	12,5	14,0	0,50	22,00	3,0-6,0	M10 RUB/ROKS6	136 611	100	500

FILKO



BLINDNIETMUTTERN RUB/F-GERÄNDELT

Stahl verzinkt

Flachkopf, offen

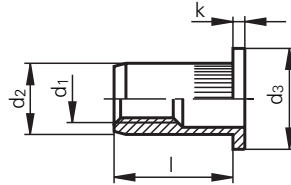
Mit erhöhter Verdrehsicherheit in weichen Materialien wie: Aluminium, Kunststoff, etc.




ECROUS AVEUGLES RUB/F-CANNELÉ

Acier zingué

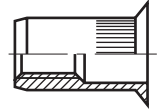
Tête plate, ouvert

Avec résistance à la torsion renforcée en matériaux tendres, tels que: aluminium, matière plastique etc.



d ₁		d ₂	d ₃	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M4	6,1	6,0	9,0	0,75	9,75	0,3-2,0	M 4 RUB/FEF 2	136 493	100	1000
M4	6,1	6,0	9,0	0,75	11,75	2,5-4,0	M 4 RUB/FEF 4	136 496	100	1000
M5	7,1	7,0	10,0	1,00	12,00	0,5-2,0	M 5 RUB/FEF 2	136 499	100	1000
M5	7,1	7,0	10,0	1,00	14,00	2,0-4,0	M 5 RUB/FEF 4	136 502	100	1000
M6	9,1	9,0	13,0	1,50	14,50	0,5-3,0	M 6 RUB/FEF 3	133 611	100	500
M6	9,1	9,0	13,0	1,50	17,50	3,5-6,0	M 6 RUB/FEF 6	136 506	100	500
M8	11,1	11,0	16,0	1,50	15,50	0,5-3,5	M 8 RUB/FEF 3,5	136 509	100	500
M8	11,1	11,0	16,0	1,50	18,50	3,0-6,0	M 8 RUB/FEF 6	136 512	100	500
M10	12,6	12,5	18,5	2,30	19,70	0,8-3,5	M10 RUB/FEF 3,5	136 515	100	500
M10	12,6	12,5	18,5	2,30	22,70	3,0-6,0	M10 RUB/FEF 6	136 518	100	500

FILKO



BLINDNIETMUTTERN RUB/S-GERÄNDELT

Stahl verzinkt

Senkkopf, offen

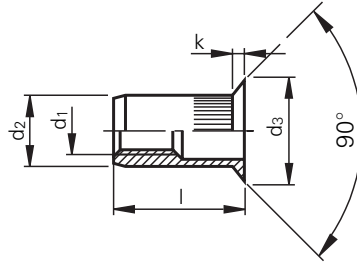
Mit erhöhter Verdrehsicherheit in weichen Materialien wie: Aluminium, Kunststoff, etc.




ECROUS AVEUGLES RUB/S-CANNELÉ

Acier zingué

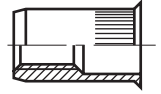
Tête fraisée, ouvert

Avec résistance à la torsion renforcée en matériaux tendres, tels que: aluminium, matière plastique etc.



d_1		d_2	d_3 max.	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP
M4	6,1	6,0	9,0	1,50	11,50	1,5-3,5	M 4 RUB/FES 3,5	136 554	100 1000
M4	6,1	6,0	9,0	1,50	13,00	3,5-5,0	M 4 RUB/FES 5	136 557	100 1000
M5	7,1	7,0	10,0	1,50	12,50	1,5-3,5	M 5 RUB/FES 3,5	136 560	100 1000
M5	7,1	7,0	10,0	1,50	15,00	4,0-6,0	M 5 RUB/FES 6	136 563	100 1000
M6	9,1	9,0	12,0	1,50	17,00	1,5-4,5	M 6 RUB/FES 4,5	136 566	100 500
M6	9,1	9,0	12,0	1,50	19,00	4,5-6,5	M 6 RUB/FES 6,5	136 569	100 500
M8	11,1	11,0	13,7	1,50	18,50	1,5-4,5	M 8 RUB/FES 4,5	136 572	100 500
M8	11,1	11,0	13,7	1,50	21,00	3,5-6,5	M 8 RUB/FES 6,5	136 575	100 500
M10	12,6	12,5	15,5	1,50	21,00	1,7-4,5	M10 RUB/FES 4,5	136 578	100 500
M10	12,6	12,5	15,5	1,50	23,00	3,5-6,5	M10 RUB/FES 6,5	136 581	100 500

FILKO



BLINDNIETMUTTERN RUB/KS-GERÄNDELT

Stahl verzinkt

Kleiner Senkkopf, offen

Kein Ansenken der Bohrung.

Mit erhöhter Verdrehsicherheit in weichen Materialien wie: Aluminium, Kunststoff, etc.

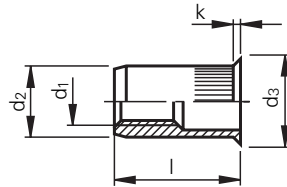
ECROUS AVEUGLES RUB/KS-CANNELÉ




Acier zingué

Tête fraisée, extra.basse, ouvert

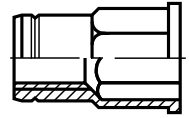
Sans chanfreinage du perçage.

Avec résistance à la torsion renforcée en matériaux tendres, tels que: aluminium, matière plastique etc.



d_1		d_2	d_3 max.	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M4	6,1	6,0	7,0	0,50	10,50	0,3-2,0	M 4 RUB/FEKS2	136 523	100	1000
M4	6,1	6,0	7,0	0,50	12,50	2,5-4,0	M 4 RUB/FEKS4	136 526	100	1000
M5	7,1	7,0	8,0	0,50	11,50	0,5-3,0	M 5 RUB/FEKS3	136 529	100	1000
M5	7,1	7,0	8,0	0,50	13,00	2,5-4,5	M 5 RUB/FEKS4,5	136 532	100	1000
M6	9,1	9,0	10,0	0,50	14,50	0,5-3,0	M 6 RUB/FEKS3	136 535	100	500
M6	9,1	9,0	10,0	0,50	17,50	3,5-6,0	M 6 RUB/FEKS6	136 538	100	500
M8	11,1	11,0	12,0	0,50	16,50	0,5-3,0	M 8 RUB/FEKS3	136 541	100	500
M8	11,1	11,0	12,0	0,50	19,50	3,0-6,0	M 8 RUB/FEKS6	136 544	100	500
M10	12,6	12,5	13,3	0,50	19,50	0,8-3,5	M10 RUB/FEKS3,5	136 547	100	500
M10	12,6	12,5	13,3	0,50	22,00	3,0-6,0	M10 RUB/FEKS6	136 550	100	500

FILKO



BLINDNIETMUTTERN HC/F

Nichtrostender Stahl A4

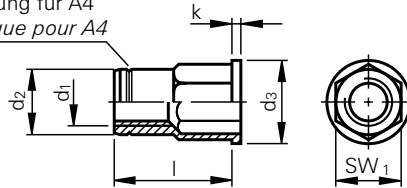
Sechskant / Flachkopf, offen

ECROUS AVEUGLES HC/F

Acier inoxydable A4

Hexagonaux / Tête plate, ouvert

Kennzeichnung für A4
Caractéristique pour A4

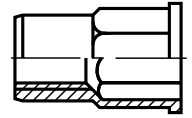


d_1	Loch Trou	SW_1 d_2	d_3	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	+ IP	
M4	6,1	6	8,0	0,80	8,30	0,25-1,30	M 4 HC/4404F1,3	123 485	100	1000
M4	6,1	6	8,0	0,80	8,30	1,80-3,00	M 4 HC/4404F3	123 486	100	1000
M5	7,1	7	9,0	1,00	9,50	0,25-1,50	M 5 HC/4404F1,5	123 487	100	1000
M5	7,1	7	9,0	1,00	11,50	1,50-3,50	M 5 HC/4404F3,5	123 488	100	1000
M6	9,1	9	11,0	1,20	11,50	0,25-1,50	M 6 HC/4404F1,5	123 489	100	500
M6	9,1	9	11,0	1,20	13,80	1,50-3,50	M 6 HC/4404F3,5	123 490	100	500
M8	11,1	11	14,0	1,50	16,90	1,00-3,00	M 8 HC/4404F 3	165 955	100	500
M8	11,1	11	14,0	1,50	17,30	3,00-5,00	M 8 HC/4404F 5	105 156	100	500

Andere Gewindegrößen auf Anfrage

Autres filetages sur demande

FILKO



BLINDNIETMUTTERN HC/F

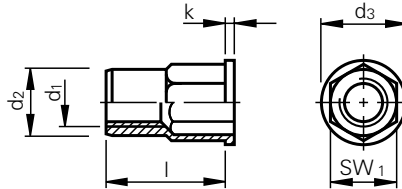
Nichtrostender Stahl A2




Sechskant / Flachkopf, offen

ECROUS AVEUGLES HC/F

Acier inoxydable A2

Hexagonaux / Tête plate, ouvert

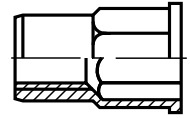


d_1	Loch Trou 	SW_1 d_2	d_3	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M3	5,1	5	7,0	0,80	6,60	0,25-1,10	M 3 HC/ROF 1,1	114 094	100	1000
M3	5,1	5	7,0	0,80	7,80	1,10-2,30	M 3 HC/ROF 2,3	114 095	100	1000
M4	6,1	6	8,0	0,80	8,30	0,25-1,30	M 4 HC/ROF 1,3	114 096	100	1000
M4	6,1	6	8,0	0,80	9,80	0,80-2,10	M 4 HC/ROF 2,1	149 375	100	500
M4	6,1	6	8,0	0,80	9,90	1,80-3,00	M 4 HC/ROF 3	114 097	100	1000
M5	7,1	7	9,0	1,00	9,50	0,25-1,50	M 5 HC/ROF 1,5	112 996	100	1000
M5	7,1	7	9,0	1,00	11,50	0,50-2,50	M 5 HC/ROF 2,5	146 318	100	500
M5	7,1	7	9,0	1,00	11,50	2,00-3,50	M 5 HC/ROF 3,5	114 098	100	1000
M6	9,1	9	11,0	1,20	11,80	0,25-1,50	M 6 HC/ROF 1,5	114 099	100	500
M6	9,1	9	11,0	1,20	13,80	1,50-3,50	M 6 HC/ROF 3,5	114 100	100	500
M8	11,1	11	14,0	1,50	18,10	1,00-3,00	M 8 HC/ROF 3	165 971	100	500
M8	11,1	11	14,0	1,50	17,30	3,00-5,00	M 8 HC/ROF 5	114 102	100	500
M10	13,1	13	16,0	1,50	19,80	1,00-4,00	M10 HC/ROF 3,7	114 103	100	500
M10	13,1	13	16,0	1,50	21,30	3,00-5,50	M10 HC/ROF 5,5	114 104	100	500

