

Kunde:				Rif.:			
Art.	1	Menge	1	Verlangte	17,8 l/s	Verlangte	107 m
Typ	TAUCHMOTORPUMPE			Modell	E8P65/5A+MAC635A-8V		

BETRIEBSGRENZEN			KONSTRUKTIONSEIGENSCHAFTEN		
Pumpmedium	Wasser		Durchmesser Druckflansch	G5	-
Höchsttemperatur Pumpmedium (*)	35	°C	Max. erforderlicher Durchmesser	203	mm
Max. Dichte	1	kg/dm ³	Typ Laufrad	Halbaxial	
Max. Viskosität	1	mm ² /s	Stufenzahl	5	
Max. Feststoffgehalt	100	g/m ³	Motordichtung	Gleitringdichtung	
Max. Wasserspiegel	150	m	Installationstyp	Vertikal	
Höchstanzahl Anläufe pro Stunde	20		Trägheitsmoment	0,02055 Kgm ²	
Max. Betriebszeit bei geschlossen Stutzen und Pumpe unter Wasser	3	min	GEWICHTE		
Mindesttauchtiefe	507,5	mm	Pumpengewicht	57,7	Kg
			Gewicht Unterwassermotor	89,3	Kg
			Gewicht Elektromotorpumpe	147	Kg

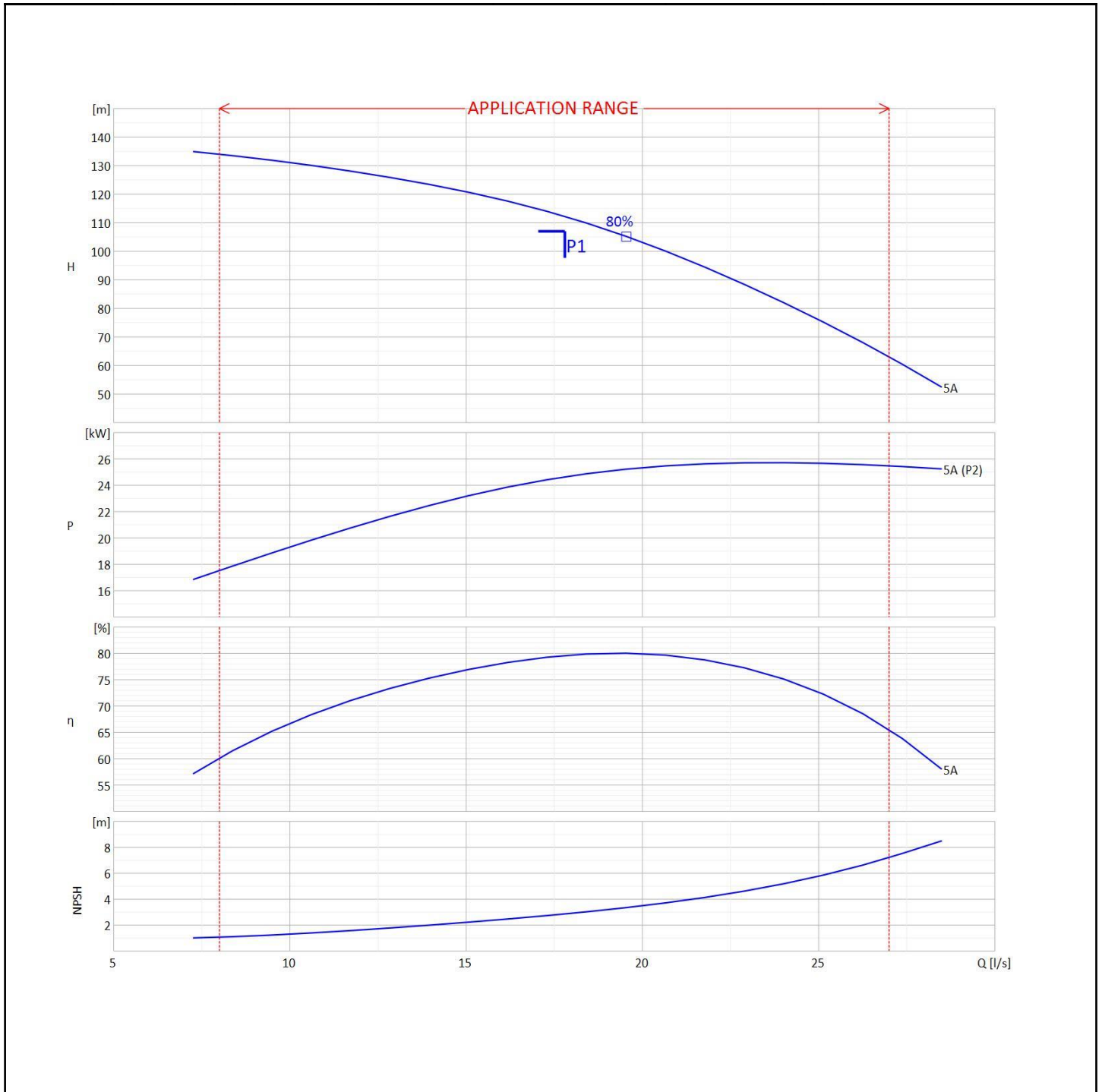
BETRIEBSEIGENSCHAFTEN			EIGENSCHAFTEN ELEKTROMOTOR		
Betriebsfördermenge	18,1	l/s	Marke	Caprari S.p.A	
Betriebsförderhöhe	110,8	m	Modell	MAC635/3A-8	
Qmin	8	l/s	Nennleistung	26	kW
Qmax	27	l/s	Nennfrequenz	50	Hz
H (Q=0)	146,2	m	Nennspannung	400	V
Hmax (Qmin)	133,9	m	Nennzahl	2880	1/min
Leistungsaufnahme Betriebspunkt	24,7	kW	Nennstrom	55,8	A
Max. Leistungsaufnahme	25,7	kW	Polzahl	2	
η Pumpe	79,64	%	Motortyp	3 ~	
η des Aggregates	67,5	%	Wirkungsgrad 4/4 - 3/4	84 - 85,4 %	
Maximaler Pumpenwirkungsgrad	80	%	Leistungsfaktor 4/4 - 3/4	0,8 - 0,725	
Erforderlicher NPSH	2,9	m	Isolationsklasse	n,d	
Drehzahl	~ 2880	1/min	Is/In - Ts/Tn	5,25 - 1,7	
Drehrichtung (**)	Linkslaufrad		Anlasstyp	D	
Normgemäße Toleranz	ISO 9906:2012 3B		Schutzart	IP68	
MEI			Anzahl Kabel am Motorausgang	3	
Laufraddurchmesser	-		Betriebsfaktor	1	
Zahl installierter Pumpen	In Funktion	Stand-by	Zertifizierter Motor für Trinkwasser		
	1	0			

WERKSTOFFE PUMPE		WERKSTOFFE MOTOR	
Verteilereinheit	EN-GJL200	Pumpenwelle	AISI431 (1.4057)
Deckel	EN-GJS400	Sandglocke	SBR
Laufrad	EN-GJL200	Rotor	Elektroblech
Pumpenwelle	AISI 431 (1.4057)	Stator	Elektroblech
Kupplung	AISI 431 (1.4057)	Ständergehäuse	AISI 316L (1.4404)
Lagerbuchse	AISI 316 (1.4401) /NBR/HNBR	Wicklung	Green wire
Ventil körper	EN-GJL250	Unterer Träger	EN-GJL250
Konusventil	AISI 316 (1.4401)	Gleitringdichtung	SIC/SIC/NBR
Sieb	AISI 304 (1.4301)	Lager	Graphito
Spaltring	S185 (1.0035)/NBR	Lagerstuhl	Messing/Composite
Defender®	.	Axiallagergehäuse	EN-GJL250
Kabeltülle	AISI 304 (1.4301)	Membran	EPDM
Mutter	A2	Membrandeckel	GRIVORY® GV-5 FWA
Stift	A4-70	Haltewinkel	EN-GJL250
Schraube	A4-70	Schrauben	A4/A2
Schrauben aus rostfreiem	AISI 304 (1.4301)		

Anm.:	(*) Wassergeschwindigkeit außerhalb des Motorgehäuses v=0,5 m/s
	(**) Ansicht Druckstutzen
	Im Falle der Verwendung mit FU, finden Sie die Informationen in der Bedienungs und Wartungsanleitung.