M10, für die Wahl des Setzwerkzeuges Beratung anfordern

M10, demandez conseil pour le choix de l'outillage

FILKO

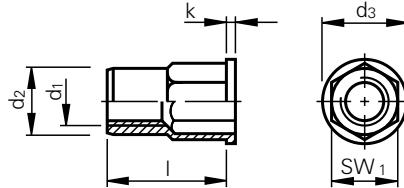





BLINDNIETMUTTERN HUC/F

Stahl verzinkt
Sechskant / Flachkopf, offen

ECROUS AVEUGLES HUC/F

Acier zingué
Hexagonaux / Tête plate, ouvert

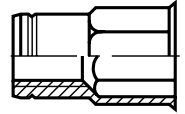


d_1	Loch Trou 	SW_1 d_2	d_3	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M3	5,1	5	7,0	0,80	8,50	0,25-1,70	M 3 HUC/FEF 1,7	165 959	100	500
M3	5,1	5	7,0	0,80	8,30	1,10-2,30	M 3 HUC/FEF 2,3	105 163	100	1000
M4	6,1	6	8,0	0,80	10,90	0,25-2,10	M 4 HUC/FEF 2,1	165 961	100	500
M4	6,1	6	8,0	0,80	11,30	1,30-3,00	M 4 HUC/FEF 3	105 164	100	1000
M5	7,1	7	9,0	1,00	12,70	0,25-2,50	M 5 HUC/FEF 2,5	153 392	100	500
M5	7,1	7	9,0	1,00	12,70	2,00-3,50	M 5 HUC/FEF 3,5	105 165	100	1000
M6	9,1	9	11,0	1,20	15,40	0,50-2,50	M 6 HUC/FEF 2,5	152 466	100	500
M6	9,1	9	11,0	1,20	15,20	1,50-3,50	M 6 HUC/FEF 3,5	105 167	100	500
M8	11,1	11	14,0	1,50	17,30	1,00-3,00	M 8 HUC/FEF 3	152 946	100	500
M8	11,1	11	14,0	1,50	18,00	3,00-5,00	M 8 HUC/FEF 5	105 168	100	500
M10	13,1	13	16,0	1,50	22,80	0,50-4,00	M10 HUC/FEF 4	165 957	100	500
M10	13,1	13	16,0	1,50	23,00	3,00-5,50	M10 HUC/FEF 5,5	105 169	100	500

M10, für die Wahl des Setzwerkzeuges Beratung anfordern

M10, demandez conseil pour le choix de l'outillage

FILKO



BLINDNIETMUTTERN HC/KS

Nichtrostender Stahl A4

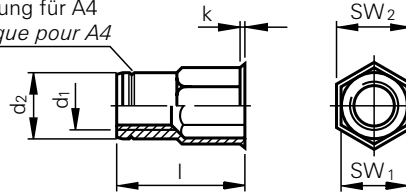
Sechskant / Kleiner Senkkopf, offen

ECROUS AVEUGLES HC/KS

Acier inoxydable A4

Hexagonal / Tête fraisée extra-basse, ouvert

Kennzeichnung für A4
Caractéristique pour A4



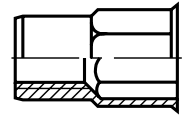
d ₁	Loch Trou	SW ₁ d ₂	SW ₂	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	+ IP	
M4	6,1	6	6,8	0,30	8,40	0,25-1,30	M 4 HC/4404KS1,3	123 478	100	1000
M4	6,1	6	6,8	0,30	10,00	1,80-3,00	M 4 HC/4404KS3	123 479	100	1000
M5	7,1	7	8,0	0,40	9,60	0,25-1,50	M 5 HC/4404KS1,5	123 480	100	1000
M5	7,1	7	8,0	0,40	11,60	1,50-3,50	M 5 HC/4404KS3,5	123 481	100	1000
M6	9,1	9	10,0	0,40	11,90	0,25-1,50	M 6 HC/4404KS1,5	123 482	100	500
M6	9,1	9	10,0	0,40	13,90	1,50-3,50	M 6 HC/4404KS3,5	123 483	100	500
M8	11,1	11	12,0	0,40	14,10	0,25-1,80	M 8 HC/4404KS1,8	123 484	100	500
M8	11,1	11	12,0	0,40	17,40	3,00-5,00	M 8 HC/4404KS5	121 383	100	500
M10	13,1	13	14,4	0,50	19,10	1,80-3,00	M10 HC/4404KS 3	118 332 *	100	500

* Auf Anfrage / Sur demande

Andere Gewindegrößen auf Anfrage

Autres filetages sur demande

FILKO



BLINDNIETMUTTERN HC/KS

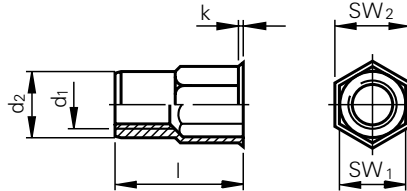
Nichtrostender Stahl A2



Sechskant / Kleiner Senkkopf, offen

ECROUS AVEUGLES HC/KS

Acier inoxydable A2

Hexagonaux / Tête fraisée extra-basse, ouvert

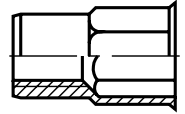


d ₁	Loch Trou 	SW ₁ d ₂	SW ₂	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	+ IP	
									100	1000
M3	5,1	5	5,8	0,30	6,70	0,25-1,10	M 3 HC/ROKS 1,1	114 105	100	1000
M3	5,1	5	5,8	0,30	7,90	1,10-2,30	M 3 HC/ROKS 2,3	114 106	100	1000
M4	6,1	6	6,8	0,30	8,40	0,25-1,30	M 4 HC/ROKS 1,3	114 107	100	1000
M4	6,1	6	6,8	0,30	10,00	1,80-3,00	M 4 HC/ROKS 3	114 108	100	1000
M5	7,1	7	8,0	0,40	9,60	0,25-1,50	M 5 HC/ROKS 1,5	114 109	100	1000
M5	7,1	7	8,0	0,40	10,60	0,50-2,50	M 5 HC/ROKS 2,5	154 466	100	500
M5	7,1	7	8,0	0,40	11,60	2,00-3,50	M 5 HC/ROKS 3,5	114 110	100	1000
M6	9,1	9	10,0	0,40	11,90	0,25-1,50	M 6 HC/ROKS 1,5	114 111	100	500
M6	9,1	9	10,0	0,40	13,90	1,50-3,50	M 6 HC/ROKS 3,5	114 112	100	500
M8	11,1	11	12,0	0,40	14,10	0,25-1,80	M 8 HC/ROKS 1,8	114 113	100	500
M8	11,1	11	12,0	0,40	15,60	1,00-3,00	M 8 HC/ROKS 3,0	163 396	100	1000
M8	11,1	11	12,0	0,40	17,40	3,00-5,00	M 8 HC/ROKS 5	114 114	100	500
M10	13,1	13	14,4	0,50	19,10	0,80-3,00	M10 HC/ROKS 3	114 115	100	500
M10	13,1	13	14,4	0,50	21,40	3,00-5,50	M10 HC/ROKS 5,5	114 116	100	500

M10, für die Wahl des Setzwerkzeuges Beratung anfordern

M10, demandez conseil pour le choix de l'outillage

FILKO



BLINDNIETMUTTERN HUC/KS

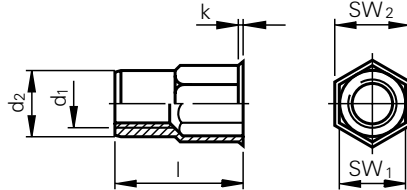
Stahl verzinkt


Sechskant / Kleiner Senkkopf, offen

ECROUS AVEUGLES HUC/KS

Acier zingué

Hexagonaux / Tête fraisée extra-basse, ouvert

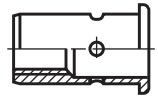


d_1	Loch Trou 	SW_1 d_2	SW_2	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M3	5,1	5	5,8	0,30	8,40	1,00-2,30	M 3 HUC/FEKS2,3	105 170	100	1000
M4	6,1	6	6,8	0,30	9,40	0,25-1,30	M 4 HUC/FEKS1,3	152 730	100	500
M4	6,1	6	6,8	0,30	11,00	1,30-3,00	M 4 HUC/FEKS3	105 171	100	1000
M5	7,1	7	8,0	0,40	10,80	0,50-2,50	M 5 HUC/FEKS2,5	163 042	100	500
M5	7,1	7	8,0	0,40	12,80	2,00-3,50	M 5 HUC/FEKS3,5	105 172	100	1000
M6	9,1	9	10,0	0,40	15,30	1,50-3,50	M 6 HUC/FEKS3,5	105 173	100	500
M8	11,1	11	12,0	0,40	17,80	3,00-5,00	M 8 HUC/FEKS5	105 174	100	500
M10	13,1	13	14,4	0,50	20,60	0,25-3,20	M10 HUC/FEKS3,2	152 919	100	500
M10	13,1	13	14,4	0,50	22,90	3,00-5,50	M10 HUC/FEKS5,5	105 175	100	500

M10, für die Wahl des Setzwerkzeuges Beratung anfordern

M10, demandez conseil pour le choix de l'outillage

FILKO-KD MULTIGRIP



BLINDNIETMUTTERN BM/FK

Stahl verzinkt

Flachkopf offen

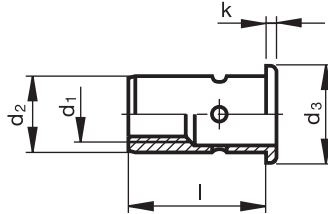
Mit grossem Klemmbereich




ECROUS AVEUGLES BM/FK

Acier zingué

Tête plate, ouvert

Avec une grande longueur d'assemblage

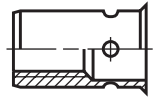


d_1		d_2	d_3	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP
M4	7,1	7,0	10,0	0,80	13,20	0,50-4,00	M4- 40 BM/FKST	166 212	100 1000
M4	7,1	7,0	10,0	0,80	16,20	4,00-7,00	M4- 70 BM/FKST	166 144	100 1000
M5	8,1	8,0	11,0	1,00	16,00	0,50-5,00	M5- 50 BM/FKST	166 145	100 1000
M5	8,1	8,0	11,0	1,00	18,00	3,00-7,00	M5- 70 BM/FKST	162 802	100 1000
M6	9,1	9,0	13,0	1,50	17,50	0,50-6,00	M6- 60 BM/FKST	160 656	100 500
M6	9,1	9,0	13,0	1,50	21,00	4,00-9,00	M6- 90 BM/FKST	166 146	100 500
M8	11,1	11,0	16,0	1,50	19,00	0,50-6,00	M8- 60 BM/FKST	166 147	100 500
M8	11,1	11,0	16,0	1,50	24,50	4,00-11,00	M8-110 BM/FKST	160 663	100 500

Für die Wahl des Setzwerkzeuges Beratung anfordern.

Nous vous conseillons pour le choix de l'outillage.

FILKO-KD MULTIGRIP



BLINDNIETMUTTERN BM/KS

Stahl verzinkt

Kleiner Senkkopf, offen

Mit grossem Klemmbereich

Kein Ansenken der Bohrung

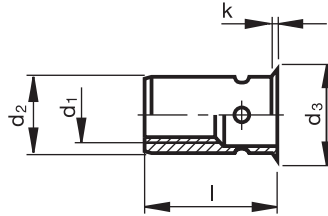
ECROUS AVEUGLES BM/KS




Acier zingué

Tête fraisée extra-basse, ouvert

Avec une grande longueur d'assemblage

Sans chanfreinage du perçage



d ₁		d ₂	d ₃	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M4	7,1	7,0	8,0	0,50	13,50	0,50-4,00	M4- 40 BM/KSST	166 213	100	1000
M4	7,1	7,0	8,0	0,50	16,50	4,00-7,00	M4- 70 BM/KSST	166 151	100	1000
M5	8,1	8,0	9,0	0,50	16,00	0,50-5,00	M5- 50 BM/KSST	162 793	100	1000
M5	8,1	8,0	9,0	0,50	18,00	3,00-7,00	M5- 70 BM/KSST	166 153	100	1000
M6	9,1	9,0	10,0	0,50	17,50	0,50-6,00	M6- 60 BM/KSST	160 669	100	500
M6	9,1	9,0	10,0	0,50	21,00	4,00-9,00	M6- 90 BM/KSST	166 154	100	500
M8	11,1	11,0	12,0	0,60	19,50	0,50-6,00	M8- 60 BM/KSST	166 156	100	500
M8	11,1	11,0	12,0	0,60	25,00	4,00-11,00	M8-110 BM/KSST	160 698	100	500

Für die Wahl des Setzwerkzeuges Beratung anfordern.

Nous vous conseillons pour le choix de l'outillage.

FILKO-KD MULTIGRIP

**WERKZEUGE
OUTILS**

SETZWERKZEUGE MECHANISCH

Handsetzzeuge M4 – M8

FILKO-KD Multigrip, FILKO

Komplett, inkl. M5-M8 Ausrüstung und Koffer


 Einfaches Wechseln des Gewindedorns und Mundstücks.
 Grosser Hub von 7 mm

Arbeitsbereich:

 M4-M8 Aluminium, Stahl, Inox
 M10 Aluminium

Hinweis: Die Handsetzzeuge lässt sich durch Wechseln des Mundstücks und Gewindedorns auf eine andere Gewindegrösse umstellen.

TECHNISCHE DATEN

Gewicht komplett	4,1 kg
Gewicht der Zange	1,7 kg
Länge der Zange	70 cm

Ersatzteile

Zu Handsetzzeuge FILKO-KD Multigrip

OUTILS À VISSER MÉCANIQUE

Pince à main M4 – M8

FILKO-KD Multigrip, FILKO

Complète, équipement M4-M8 et coffre inclu.

Typ KS-08

Art.-No. 161 589

 Changement simplifié des mandrins filetés et buses.
 Grande source de 7 mm

Domaine d'utilisation:

 M4-M8 Aluminium, acier, inox
 M10 Aluminium

Attention: Pour l'adaptation à une autre dimension de filetage, il faut changer l'enclume et le mandrin.

DONNÉES TECHNIQUES

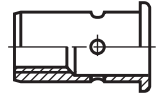
Poids complet	4,1 kg
Poids de la pince	1,7 kg
Longueur de la pince	70 cm

Pièces de rechange

Pour pince à main FILKO-KD Multigrip

Gewinde Filetage	Gewindedorn Mandrin fileté		Gewinde Filetage	Mundstück Enclume	
	Typ	Art.-No.		Typ	Art.-No.
M4	KS-08-01/M4	162 499	M4	KS-08-02/M4	162 354
M5	KS-08-01/M5	162 500	M5	KS-08-02/M5	162 356
M6	KS-08-01/M6	162 501	M6	KS-08-02/M6	162 355
M8	KS-08-01/M8	162 502	M8	KS-08-02/M8	162 357
M10	KS-08-01/M10	162 503	M10	KS-08-02/M10	162 358

FILKO-KD



BLINDNIETMUTTERN BB/FK

Stahl verzinkt

Flachkopf, offen

Für Kunststoffe, weiche und poröse Materialien

KD-kontrollierte Deformation

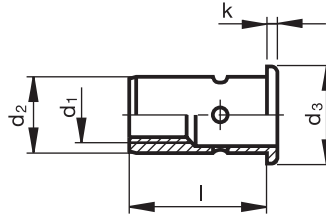
ECROUS AVEUGLES BB/FK




Acier zingué

Tête plate, ouvert

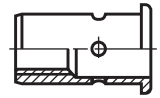
Pour plastiques, matériaux malléable poreux

DC-Déformation contrôlée



d_1		d_2	d_3	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M4	7.1	7,0	10,0	0,80	13,20	0.50-1.50	M4- 15 BB/FKST	166 216	100	1000
M4	7.1	7,0	10,0	0,80	13,70	1.50-2.50	M4- 25 BB/FKST	166 159	100	1000
M5	8.1	8,0	11,0	1,00	16,00	0.50-2.00	M5- 20 BB/FKST	166 160	100	1000
M5	8.1	8,0	11,0	1,00	17,00	2.00-3.00	M5- 30 BB/FKST	166 161	100	1000
M6	9.1	9,0	13,0	1,50	16,50	0.50-2.50	M6- 25 BB/FKST	166 162	100	500
M6	9.1	9,0	13,0	1,50	18,50	2.50-4.00	M6- 40 BB/FKST	166 163	100	500
M8	11.1	11,0	16,0	1,50	19,00	1.00-3.00	M8- 30 BB/FKST	166 164	100	500
M8	11.1	11,0	16,0	1,50	22,50	3.00-5.00	M8- 50 BB/FKST	166 165	100	500
M10	13.1	13,0	19,0	2,00	24,00	1.00-3.50	M10-35 BB/FKST	166 166	100	1200
M10	13.1	13,0	19,0	2,00	27,00	3.50-6.00	M10- 60BB/FKST	166 167	100	1200

FILKO-KD MICRO



BLINDNIETMUTTERN BS/FK

Stahl verzinkt 8.8

Flachkopf, offen

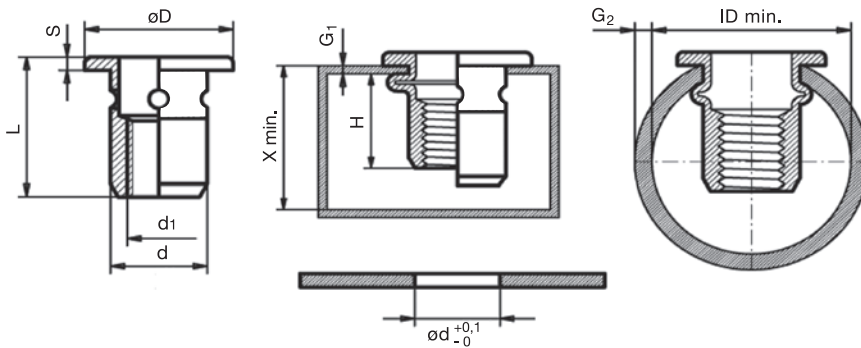
Begrenzte Platzverhältnisse


ECROUS AVEUGLES BS/FK

Acier zinguée 8.8

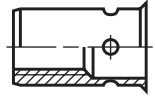
Tête plate, ouvert

Relations espace limité



d ₁	d	L	øD	S	G ₁	X	H ca.	G ₂	ID	Typ	Art.-No.	 + IP
M4	6.1	8,0	8,0	0,7	0,5-0,8 -1,8	6,2 7,3	4,2	0,3-0,8	8,5	M4- 18 BS/FKST	166 217	100 1000
M4	6.1	8,7	8,0	0,7	1,5-2,0 -2,5	7,4 8,0	4,2	0,8-1,5	8,5	M4- 25 BS/FKST	166 168	100 1000
M5	7.1	9,5	9,0	0,9	0,7-1,0 -2,0	7,4 8,6	5,0	0,5-1,0	10,0	M5- 20 BS/FKST	166 169	100 1000
M5	7.1	10,5	9,0	0,9	2,0-2,5 -3,0	9,0 9,6	5,0	1,0-2,0	10,0	M5- 30 BS/FKST	166 170	100 1000
M6	8.1	10,5	10,0	1,0	0,7-1,0 -2,0	8,5 9,5	6,0	0,5-1,0	12,0	M6- 20 BS/FKST	166 171	100 500
M6	8.1	11,5	10,0	1,0	2,0-2,5 -3,0	10,0 10,5	6,0	1,0-2,0	12,0	M6- 30 BS/FKST	166 172	100 500
M8	10.1	13,0	12,0	1,2	1,5-2,5 -3,0	11,0 11,8	7,5	0,5-1,2	18,0	M8- 30 BS/FKST	166 173	100 500
M8	10.1	14,5	12,0	1,2	3,0-4,0 -4,5	12,5 13,3	7,5	1,0-2,5	18,0	M8- 45 BS/FKST	166 174	100 500

FILKO-KD MICRO



BLINDNIETMUTTERN BS/KS

Stahl verzinkt 8.8

Kleiner Senkkopf, offen

Kein Ansenken der Bohrung

Begrenzte Platzverhältnisse

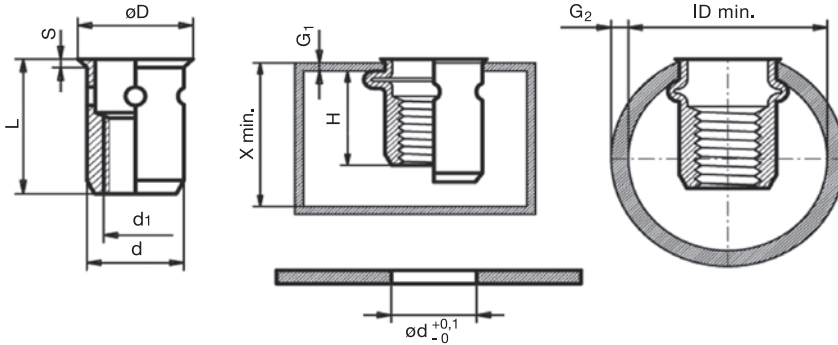
ECROUS AVEUGLES BS/KS

Acier zinguée

Tête fraisée, extra basse, ouvert

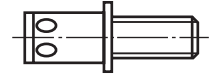
Sans chanfreinage du perçage

Rélations space limité



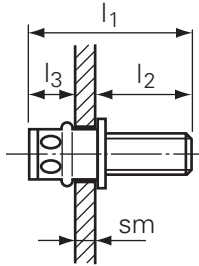
d ₁	d	L	ø D	S	G ₁	X	H ca.	G ₂	ID	Typ	Art.-No.	+ IP
M4	6.1	7,8	7,0	0,5	0,5-0,8 -1,8	6,2 7,2	4,2	0,3-0,8	8,5	M4- 18 BS/KSST	166 222	100 1000
M4	6.1	8,5	7,0	0,5	1,5-2,0 -2,5	7,4 7,9	4,2	0,8-1,5	8,5	M4- 25 BS/KSST	166 176	100 1000
M5	7.1	9,0	8,0	0,5	0,7-1,0 -2,0	7,4 8,4	5,0	0,5-1,0	10,0	M5- 20 BS/KSST	166 177	100 1000
M5	7.1	10,0	8,0	0,5	2,0-2,5 -3,0	9,0 9,5	5,0	1,0-2,0	10,0	M5- 30 BS/KSST	166 181	100 1000
M6	8.1	10,0	9,0	0,6	0,7-1,0 -2,0	8,5 9,5	6,0	0,5-1,0	12,0	M6- 20 BS/KSST	166 184	100 500
M6	8.1	11,0	9,0	0,6	2,0-2,5 -3,0	10,0 10,5	6,0	1,0-2,0	12,0	M6- 30 BS/KSST	166 185	100 500
M8	10.1	12,5	11,0	0,6	1,5-2,5 -3,0	11,0 11,5	7,5	0,5-1,2	18,0	M8- 30 BS/KSST	166 186	100 500
M8	10.1	14,0	11,0	0,6	3,0-4,0 -4,5	12,5 13,0	7,5	1,0-2,5	18,0	M8- 45 BS/KSST	166 187	100 500