ANGEBOT Nr. 19-0372	Pos. 1.1	Datum 23/04/2019
----------------------------	-------------	---------------------

Spannung	400	V	Frequenz	50	Hz	Erf. Fördermenge	17,8 l/s	Förderhöhe	107 m
Motorleistu	26	kW	Polzahl	2		Modell	E8P65/5A+MAC635A-8V		

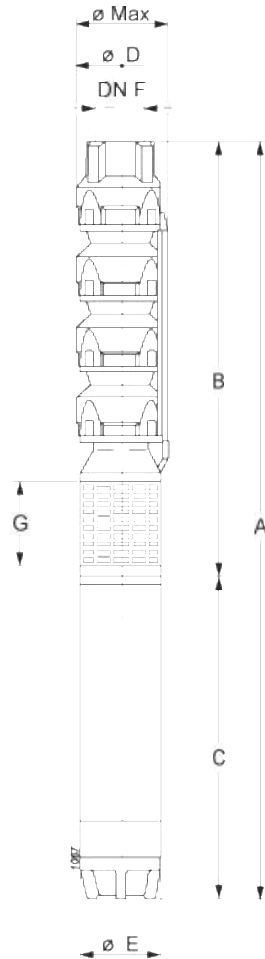


BETRIEBSDATEN - ISO 9906:2012 3B -

Q [l/s]	H [m]	P [kW]	η [%]	NPSH [m]	Drehzahl [1/min]

ANGEBOT Nr. 19-0372	Pos. 1.1	Datum 23/04/2019
---------------------	----------	------------------

Spannung	400	V	Frequenz	50	Hz	Fördermenge	17,8 l/s	Förderhöhe	107 m
Leistung	26	kW	Polzahl	2		Modell	E8P65/5A+MAC635A-8V		



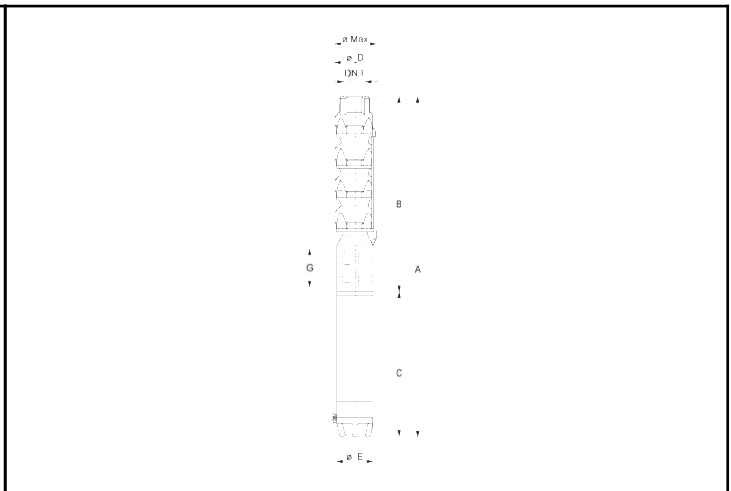
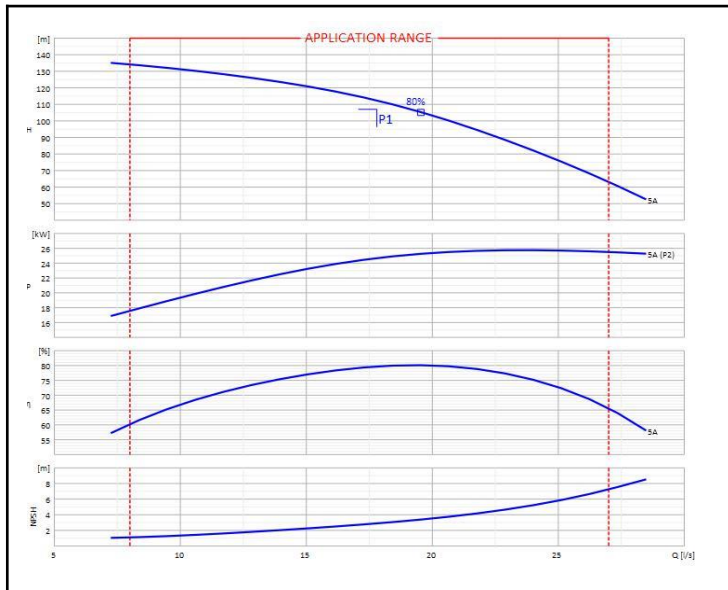
Abmessungen [mm]