FILKO



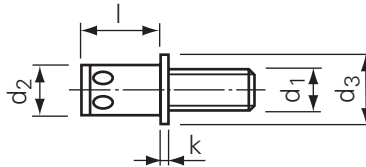
BLINDNIETSCHRAUBE



Stahl verzinkt
Flachkopf



VIS À RIVER À L'AVEUGLE

Acier zingué
Tête plate



d_1		d_2	d_3	k	l	l_1 ca.	l_2 ca.	l_3 ca.	min. – max. 	Typ	Art.-No.	
M4		5,5	5,4	8,0	0,5	8,0	15,0	8,0	3,5	0,2-1,8	M 4X2008 F	103 113
M4		5,5	5,4	8,0	0,5	8,0	17,0	10,0	3,5	0,2-1,8	M 4X2010 F	131 191
M4		5,5	5,4	8,0	0,5	8,0	22,0	15,0	3,5	0,2-1,8	M 4X2015 F	136 395 *
M5		6,6	6,5	9,0	0,75	9,0	18,0	10,0	4,5	0,2-1,8	M 5X2010 F	136 401 *
M5		6,6	6,5	9,0	0,75	9,0	23,0	15,0	4,5	0,2-1,8	M 5X2015 F	103 116
M5		6,6	6,5	9,0	0,75	10,5	18,0	10,0	4,5	2,0-3,3	M 5X3510 F	136 407 *
M5		6,6	6,5	9,0	0,75	10,5	23,0	15,0	4,5	2,0-3,5	M 5X3515 F	116 305
M6		7,8	7,7	10,0	1,0	10,0	17,5	8,0	5,0	0,3-2,2	M 6X2508 F	136 410 *
M6		7,8	7,7	10,0	1,0	10,0	19,5	10,0	5,0	0,3-2,2	M 6X2510 F	136 413 *
M6		7,8	7,7	10,0	1,0	10,0	24,5	15,0	5,0	0,3-2,2	M 6X2515 F	103 120
M6		7,8	7,7	10,0	1,0	10,0	29,5	20,0	5,0	0,3-2,2	M 6X2520 F	136 416 *
M6		7,8	7,7	10,0	1,0	11,5	19,5	10,0	5,0	2,5-3,8	M 6X4010 F	136 419 *
M6		7,8	7,7	10,0	1,0	11,5	24,5	15,0	5,0	2,5-3,8	M 6X4015 F	103 121
M6		7,8	7,7	10,0	1,0	11,5	29,5	20,0	5,0	2,5-3,8	M 6X4020 F	133 594
M6		7,8	7,7	10,0	1,0	13,5	21,0	10,0	5,0	4,0-5,8	M 6X6010 F	136 422 *
M6		7,8	7,7	10,0	1,0	13,5	24,0	12,0	5,0	4,0-5,8	M 6X6012 F	136 425 *
M6		7,8	7,7	10,0	1,0	13,5	26,0	15,0	5,0	4,0-5,8	M 6X6015 F	136 428 *
M8		9,9	9,8	12,0	1,5	12,5	27,0	15,0	7,0	0,3-2,8	M 8X3015 F	103 122
M8		9,9	9,8	12,0	1,5	15,0	27,0	15,0	7,0	3,0-4,8	M 8X5015 F	136 433 *
M8		9,9	9,8	12,0	1,5	15,0	32,0	20,0	7,0	3,0-4,8	M 8X5020 F	115 348

* Auf Anfrage / Sur demande

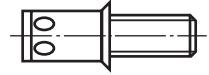
Werkzeug

Das TUBTARA-Werkzeug DFS 309T eignet sich zum Verarbeiten von FILKO-Blindnietschrauben. Andere Typen auf Anfrage.

Outil

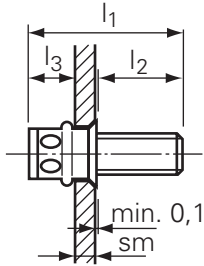
L'outil TUBTARA DFS 309T peut être utilisé pour la pose des vis à river à l'aveugles. Autres types sur demande.

FILKO



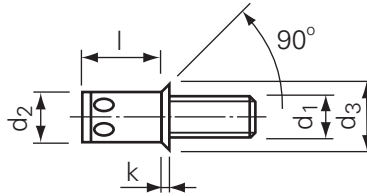
BLINDNIETSCHRAUBE



Stahl verzinkt
Senkkopf



VIS À RIVER À L'AVEUGLE

Acier zingué
Tête fraisée



d ₁		d ₂	d ₃	k	l	l ₁ ca.	l ₂ ca.	l ₃ ca.	min. – max. 	Typ	Art.-No.	
M4		5,5	5,4	8,0	1,5	8,5	15,0	8,0	3,5	1,6-2,3	M 4X2608 S	136 436 *
M4		5,5	5,4	8,0	1,5	8,5	17,0	10,0	3,5	1,6-2,3	M 4X2610 S	136 438 *
M4		5,5	5,4	8,0	1,5	8,5	22,0	15,0	3,5	1,6-2,3	M 4X2615 S	136 440 *
M5		6,6	6,5	9,0	1,4	10,0	16,0	8,0	4,5	1,5-2,8	M 5X3108 S	136 448 *
M5		6,6	6,5	9,0	1,4	10,0	18,0	10,0	4,5	1,5-2,8	M 5X3110 S	136 451 *
M5		6,6	6,5	9,0	1,4	10,0	23,0	15,0	4,5	1,5-2,8	M 5X3115 S	136 454 *
M6		7,8	7,7	10,0	1,3	11,0	19,5	10,0	5,0	1,5-3,2	M 6X3610 S	136 460 *
M6		7,8	7,7	10,0	1,3	11,0	24,5	15,0	5,0	1,5-3,2	M 6X3615 S	136 463 *
M6		7,8	7,7	10,0	1,3	11,0	29,5	20,0	5,0	1,5-3,2	M 6X3620 S	136 466 *
M8		9,9	9,8	12,0	1,3	13,5	27,0	15,0	7,0	1,5-3,8	M 8X4115 S	136 469 *
M8		9,9	9,8	12,0	1,3	13,5	32,0	20,0	7,0	1,5-3,8	M 8X4120 S	136 471 *

* Auf Anfrage / Sur demande

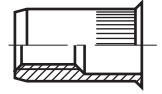
Werkzeug

Das TUBTARA-Werkzeug DFS 309T eignet sich zum Verarbeiten von FILKO-Blindnietschrauben. Andere Typen auf Anfrage.

Outil

L'outil TUBTARA DFS 309T peut être utilisé pour la pose des vis à river à l'aveugles. Autres types sur demande.

EUROSERT



BLINDNIETMUTTERN 9408

Stahl verzinkt

Flachkopf, offen / gerändelt

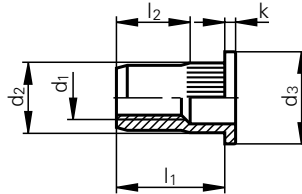
Mit erhöhter Verdrehsicherheit in weichen Materialien wie: Aluminium, Kunststoff, etc.




ECROUS AVEUGLES 9408

Acier zingué

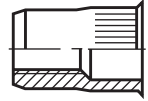
Tête plate, ouvert / cannelé

Avec résistance à la torsion renforcée en matériaux tendres, tels que: aluminium, matière plastique etc.



d_1		d_2 max.	d_3 max.	k	l_1	l_2 ca.	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M3	5,1	4,95	8,2	0,75	9,75	5,4	0,25-2,00	9408-2314	114 838	100	1000
M4	6,1	5,95	9,2	0,75	10,75	5,9	0,25-3,00	9408-2415	114 839	100	1000
M5	7,1	6,95	10,2	1,00	12,00	6,8	0,25-3,00	9408-2517	114 840	100	500
M6	9,1	8,95	13,2	1,50	14,50	8,4	0,50-3,00	9408-2621	114 841	100	500
M8	11,1	10,95	16,4	1,50	16,00	10,2	0,50-3,00	9408-2822	114 842	100	500
M8	11,1	10,95	16,4	1,50	18,50	10,2	3,00-5,50	9408-2825	114 843	100	500

EUROSERT



BLINDNIETMUTTERN 39006

Stahl verzinkt

Kleiner Senkkopf, offen / gerändelt

Kein Ansenken der Bohrung

Mit erhöhter Verdrehsicherheit in weichen Materialien wie: Aluminium, Kunststoff, etc.

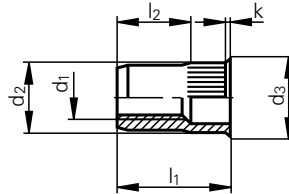
ECROUS AVEUGLES 39006




Acier zingué

Tête fraisée, extra-basse ouvert / cannelé

Sans chanfreinage du perçage

Avec résistance à la torsion renforcée en matériaux tendres, tels que: aluminium, matière plastique etc.



d_1		d_2 max.	d_3 max.	k	l_1	l_2 ca.	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP		
M4		6,1	5,95	6,7	0,46	11,3	5,9	0,25-2,00	39006-24020	123 151	100	1000
M5		7,1	6,95	7,8	0,46	12,7	6,8	0,25-3,00	39006-25030	123 152	100	5000
M6		9,1	8,95	10,2	0,50	15,3	8,4	0,50-3,00	39006-26030	123 153	100	500
M8		11,1	10,95	12,2	0,63	17,3	10,2	0,50-3,50	39006-28035	123 154	100	500

TUBTARA®

**WERKZEUGE
OUTILS**

SORTIMENT-BOX

Handwerkzeugkoffer



BOÎTE D'ASSORTIMENT

Boîte d'outil manuel

Typ UT 95

Art.-No. 118 175

Bestehend aus:

1 Kunststoffbox mit Schaumstoffeinlage
Grösse 325 x 250 x 55 mm
1 TUBTARA Handzange MS 3/M5
1 Mundstück M4
1 Mundstück M6
1 Gewindedorn M4
1 Gewindedorn M6
1 Inbusschlüssel 3 mm
7 Sorten TUBTARA-Blindnietmutter für Klemmbereich
bis 3 mm: Stahl verzinkt M4 UT/FEF 3, M5 UT/FEF 3,
M4 UT/FEKS 3, M5 UT/FEKS 3,
Aluminium: M4 UT/ALF 3, M5 UT/ALF 3, M6 UT/ALF 3

Arbeitsbereich, Handzange MS 3

M3–M5 Stahl, Messing
M3–M6 Aluminium
M4 Nichtrostender Stahl

Gewicht: 1,7 kg

Se composant de:

1 Boîte en matière plastique avec intérieur mousse,
dimensions 325 x 250 x 55 mm
1 Pince à main TUBTARA MS 3/M5
1 Enclume M4
1 Enclume M6
1 Mandrin M4
1 Mandrin M6
1 Clef mâle 3 mm
7 Sortes d'écrous aveugles TUBTARA pour épaisseur d'assemblage
jusqu'à 3 mm: Acier zingué M4 UT/FEF 3, M5 UT/FEF 3, M4 UT/FEKS
3, M5 UT/FEKS 3,
Aluminium M4 UT/ALF 3, M5 UT/ALF 3, M6 UT/ALF 3

Domaine d'utilisation, pince à main MS 3

M3–M5 Acier, laiton
M3–M6 Aluminium
M4 Acier inoxydable

Poids: 1,7 kg

TUBTARA®

**WERKZEUGE
OUTILS**

SETZWERKZEUGE MECHANISCH

Handsetzzange M3

TUBTARA/FILKO/EUROsert



Handsetzzange M4

TUBTARA/FILKO/EUROsert

Typ MS 3/M4

Handsetzzange M5

TUBTARA/FILKO/EUROsert

Typ MS 3/M5

Handsetzzange M6

TUBTARA/FILKO/EUROsert

Typ MS 3/M6

Arbeitsbereich:

M3–M5 Stahl, Messing

M3–M6 Aluminium

M4 Nichtrostender Stahl

Hinweis: Die Handsetzzange MS 3 lässt sich durch Wechseln des Mundstücks und des Gewindedornes auf eine andere Gewindegrösse umstellen (siehe sep. Blatt «Ausrüstung und Ersatzteile»)

Gewicht: 0,6 kg.

OUTILS À VISSER MÉCANIQUES

Pince à main M3

TUBTARA/FILKO/EUROsert

Typ MS 3/M3

Art.-No. 118 147

Pince à main M4

TUBTARA/FILKO/EUROsert

Art.-No. 118 148

Pince à main M5

TUBTARA/FILKO/EUROsert

Art.-No. 118 149

Pince à main M6

TUBTARA/FILKO/EUROsert

Art.-No. 118 151

Domaine d'utilisation:

M3–M5 Acier, laiton

M3–M6 Aluminium

M4 Acier inoxydable

Attention: Pour l'adaptation à une autre dimension de filetage, il faut changer l'enclume et le mandrin. (voir feuille séparée «Équipement et pièces de rechange»)

Poids: 0,6 kg

TUBTARA®

**WERKZEUGE
OUTILS**

SETZWERKZEUGE MECHANISCH

Ausrüstung und Ersatzteile
zu Handsetzzange MS3

OUTILS À VISSER MÉCANIQUES

Équipement et pièces de rechange
pour pince à main MS3

Gewinde Filetage	Ausrüstung komplett 1) Équipement complet 1)	
	Typ	Art.-No.
M3	MS 3/0/M3	118 152
M4	MS 3/0/M4	118 153
M5	MS 3/0/M5	118 154
M6	MS 3/0/M6	118 155

Gewinde Filetage	Gewindedorn Mandrin fileté	
	Typ	Art.-No.
M3	MS 3/1/M3	118 156
M4	MS 3/1/M4	118 157
M5	MS 3/1/M5	118 158
M6	MS 3/1/M6	118 159

Gewinde Filetage	Mundstück Enclume	
	Typ	Art.-No.
M3	MS 3/2/M3	118 160
M4	MS 3/2/M4	118 161
M5	MS 3/2/M5	118 162
M6	MS 3/2/M6	118 163

Gewinde Filetage	Drehknopf Écrou moleté	
	Typ	Art.-No.
M3-M6	MS 3/3	118 164

1) Ausrüstung kompl. bestehend aus:
Mundstück, Gewindedorn, Drehknopf

1) Équipement complet se composant de:
Enclume, mandrin fileté, écrou moleté

TUBTARA®

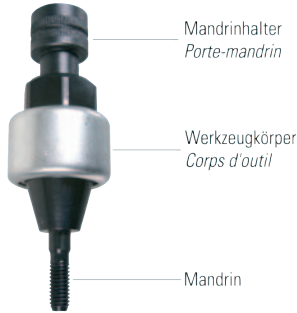
**WERKZEUGE
OUTILS**

SETZWERKZEUGE MECHANISCH

Handsetzwerkzeuge K1

TUBTARA/FILKO/EUROSER

(M8–M12 auch mit Feingewinde M8x1, M10x1, M12x1 erhältlich)



Arbeitsbereich:

M4–M12 Aluminium, Stahl, Messing

M4–M8 Nichtrostender Stahl

Hinweis: Für jede Gewindegröße wird ein separates Werkzeug benötigt. Rätchen und Steckschlüssel sind separat zu bestellen.

Technische Daten:

Gewicht 0,6–0,9 kg, je nach Gewindegröße.

OUTILS À VISSER MÉCANIQUE

Outils à visser K1

TUBTARA/FILKO/EUROSER

(M8–M12 également livrable avec filetage fin M8x1, M10x1, M12x1)

Domaine d'utilisation:

M4–M12 Aluminium, acier, laiton

M4–M8 Acier inoxydable

Attention: Pour chaque dimension de filetage un nouvel outil doit être employé. Les clés à cliquets et hexagonales sont à commander séparément.

Données techniques:

Poids 0,6–0,9 kg, varie selon la dimension du filetage

Typ	Werkzeug kpl., ohne Schlüssel <i>Outil complet, sans clés</i>	Art.-No.
K1/M 4		103 175
K1/M 5		103 176
K1/M 6		103 177
K1/M 8		103 178
K1/M10		103 179
K1/M12		103 180

TUBTARA®

**WERKZEUGE
OUTILS**

SETZWERKZEUGE MECHANISCH

Rätschenschlüssel



OUTILS À VISSER MÉCANIQUE

Clef à cliquet

für / pour	Typ	Art.-No.
K1 / M4-M6	K1/21	103 181
K1 / M8-M12	K1/24	103 182

Steckschlüssel



Clef hexagonale

für / pour	Typ	Art.-No.
K1 / M4-M6	K1/5/1	103 183
K1 / M8-M12	K1/5/2	103 184

TUBTARA®

**WERKZEUGE
OUTILS**

ERSATZTEILE ZU HANDSETZWERKZEUGE K1

Mandrin



PIÈCES DE RECHANGE POUR OUTILS À VISSER K1

Mandrin

Gewinde Filetage	Typ	Art.-No.
M4	K2/23/M 4	103 235
M5	K2/23/M 5	103 236
M6	K1-6/M6	103 226

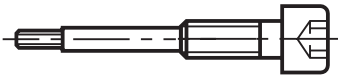
Mandrinhalter



Porte-mandrin

Gewinde Filetage	Typ	Art.-No.
M4 / M5	K1/5316	103 267
M6	K1/614	103 268

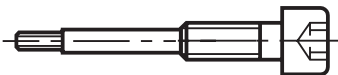
Mandrin komplett



Mandrin complet

Gewinde Filetage	Typ	Art.-No.
M8	K1/4/M 8	103 229
M10	K1/4/M10	103 230
M12	K1/4/M12	103 232

Mandrin komplett (Feingewinde)



Mandrin complet (pas fin)

Gewinde Filetage	Typ	Art.-No.
M8x1	K1/4/M 8 X 1	103 228 *
M10x1	K1/4/M10 X 1	103 231
M12x1	K1/4/M12 X 1	103 233

* Auf Anfrage / Sur demande

TUBTARA®

**WERKZEUGE
OUTILS**

SETZWERKZEUGE MECHANISCH

Handsetzzange M4 – M10

TUBTARA/FILKO/EUROSERT

Komplett, inkl. Koffer und Ausrüstungen für:

- Blindnietmuttern M4–M10
- Blindnietsschrauben M5–M8



Typ DFS 309 T

Patentiertes Schnellwechselsystem zum Wechseln des Gewindedorns ohne Werkzeug

Arbeitsbereich für Blindnietmuttern:

M4-M10 Aluminium, Stahl
M4-M10 Nichtrostender Stahl (bis Schaft- \varnothing 12 mm)

Arbeitsbereich für Blindnietsschrauben:

M4-M8 Stahl

Hinweis: Die Handsetzzange lässt sich durch Wechseln des Mundstückes und Gewindedorns auf eine andere Gewindegrösse umstellen.

TECHNISCHE DATEN

Gewicht komplett	4,2 kg
Gewicht der Zange	2,4 kg
Länge der Zange	550 mm

Ersatzteile wie Gewindedorne und Mundstücke siehe separates Blatt.

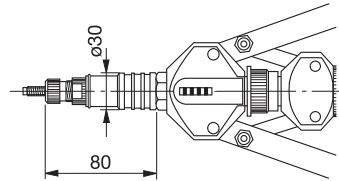
OUTILS DE POSE MÉCANIQUES

Pince à main M4 – M10

TUBTARA/FILKO/EUROSERT

Complète, coffret inclus et les équipements pour:

- Ecrous aveugles M4–M10
- Vis à river à l'aveugle M5–M8



Art.-No. 139 415

Système patenté de changement de mandrin rapide sans outil

Domaine d'utilisation pour écrous aveugles:

M4-M10 Aluminium, acier
M4-M10 Acier inoxydable (jusqu'au \varnothing de corps 12 mm)

Domaine d'utilisation pour vis à river à l'aveugle:

M4-M8 Acier

Attention: Pour l'adaptation à une autre dimension de filetage, il faut changer l'enclume et le mandrin.

DONNÉES TECHNIQUES

Poids complet	4,2 kg
Poids de la pince	2,4 kg
Longueur de la pince	550 mm

Pièces de rechange comme p.ex. mandrins filetés et enclumes voir feuille séparée.

TUBTARA®

WERKZEUGE
OUTILS

SETZWERKZEUGE MECHANISCH

Ersatzteile

zu Handsetzzange DFS 309 T

M8x1/M10x1 = für Blindnietmuttern mit Feingewinde

Gewinde Filetage	Gewindedorn Mandrin fileté	
	Typ	Art.-No.
M4	609-9004	122 879
M5	609-9005	122 880
M6	609-9006	122 881
M8	609-9008	122 882
M10	609-9010	122 883
M8x1	609-9009	135 149
M10x1	609-9011	123 253

Gewinde Filetage	Innengew.hülse für FILKO-Blindniet-schrauben Douille fileté pour vis à river à l'aveugle FILKO	
	Typ	Art.-No.
M4	609-9204 M4	136 477
M5	609-9205 M5	123 379
M6	609-9206 M6	123 380
M8	609-9208 M8	123 381
M10	609-9210 M10	136 478

OUTILS DE POSE MÉCANIQUES

Pièces de rechange

pour pince à main DFS 309 T

M8x1/M10x1 = pour écrous aveugles avec pas fin

Gewinde Filetage	Mundstück Buse	
	Typ	Art.-No.
M4	609-9104	122 885
M5	609-9105	122 886
M6	609-9106	122 887
M8	609-9108	122 888
M10	609-9110	122 889

TUBTARA®

**WERKZEUGE
OUTILS**

SETZWERKZEUG MIT AKKU

Setzapparat

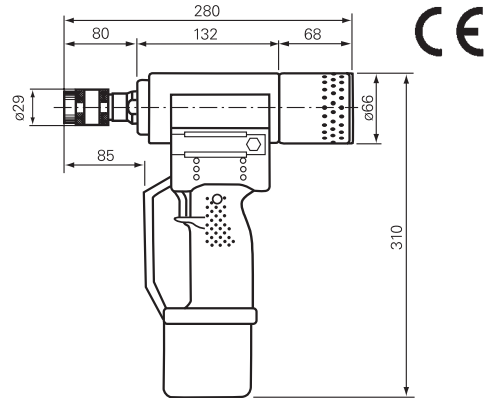
TUBTARA / FILKO / EUROSERT



OUTIL DE POSE AVEC ACCU

Outil de pose

TUBTARA / FILKO / EUROSERT



Typ 726 FIREBIRD

2-Stufen-Schalter zum Aufdrehen, Umformen und Ausdrehen.