A	2155				
B	1100				
C	1055				
D	192				
E	143				
F	G5				
G	165,5				
Ø max	203				

ANGEBOT Nr. 19-0372	Pos. 1.1	Datum 23/04/2019
----------------------------	-------------	---------------------

CAPRARI S.p.A. behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorbescheid Änderungen zur Verbesserung der eigenen Produkte vorzunehmen. - Copyright © 2016-2017 Caprari S.p.A. - All Rights Reserved

Kunde:				Rif.:			
Art.	1	Menge	1	Verlangte Modell	17,8 l/s	Verlangte	107 m
Typ	TAUCHMOTORPUMPE			E8P65/5A+MAC635A-8V			



A	2155	E	143				
B	1100	F	G5				
C	1055	G	165,5				
D	192	Ø max	203				

BETRIEBSDATEN - ISO 9906:2012 3B -					KONSTRUKTIONSEIGENSCHAFTEN		
Q [l/s]	H [m]	P [kW]	η [%]	NPSH [m]			
					Durchmesser Druckflansch	G5	-
					Max. erforderlicher Durchmesser	203	mm
					Gewicht Elektromotorpumpe	147	Kg
					Stufenzahl	5	
					Motordichtung	Gleitringdichtung	
					Installationstyp	Vertikal	

BETRIEBSGRENZEN				WERKSTOFFE PUMPE	
Pumpmedium		Wasser		Verteilereinheit	EN-GJL200
Höchsttemperatur Pumpmedium (*)		35	°C	Deckel	EN-GJS400
Max. Dichte		1	kg/dm ³	Laufgrad	EN-GJL200
Max. Viskosität		1	mm ² /s	Pumpenwelle	AISI 431 (1.4057)
Max. Feststoffgehalt		100	g/m ³	Kupplung	AISI 431 (1.4057)
Höchstanzahl Anläufe/Stunde		20		Lagerbuchse	AISI 316 (1.4401) /NBR/HNBR
Mindesttauchtiefe		507,5	mm	Ventil körper	EN-GJL250
BETRIEBSEIGENSCHAFTEN				Konusventil	AISI 316 (1.4401)
				Sieb	AISI 304 (1.4301)
Betriebsfördermenge		18,1	l/s	Spaltring	S185 (1.0035)/NBR
Betriebsförderhöhe		110,8	m	WERKSTOFFE MOTOR	
Qmin	Qmax	8	27		
H (Q=0)	Hmax (Qmin)	146,2	133,9	Sandglocke	SBR
Leistungsaufnahme Betriebspunkt		24,7	kW	Rotor	Elektroblech
η Pumpe	η des Aggregates	79,64	67,5	Stator	Elektroblech
Maximaler Pumpenwirkungsgrad		80	%	Ständergehäuse	AISI 316L (1.4404)
Drehrichtung (**)		Linkslaufgrad		Wicklung	Green wire
Zahl installierter Pumpen		In Funktion	Stand-by	Unterer Träger	EN-GJL250
		1	0	Gleitringdichtung	SIC/SIC/NBR
EIGENSCHAFTEN ELEKTROMOTOR				Lager	Graphito
Nennleistung		26	kW	Lagerstuhl	Messing/Composite
Nennfrequenz		50	Hz	Axiallagergehäuse	EN-GJL250
Nennspannung		400	V	Membran	EPDM
Nennstrom		55,8	A	Membrandeckel	GRIVORY® GV-5 FWA
Polza	Nenn Drehzahl	2	2880	Haltewinkel	EN-GJL250
Isolationsklasse		n,d			
Schutzart		IP68			
Zertifizierter Motor für Trinkwasser					

Anm.:	(*) Wassergeschwindigkeit außerhalb des Motorgehäuses v=0,5 m/s	
	(**) Ansicht Druckstutzen.	
	Im Falle der Verwendung mit FU, finden Sie die Informationen in der Bedienungs und Wartungsanleitung.	
ANGEBOT Nr. 19-0372		Pos. 1.1
		Datum 23/04/2019