Arbeitsbereich: Für Blindnietmuttern M3–M6 alle Materialien, M8: Alu/Stahl, M10: Alu

Ausrüstung / Zubehör:

- Gewindedorn und Mundstück M6 (in Arbeitsposition)
- Gewindedorn mit Mundstück M4 + M5 (im Magazin)
- Schnellwechsel-Akku 14,4 V DC Li-Ion 1,3 Ah
- Schnellladegerät
- Stahlblechkoffer

Optionen / Ersatzteile:

Gewindedorne und Mundstücke M3, M8 und M10 sowie Ersatzteile siehe separates Blatt «Ersatzteile»

TECHNISCHE DATEN

Gewicht:	2,3 kg (mit Akku)
Setzkraft:	13 kN
Akku:	14,4 V DC Li-Ion 1,3 Ah
Ladezeit:	ca. 1h (Vollladung)

Art.-No. 131 169

Commutateur à deux échelons pour visser, déformer et redévisser

Domaine d'utilisation: Pour écrous aveugles M3–M6 tous les matériaux. M8: Aluminium/acier. M10: Aluminium

Equipement / Accessoires:

- Mandrin et buse M6 (dans la position de travail)
- Mandrin et buse M4 + M5 (dans le magasin)
- Accu 14,4 V DC Li-Ion1,3 Ah pour échange rapide
- Chargeur rapide
- Coffret en tôle d'acier

Options / Pièces de rechange

Mandrins et buses M3, M8, M10 et pièces de rechange voir feuille séparée «Pièces de rechange»

DONNÉES TECHNIQUES

Poids:	2,3 kg (avec accu)
Force de pose:	13 kN
Akku:	14,4 V DC Li-Ion 1,3 Ah
Temps de charge:	Env. 1h (charge complète)

TUBTARA®

**WERKZEUGE
OUTILS**

SETZWERKZEUG MIT AKKU

Ersatzteile

für Typ 726 FIREBIRD

OUTIL DE POSE AVEC ACCU

Pièces de rechange

pour type 726 FIREBIRD

Ersatzausrüstung Standard

Equipement de rechange Standard

Gewinde Filetage	Gewindedorn Standard Mandrin fileté Standard	
	Typ	Art.-No.
M3	726 2019	131 176
M4	726 2027	131 177
M5	726 2035	131 178
M6	726 2043	131 179
M8	726 2051	131 180
M10	726 2078	131 181

Gewinde Filetage	Mundstück Standard Buse Standard	
	Typ	Art.-No.
M3	726 2086	131 170
M4	726 2094	131 172
M5	726 2108	131 173
M6	726 2116	131 171
M8	726 2124	131 174
M10	726 2132	131 175

Spezialausrüstung

Equipement spécial

Gewinde Filetage	Gewindedorn verlängert, 30 mm Mandrin fileté allongée, 30 mm	
	Typ	Art.-No.
M4	726 2884 L:30MM	134 171
M5	726 2892 L:30MM	133 131
M6	726 2906 L:30MM	135 272
M8	726 2914 L:30MM	135 274

Gewinde Filetage	Mundstück verlängert, 30 mm Buse allongée, 30 mm	
	Typ	Art.-No.
M4	726 2922 L:30MM	134 172
M5	726 2930 L:30MM	133 132
M6	726 2949 L:30MM	135 275
M8	726 2957 L:30MM	135 276

TUBTARA®

**WERKZEUGE
OUTILS**

SETZWERKZEUG MIT AKKU

Ersatz-Akku 14,4 V DC Li-Ion 1,3 Ah



OUTIL DE POSE AVEC ACCU

Accu de rechange 14,4 V DC Li-Ion 1,3 Ah

Typ MCS 5800-48

Art.-No. 165 574

Akku-Lader 14,4 V Li-Ion



Chargeur-rapid 14,4 V Li-Ion

Typ MCS 5800-49E

Art.-No. 165 576

TUBTARA®

WERKZEUGE
OUTILS

SETZWERKZEUG HYDRO-PNEUMATISCH

Setzapparat

TUBTARA / FILKO / EUROSERT

Unausgerüstet, inkl. Koffer

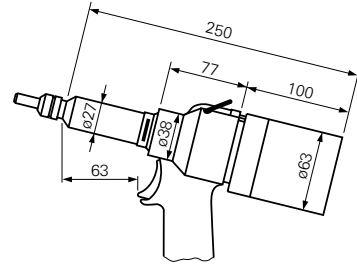


OUTIL DE POSE HYDRO-PNEUMATIQUE

Outil de pose

TUBTARA / FILKO / EUROSERT

Sans équipement, coffret inclu.



Typ 742

Automatisches Aufdrehen der Muttern durch Druck auf das Mandrin. Einknopfbetätigung für Hubbewegung und Abschrauben.

Arbeitsbereich: Für Blindnietmutter M3–M10 alle Materialien, M12 Stahl

Hinweis: Das Setzwerkzeug 742 lässt sich durch Wechseln der «Ausrüstung komplett» auf eine andere Gewindegröße umstellen.

Ausrüstungen sind separat zu bestellen

(siehe separates Blatt «Ausrüstung und Ersatzteile»)

TECHNISCHE DATEN

Gewicht	2,2 kg
Betriebsdruck	5–7 bar

Art.-No. 118 945

Vissage automatique de l'écrou par pression sur le mandrin. Mouvement de traction et dévissage par simple pression sur un bouton.

Domaine d'utilisation: Pour écrous aveugles M3–M10 tous les matériaux, M12 Acier

Attention: Pour l'adaptation à une autre dimension de filetage, il faut changer «l'équipement complet» de l'outil de pose.

Les équipements sont à commander séparément.

(voir feuille séparée «Équipement et pièces de rechange»)

DONNÉES TECHNIQUES

Poids	2,2 kg
Pression	5–7 bar

TUBTARA®

**WERKZEUGE
OUTILS**

SETZWERKZEUG HYDRO-PNEUMATISCH

OUTIL DE POSE HYDRO-PNEUMATIQUE

Ausrüstung und Ersatzteile

TUBTARA / FILKO / EUROSERT zu Typ 742

Equipment et pièces de rechange

TUBTARA / FILKO / EUROSERT pour type 742

Gewinde Filetage	Ausrüstung komplett inkl. Mandrin Équipement complet pour outil de pose avec mandrin fileté	
	Typ	Art.-No.
M3	7555-9883	103 978
M4	7555-9884	103 979
M5	7555-9885	103 980
M6	7555-9886	103 981
M8	7555-9888	103 982
M10	7555-9880	103 983
M10x1	7555-9881	103 990
M12	74200-09882	118 941

Hinweis

Für Ausrüstung M8 x 1 bestellen:

1x 7555-9888

1x 7555-9009

Für Ausrüstung M12 x 1 bestellen:

1x 74200-09882

1x 7555-9013

Gewinde Filetage	Ersatz-Mandrin Mandrin de remplacement	
	Typ	Art.-No.
M3	7555-9003	103 966
M4	7555-9004	103 967
M5	7555-9005	103 968
M6	7555-9006	103 969
M8	7555-9008	103 970
M8x1	7555-9009	132 070
M10	7555-9010	103 971
M10x1	7555-9011	103 851
M12	7555-9012	103 972
M12x1	7555-9013	132 144

Remarque

Pour équipement M8 x 1, commandez:

1x 7555-9888

1x 7555-9009

Pour équipement M12x 1, commandez:

1x 74200-09882

1x 7555-9013

Ausrüstung für FILKO-Blindnieterschraube

Zu Typ 742

Équipement pour FILKO vis écrou aveugles

Pour type 742

Gewinde Filetage	Innengewindedorn FILKO Douille fileté FILKO	
	Typ	Art.-No.
M4	7555-I/M4	118 122
M5	7555-I/M5	138 751
M6	7555-I/M6	118 124
M8	7555-I/M8	118 125

Gewinde Filetage	Mundstück FILKO Buse FILKO	
	Typ	Art.-No.
M4	7555-M/M4	118 126
M5	7555-M/M5	138 752
M6	7555-M/M6	118 128
M8	7555-M/M8	118 129

TUBTARA®

**WERKZEUGE
OUTILS**

SETZWERKZEUG HYDRO-PNEUMATISCH

Setzapparat kraftgeregelt

TUBTARA / FILKO / EUROSERT

Unausgerüstet, inkl. Koffer

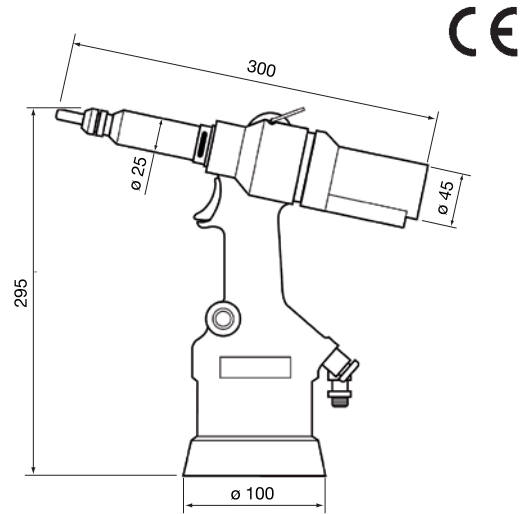


OUTIL DE POSE HYDRO-PNEUMATIQUE

Outil de pose, force commande

TUBTARA / FILKO / EUROSERT

Sans équipement, coffret inclu.



Typ 74201

Automatisches Aufdrehen der Muttern durch Druck auf das Mandrin. Einknopfbetätigung für Hubbewegung und Abschrauben.

Arbeitsbereich: Für Blindnietmuttern M3–M8 Alu / Stahl

Hinweis: Das Setzwerkzeug 742 lässt sich durch Wechseln der «Ausrüstung komplett» auf eine andere Gewindegröße umstellen.

Ausrüstungen sind separat zu bestellen

(siehe separates Blatt «Ausrüstung und Ersatzteile»)

TECHNISCHE DATEN

Gewicht	2,1 kg
Betriebsdruck	5-7 bar

Art.-No. 134 312

Vissage automatique de l'écrou par pression sur le mandrin. Mouvement de traction et dévissage par simple pression sur un bouton.

Domaine d'utilisation: Pour écrous aveugles M3–M8 Alu / Acier

Attention: Pour l'adaptation à une autre dimension de filetage, il faut changer «l'équipement complet» de l'outil de pose.

Les équipements sont à commander séparément.

(voir feuille séparée «Équipement et pièces de rechange»)

DONNÉES TECHNIQUES:

Poids	2,1 kg
Pression	5-7 bar

TUBTARA®

**WERKZEUGE
OUTILS**

SETZWERKZEUG HYDRO-PNEUMATISCH

OUTIL DE POSE HYDRO-PNEUMATIQUE

Ausrüstung und Ersatzteile

TUBTARA/FILKO/EUROSERT zu Typ 74201

Équipement et pièces de rechange

TUBTARA/FILKO/EUROSERT pour type 74201

Gewinde Filetage	Ausrüstung komplett inkl. Mandrin <i>Équipement complet pour outil de pose avec mandrin fileté</i>	
	Typ	Art.-No.
M4	7555-9884	103 979
M5	7555-9885	103 980
M6	7555-9886	103 981
M8	7555-9888	103 982

Hinweis

Für Ausrüstung M8 x 1 bestellen:

1x 7555-9888

1x 7555-9009

Gewinde Filetage	Ersatz-Mandrin <i>Mandrin de remplacement</i>	
	Typ	Art.-No.
M4	7555-9004	103 967
M5	7555-9005	103 968
M6	7555-9006	103 969
M8	7555-9008	103 970
M8x1	7555-9009	132 070

Remarque

Pour équipement M8 x 1, commandez:

1x 7555-9888

1x 7555-9009

Ausrüstung für FILKO-Blindnietschraube

Zu Typ 74201

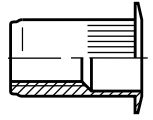
Équipement pour FILKO vis écrou aveugles

Pour Type 74201

Dimensi- on1	Innengewindedorn FILKO <i>Douille fileté</i>	
	Typ	Art.-No.
M4	7555-I/M4	118 122
M5	7555-I/M5	138 751
M6	7555-I/M6	118 124
M8	7555-I/M8	118 125

Dimensi- on1	Mundstück FILKO <i>Buse FILKO</i>	
	Typ	Art.-No.
M4	7555-M/M4	118 126
M5	7555-M/M5	138 752
M6	7555-M/M6	118 128
M8	7555-M/M8	118 129

AVK



BLINDNIETMUTTERN AL

Stahl verzinkt

Gerändelt / Grosser Kopf

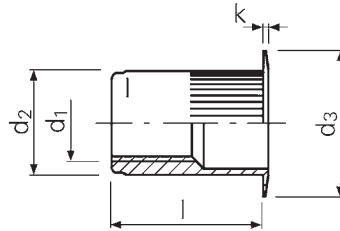
Mit erhöhter Verdrehsicherheit in weichen Materialien wie: Aluminium, Kunststoff, usw.

ECROUS AVEUGLES AL

Acier zingué

Cannelé / Tête grande

Avec résistance à la torsion renforcée en matériaux tendres, tels que: aluminium, matière plastique etc.



d_1	$+0,15$ -0	d_2 max.	d_3 $\pm 0,25$	k $\pm 0,08$	l $\pm 0,38$	min. – max. 	Typ	Art.-No.	+ IP	
M4	6,73	9,91	6,75	0,76	10,67	0,50-2,00	ALS4- 470- 2.0	123 773	100	1000
M4	6,73	9,91	6,75	0,76	11,94	2,00-3,30	ALS4- 470- 3.3	123 774	100	1000
M5	7,52	10,54	7,60	0,76	12,07	0,50-3,30	ALS4- 580- 3.3	123 775	100	500
M5	7,52	10,54	7,60	0,76	14,86	3,30-5,70	ALS4- 580- 5.7	123 776	100	500
M6	9,91	12,70	10,00	0,76	14,73	0,70-4,20	ALS4- 610- 4.2	123 777	100	500
M6	9,91	12,70	10,00	0,76	17,27	4,20-6,60	ALS4- 610- 6.6	123 778	100	500
M8	13,46	17,40	13,50	0,89	17,53	0,70-3,80	ALS4- 8125- 3.8	123 779	100	500
M8	13,46	17,40	13,50	0,89	20,45	3,80-7,90	ALS4- 8125- 7.9	123 780	100	500
M10	13,46	17,40	13,50	0,89	17,53	0,70-3,80	ALS4- 1015- 3.8	123 781	100	500
M10	13,46	17,40	13,50	0,89	20,45	3,80-7,90	ALS4- 1015- 7.9	123 782	100	500
M12	17,40	21,97	17,45	1,19	29,21	1,60-5,10	ALS4-12175- 5.1	123 783	100	600
M12	17,40	21,97	17,45	1,19	33,02	5,10-8,90	ALS4-12175- 8.9	123 784	100	600
M12	17,40	21,97	17,45	1,19	36,83	8,90-12,7	ALS4-12175-12.7	123 785	100	600

M8, M10 und M12: $d_3 = \pm 0,64$

Weitere Liefermöglichkeiten auf Anfrage:

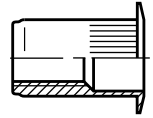
- Material Aluminium 5056
- Material MONEL
- Geschlossene Version
- Sechskantschaft

M8, M10 et M12: $d_3 = \pm 0,64$

Autres possibilités de livraison sur demande:

- Matière aluminium 5056
- Matière MONEL
- Exécution borgne
- Corps six-pans

AVK



BLINDNIETMUTTERN AK

Stahl verzinkt

Gerändelt / Kleiner Kopf

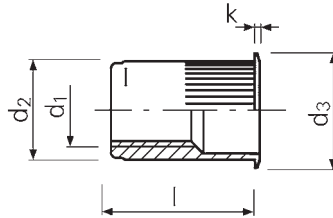
Mit erhöhter Verdrehsicherheit in weichen Materialien wie: Aluminium, Kunststoff, usw.



ECROUS AVEUGLES AK

Acier zingué

Cannelé / Tête petite

Avec résistance à la torsion renforcée en matériaux tendres, tels que: aluminium, matière plastique etc.



d_1	$+0,15$ -0	d_3 max.	d_3 $\pm 0,25$	k $\pm 0,08$	l $\pm 0,38$	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M4	6,73	7,87	6,75	0,48	10,67	0,50-2,00	AKS4- 470-2.0	123 763	100	1000
M4	6,73	7,87	6,75	0,48	11,94	2,00-3,30	AKS4- 470-3.3	123 764	100	1000
M5	7,52	8,64	7,60	0,48	12,07	0,50-3,30	AKS4- 580-3.3	123 765	100	500
M5	7,52	8,64	7,60	0,48	14,86	3,30-5,70	AKS4- 580-5.7	123 766	100	500
M6	9,91	11,56	10,00	0,55	14,73	0,70-4,20	AKS4- 610-4.2	123 767	100	500
M6	9,91	11,56	10,00	0,55	17,27	4,20-6,60	AKS4- 610-6.6	123 768	100	500
M8	13,46	15,11	13,50	0,55	17,53	0,70-3,80	AKS4-8125-3.8	123 769	100	500
M8	13,46	15,11	13,50	0,55	20,45	3,80-7,90	AKS4-8125-7.9	123 770	100	500
M10	13,46	15,11	13,50	0,55	17,53	0,70-3,80	AKS4-1015-3.8	123 771	100	500
M10	13,46	15,11	13,50	0,55	20,45	3,80-7,90	AKS4-1015-7.9	123 772	100	500

Weitere Liefermöglichkeiten auf Anfrage:

- Material Aluminium 5056
- Material MONEL
- Geschlossene Version
- Sechskantschaft

Autres possibilités de livraison sur demande:

- Matière aluminium 5056
- Matière MONEL
- Exécution borgne
- Corps six-pans

AVK

WERKZEUGE OUTILS

SETZWERKZEUG PNEUMATISCH

Setzapparat für Typen AL, AK

Setzapparat unausgerüstet

Ausrüstungen müssen separat bestellt werden

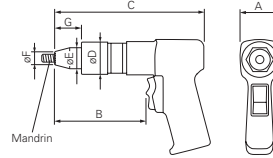


OUTIL DE POSE PNEUMATIQUE

Outil de pose pour types AL, AK

Outils de pose sans équipement

Les équipements sont à commander séparément



für pour	U/Min.	Betriebsdruck Pression	A ca.	B ca.	C ca.	øD ca.	øE ca.	øF max.	G ca.	Typ	Art.-No.
M4	3000	4,8–5,5 bar	47	121	197	40	26	11	33	AA912-3000 PE	136 255
M5	1500	4,1–5,5 bar	47	121	197	40	26	11	33	AA912-1500 PE	136 254
M6	900	4,8–6,2 bar	47	152	229	40	26	13	33	AA912- 900 PE	136 253
M8/M10	600	5,5–7,5 bar	47	152	229	40	26	17	33	AA912- 600 PE	136 252

Ausrüstungen kompl. inkl. Mandrin

Equipements compl. avec mandrin fileté

Ausrüstung kompl. inkl. Mandrin Equipement compl. avec mandrin fileté	Typ	Art.-No.
M4	AKPT470TAK	133 945
M5	AKPT580TAK	136 256
M 6	AKPT610TAK	124 532
M 8	AKPT8125TAK	124 533
M10	AKPT1015TAK	124 534

Ersatzteile

Pièces de rechange

Ersatz-Mandrin Mandrin de remplacement	Typ	Art.-No.
M4	M 4 X 40	124 634
M5	M 5 X 45	124 635
M6	M 6 X 40	124 636
M8	M 8 X 50	124 637
M10	M10 X 50	124 638

AVK

**WERKZEUGE
OUTILS**

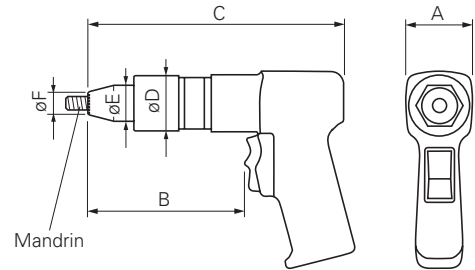
SETZWERKZEUG PNEUMATISCH

Setzapparat für Typen AL, AK
Komplett mit Ausrüstung M12



OUTIL DE POSE PNEUMATIQUE

Outil de pose pour types AL, AK
Complet avec équipement M12



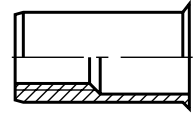
für pour	U/Min.	Betriebsdruck Pression	A ca.	B ca.	C ca.	øD ca.	øE ca.	øF max.	Typ	Art.-No.
M12	350	5,5–7,5 bar	47	136	212	38	36	23	AKPT3P12175	130 015

Ersatzteile

Pièces de rechange

Ersatz-Mandrin Mandrin de remplacement	Typ	Art.-No.
M12	M12 X 60	130 160

NUTSERT-TS



BLINDNIETMUTTERN 9658

Stahl verzinkt

Kleiner Senkkopf, offen

Werkzeug-Hinweis

Zur Verarbeitung von NUTSERT-TS sind NUTSERT-Werkzeuge mit NUTSERT-TS Mundstück zu verwenden

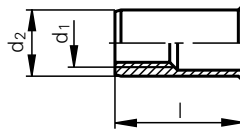
ECROUS AVEUGLES 9658




Acier zingué

Tête fraisée extra-basse, ouvert

Remarque concernant l'outillage

Pour la pose de écrous NUTSERT-TS, utiliser les outils NUTSERT et les enclumes NUTSERT-TS.



d_1		d_2 max.	l max.	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M3	4,8	4,72	9,10	0,50-1,50	9658-70310	103 797 *	100	1000
M4	6,4	6,32	10,40	0,50-2,00	9658-70413	103 798	100	1000
M5	7,2	7,11	11,90	0,50-3,00	9658-70514	103 799	100	1000
M6	9,6	9,50	14,60	0,80-3,00	9658-70619	103 800	100	500
M8	10,6	10,57	16,00	0,90-3,50	9658-75821	103 802 *	100	500

* Auf Anfrage / Sur demande

NUTSERT

**WERKZEUGE
OUTILS**

SETZWERKZEUG HYDRO-PNEUMATISCH

Setzapparat

NUTSERT-TS

Unausgerüstet, inkl. Koffer

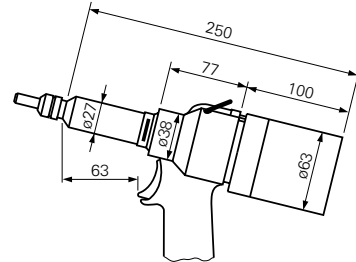


OUTIL DE POSE HYDRO-PNEUMATIQUE

Outil de pose

NUTSERT-TS

Sans équipement, coffret inclu.


CE

Typ 742

Automatisches Aufdrehen der Muttern durch Druck auf das Mandrin. Einknopfbetätigung für Hubbewegung und Abschrauben.

Arbeitsbereich: Für Blindnietmuttern M3–M10 alle Materialien, M12 Stahl

Hinweis: Das Setzwerkzeug 742 lässt sich durch Wechseln der «Ausrüstung komplett» auf eine andere Gewindegrösse umstellen.

Ausrüstungen sind separat zu bestellen

(siehe separates Blatt «Ausrüstung und Ersatzteile»)

Art.-No. 118 945

Vissage automatique de l'écrou par pression sur le mandrin. Mouvement de traction et dévissage par simple pression sur un bouton.

Domaine d'utilisation: Pour écrous aveugles M3–M10 tous les matériaux, M12 Acier

Attention: Pour l'adaptation à une autre dimension de filetage, il faut changer «l'équipement complet» de l'outil de pose.

Les équipements sont à commander séparément.

(voir feuille séparée «Équipement et pièces de rechange»)

TECHNISCHE DATEN

Gewicht	2,2 kg
Betriebsdruck	5–7 bar

DONNÉES TECHNIQUES

Poids	2,2 kg
Pression	5–7 bar

NUTSERT

WERKZEUGE
OUTILS
SETZWERKZEUG HYDRO-PNEUMATISCH
OUTIL DE POSE HYDRO-PNEUMATIQUE
Ausrüstung und Ersatzteile

NUTSERT-TS zu Typ 742

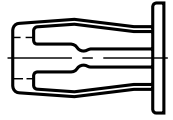
Equipement et pièces de rechange

NUTSERT-TS pour Typ 742

Gewinde Filetage	Ausrüstung NUTSERT-TS kompl. inkl. Mandrin <i>Equipement NUTSERT-TS compl. avec mandrin fileté</i>	
	Typ	Art.-No.
M3	7555-9983	103 985
M4	7555-9984	103 986
M5	7555-9985	103 987
M6	7555-9986	103 988
M8	7555-9988	103 989

Gewinde Filetage	Ersatz-Mandrin <i>Mandrin de remplacement</i>	
	Typ	Art.-No.
M3	7555-9003	103 966
M4	7555-9004	103 967
M5	7555-9005	103 968
M6	7555-9006	103 969
M8	7555-9008	103 970

JACK-NUT®



BLINDNIETMUTTERN

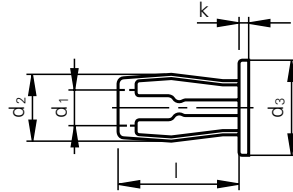
Stahl verzinkt




Geeignet für Einsatz in Gipskarton, Kunststoff, Hartfaser, Sperrholz etc.

ECROUS AVEUGLES

Acier zingué

Utilisé dans les applications avec plaques plâtre-carton, plastiques, fibres de verre, bois, etc.



d_1	 +0,2 -0	d_2	d_3 ca.	k ca.	l ca.	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP	
M4	8,2	8,1	12,3	1,8	15,0	0,80-5,00	M4 SJN	104 162	100	500
M4	8,2	8,1	12,3	1,8	21,5	5,00-9,50	M4 LJN	104 163	100	500
M5	9,8	9,7	14,0	1,8	16,5	0,80-5,00	M5 SJN	104 164	100	500
M5	9,8	9,7	14,0	1,8	22,0	5,00-9,50	M5 LJN	104 165	100	500
M6	11,2	11,1	16,0	1,8	17,0	0,80-5,00	M6 SJN	104 166	100	500
M6	11,2	11,1	16,0	1,8	22,0	5,00-9,50	M6 LJN	104 167	100	500

Montage mit **JACK-NUT-Zange** oder auch mit Schraube möglich.

Montage avec **pince JACK-NUT** ou possible également avec vis.

JACK-NUT®

WERKZEUGE
OUTILS

SETZWERKZEUG MECHANISCH

Handsetzzange
 Unausgerüstet

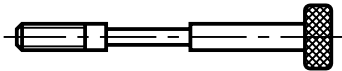


Arbeitsbereich: M4–M6

Gewicht: 0,2 kg

Ausrüstung zu Handsetzzange

Zugstange



OUTIL DE POSE MÉCANIQUE

Pince à main
 Sans équipement

Typ JNT JACK-NUT

Art.-No. 104 169

Domaine d'utilisation: M4–M6

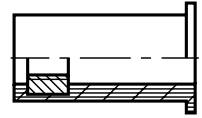
Poids: 0,2 kg

Équipement pour la pince

Tige de traction

Gewinde Filetage	Typ	Art.-No.
M4	M 4 S/L	111 364
M5	M5 S/L	112 043
M6	M6 S/L	112 044

WELL-NUT



BLINDNIETMUTTERN

Neopren

Gewinde-Einsatz aus Messing

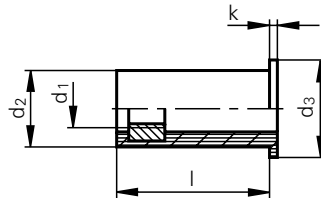
Einsatz in: Metall, Kunststoff, Glas, Eternit, Keramik usw.

ECROUS AVEUGLES

Néoprène

Insert fileté en laiton

Utilisation dans: métaux, matières plastiques, verre, éternite, céramique etc.



d_1		d_2	d_3	k	l	min. – max. 	Typ	Art.-No.	 + IP		
M3	1)	8,0	7,9	11,5	1,60	11,10	0,50-4,00	M3 WN11A-E632	105 188	100	500
M4		8,0	7,9	11,1	1,30	11,40	0,50-4,00	M4 WN11A-B832	105 189	100	500
M5		9,6	9,5	12,7	0,90	13,20	0,50-5,00	M5 WN14A-10S	105 191	100	500
M5		9,6	9,5	19,1	4,70	15,80	0,80-6,00	M5 WN16L-G1032	105 192 *	100	500
M5		9,6	9,5	14,3	1,00	15,80	0,80-6,00	M5 WN16A-Q1032	105 193	100	500
M6		12,8	12,7	16,0	1,30	14,70	0,50-3,00	M6 WN15A-1/4S	105 195	100	500
M6		12,8	12,7	19,1	4,70	16,30	0,80-5,00	M6 WN15L-D1420	105 196	100	500
M6		12,8	12,7	16,2	1,30	19,10	4,50-8,50	M6 WN19A-W1420	105 198	100	500
M8		16,0	15,8	22,3	3,20	15,30	0,50-4,00	M8 WN15A-E51618	105 200	100	500

* Auf Anfrage / Sur demande

Besondere Merkmale:

- Montage ohne Werkzeuge
- Blind einsetzbar (Profile, Rohre)
- Auch für Sacklöcher geeignet
- Dämpft Stöße, Vibrationen
- Dielektrisch (nichtleitend)

Weitere Typen auf Anfrage

1) Löcher müssen gratfrei sein

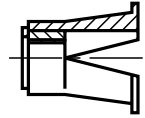
Caractéristiques:

- Montage sans outils
- Peut être posé à l'aveugle (dans profilés tubes)
- Indiqué également pour les trous borgnes
- Amortit les chocs, les vibrations
- Diélectrique (non-conducteur)

Autres types sur demande

1) Les trous doivent être sans bavures

NILKO



BLIND-STECKMUTTERN

Kunststoff PA 6.6

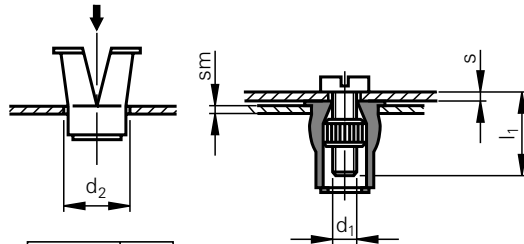
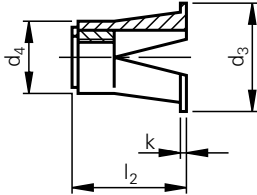
Gewinde-Einsatz aus Messing

ECROUS AVEUGLES

Plastique PA 6.6

Insert fileté en laiton

Bohrplan und Montage / Plan de perçage et montage



M3 / M4	$\begin{matrix} +0,1 \\ 0 \end{matrix}$
M5	$\begin{matrix} +0,15 \\ 0 \end{matrix}$
M6	$\begin{matrix} +0,2 \\ 0 \end{matrix}$

d_1	d_2 Loch Trou	d_3	d_4	k	l_1 min.	l_2	Anzugs- moment Couple de serrage $\pm 25\%$ Nm	min. – max. 	Typ	Art.-No.	+ IP	
M3	5,2	8,0	5,0	0,30	6+s	7,50	0,8	0,5-3,0	M 3 NILKO	105 121	100	500
M4	6,3	9,4	6,0	0,40	8+s	9,50	1,4	0,5-4,0	M 4 NILKO	105 122	100	500
M5	8,1	11,0	8,0	0,50	10+s	12,00	2,0	0,5-5,0	M 5 NILKO	105 123	100	500
M6	10,5	14,4	10,3	0,60	12+s	15,00	3,5	0,5-6,0	M 6 NILKO	105 124	100	500

l_1 = min. Schraubenlänge

Besondere Merkmale:

- Ohne Werkzeug blind setzbar (Hohlprofile)
- Gute chem. Beständigkeit gegen Öle und Fette
- Dielektrisch (nichtleitend)

l_1 = Longueur de vis min.

Caractéristiques:

- Peut être posé sans outil à l'aveugle (profilés creux)
- Bonne résistance chimique aux huiles et aux graisses
- Diélectrique (non-conducteur)